



Fahrzeugexposé

Audi Q8

Q8 50 TDI quattro,Nav,1HD,LED,S Line,Leder,Pano!

Erstzulassung:	2020
Kilometerstand:	115.900
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Automatik
Leistung:	210 kw / 285 PS
Bauform:	SUV/Geländewagen/Picku p
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Schwarz (Tiefschwarz)
Vorbesitzer:	1



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

64.799 €

IHR KONTAKT:

Amirian Automobile
Wiesbadener Str. 142
55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134601603
E-Mail: info@amirian-automobile.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi Q8

Q8 50 TDI quattro,Nav,1HD,LED,S Line,Leder,Pano!

Ausstattung und Extras:

- 360°-Kamera
- ABS
- Abstandswarner
- Allradantrieb
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Anhängerkupplung
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Front- und Seiten- und weitere Airbags
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Isofix
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Lederlenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Panoramadach
- Regensensor
- Rußpartikelfilter
- Schaltwippen
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung vorn
- Sommerreifen
- Sportpaket
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Standheizung
- Start/Stop-Automatik
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung



Audi Q8

Q8 50 TDI quattro,Nav,1HD,LED,S Line,Leder,Pano!

Beschreibung:

Sonderausstattung:

Akustikglas Türscheiben seitlich, Assistenz-Paket Stadt, Assistenz-Paket Tour, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel Stoff, schwarz, Dachreling schwarz, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Exterieur-Paket S line, Fahrwerk (adaptive air suspension), HD Matrix-LED-Scheinwerfer, Head-up-Display, Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eiche grau, Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View), Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Kopfstützen variabel verstellbar, Optik-Paket schwarz, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40), Seitenairbag hinten, Sitzbezug / Polsterung: Leder Cricket, Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory), Sound-System Bang & Olufsen, Standheizung

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Ambiente-Beleuchtung, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Audi music interface, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Bremssättel Schwarz lackiert, Dachkantenspoiler, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußmatten Velours, Glanz-Paket, Harnstofftank (SCR): 24 Ltr., Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 4-türig, Klimaautomatik, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, LM-Felgen, Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Radstand 2995 mm, Reifen-Reparaturkit, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheibenwaschdüsen heizbar, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Start/Stop-Anlage, Uni-Lackierung, Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

**Finanzierung zu günstigen Konditionen und auch ohne Anzahlung möglich.
Inzahlungnahme Ihres alten Fahrzeuges zu einem fairen Preis.**

Weitere Fahrzeuge aus unserem Fuhrpark finden Sie auf: www.karimpourautohandel.de



Audi Q8

Q8 50 TDI quattro,Nav,1HD,LED,S Line,Leder,Pano!

Fahrzeugbilder:

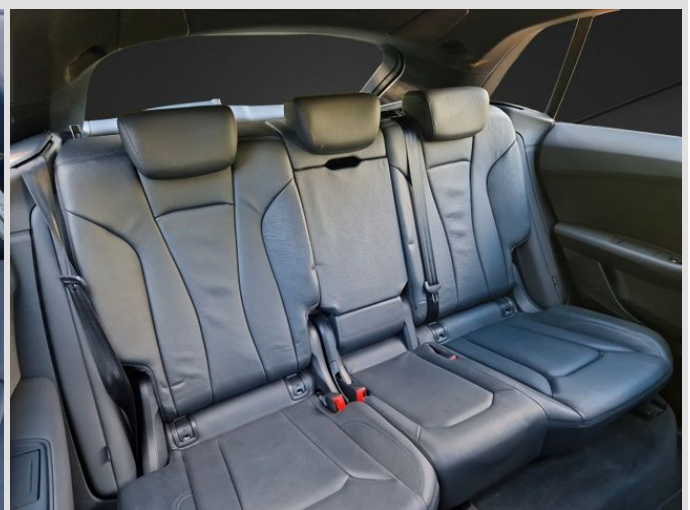
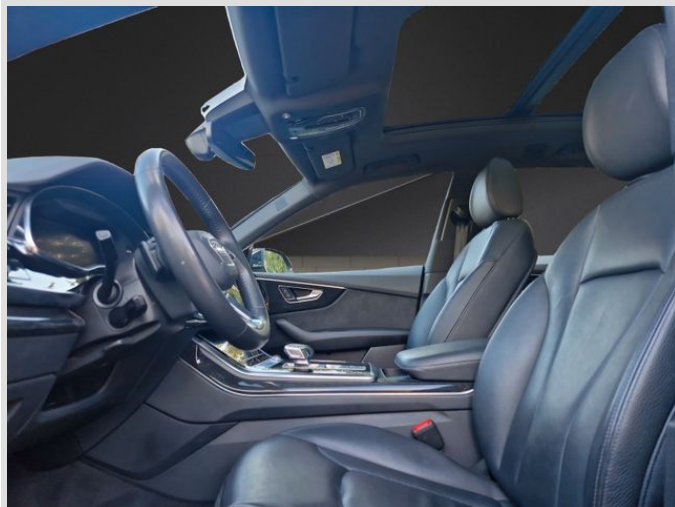




Audi Q8

Q8 50 TDI quattro,Nav,1HD,LED,S Line,Leder,Pano!

Fahrzeugbilder:

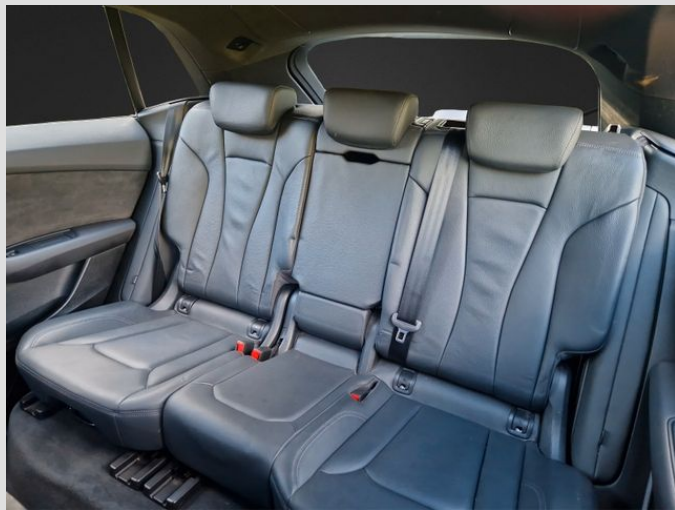




Audi Q8

Q8 50 TDI quattro,Nav,1HD,LED,S Line,Leder,Pano!

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.