



Fahrzeugexposé

Audi A6

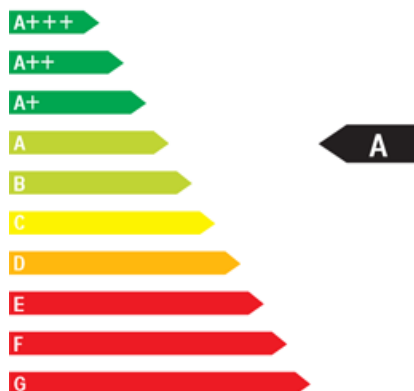
Avant 1.8 TFSIultra S-lineplusPANO MMI LED1Hd

Erstzulassung:	09 / 2018
Kilometerstand:	223.000
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	140 kw / 190 PS
Bauform:	Kombi
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Blau
Vorbesitzer:	1



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6



22.950 €

IHR KONTAKT:

Autohaus Zwillling
Glockenstrasse 27
40476 Düsseldorf

Tel.: 0211 440 95 600

MwSt. ausweisbar

Autohaus Zwilling

Fahrzeug-Nr: 2146



Fax: 0211 440 95 604

E-Mail: ahzwilling@t-online.de

Web: autohaus-zwilling.qualitaetshaendler.de



Audi A6

Avant 1.8 TFSIultra S-lineplusPANO MMI LED1Hd

Ausstattung und Extras:

- 4-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandswarner
- Alarmanlage
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Panoramadach
- Radio
- Raucherpaket
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Reserverad
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung



Audi A6

Avant 1.8 TFSIultra S-lineplusPANO MMI LED1Hd

Beschreibung:

- Mondscheinblau Metallic
- S line Sport / Plus
- Motor 1,8 Ltr. - 140 kW 16V TFSI - 190 PS
- Automatikgetriebe
- LM-Felgen AUDI 8x18 (5-Doppelspeichen)
- Scheckheftgepflegt bei AUDI
- Inspektion neu
- HU neu
- Langstreckenfahrzeug

Ausstattung:

- Ablage-Paket
- Ambiente-Beleuchtung,
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Exterieur-Paket S line
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen
- LM-Felgen 8x18 (5-Doppelspeichen)
- LED Scheinwerfer
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- Perleffekt-Lackierung
- Reserverad als Notrad
- Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Sprint mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen
- Sitzheizung vorn
- Sonnenschutzrollo an Heckscheibe und Seitenscheibe mech.
- Türarmlehnen beledert

Weitere Ausstattung:

- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Audi Drive Select
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel asphärisch, rechts
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bremsanlage mit Rekuperationssystem



- Bremsassistent
- Dachreling (Aluminium)
- Dachspoiler
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Fußmatten Velours
- Gepäcknetz an Vordersitzlehne
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Getränkehalter in Mittelkonsole
- Glanz-Paket
- Heckleuchten LED
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- Mittelarmlehne hinten mit Fach
- Motor 1,8 Ltr. - 140 kW 16V TFSI
- Multifunktionsanzeige / Bordcomputer
- Privacy verglasung 60/40
- Raucher-Paket
- Reifenkontroll-Anzeige
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
- Seitenairbag vorn
- Start/Stop-Anlage
- Reifenkontroll-Anzeige
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Garagen Fahrzeug
- Nichtraucherfahrzeug
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten
- **Günstige Finanzierungs- und Leasingangebote ohne Anzahlung**
- Inzahlungnahme Ihres Altfahrzeuges zu fairen Preisen
- Bundesweite Fahrzeuglieferung
- Interesse geweckt? Sprechen Sie uns an
- **Sicherheit und Gesundheit gehen bei uns vor.**

Wir sind auf die derzeitige Situation eingestellt und bieten unseren Kunden und uns die entsprechende Sicherheit, Termine, Besichtigungen und Probefahrten durchzuführen. Wir freuen uns auf Ihre Terminabsprache, bleiben Sie gesund.

Ihr Autohaus Zwilling Team.



Audi A6

Avant 1.8 TFSIultra S-lineplusPANO MMI LED1Hd

Fahrzeugbilder:





Audi A6

Avant 1.8 TFSIultra S-lineplusPANO MMI LED1Hd

Fahrzeugbilder:

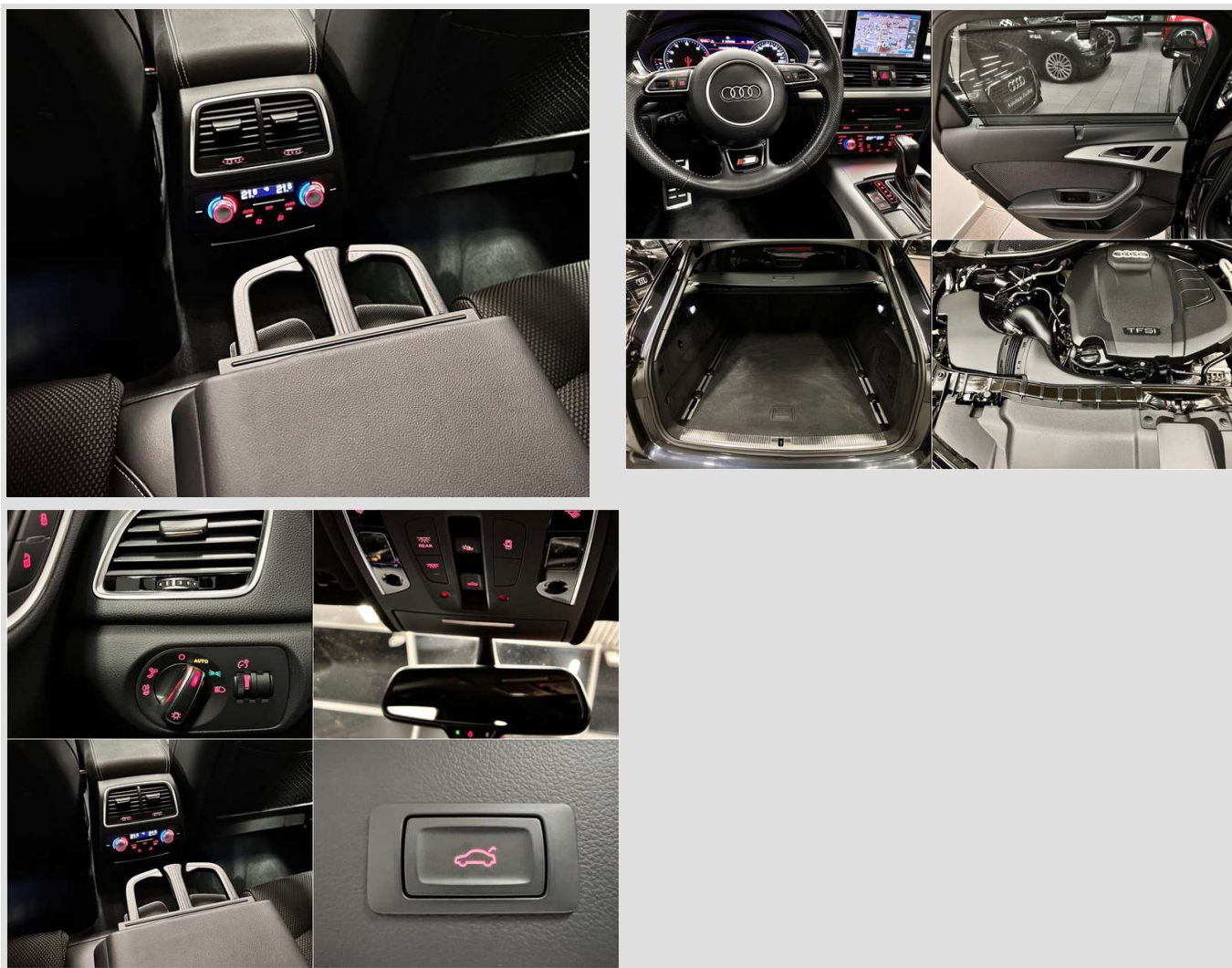




Audi A6

Avant 1.8 TFSIultra S-lineplusPANO MMI LED1Hd

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragsschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.