



Fahrzeugexposé

Audi A6

50 TFSI e quattro S Line Sport Navarrablau!

Erstzulassung:	11 / 2020
Kilometerstand:	32.412
Kraftstoff:	Elektro/Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	220 kw / 299 PS
Bauform:	Limousine
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Blau
Vorbesitzer:	1



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d-TEMP

52.990 €

IHR KONTAKT:

Autohaus Krugel GmbH
An der Wiesenmühle 4
09224 Chemnitz

Tel.: 0371 80004010
E-Mail: info-krugel@web.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi A6

50 TFSI e quattro S Line Sport Navarrablau!

Ausstattung und Extras:

- 4-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandswarner
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenset
- Panoramadach
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Schiebedach
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Soundsystem
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung



Audi A6

50 TFSI e quattro S Line Sport Navarrablau!

Beschreibung:

Autohaus Krugel

Hier können Sie sich von unseren vielseitigen Angeboten (viele Herstellermarken direkt nebeneinander unter einem Verkaufsdach) und kundengerechte Dienstleistungen ausgiebig inspirieren lassen.

Wir gehören dem Bundesverband freier Kfz-Händler an. Unsere Fahrzeuge erhalten auf Wunsch die Auszeichnungen : TÜV / Dekra - Gütesiegel, TÜV - Zertifikat etc. welche Ihnen die Qualität und die Sicherheit unserer Fahrzeuge aufzeigt.

Zudem nehmen wir Ihren Gebrauchten auch zu einem fairen Preis in Zahlung. Eine individuell auf Sie zugeschnittene Finanzierung über unsere Hausbanken(teilweise ohne Anzahlung, mit einer Laufzeit bis zu 120 Monate) oder ein Firmenleasing sowie eine europaweite Gebrauchtwagengarantie runden unser Angebot für Sie ab.

Sollten Sie dennoch eine Frage haben, steht Ihnen unser Verkaufsteam von Montags bis Freitags von 09.00h bis 18.00h und am Samstag von 09.30h bis 13.00h persönlich oder unter der Rufnummer 0371 - 8000 40 10 gerne zur Verfügung.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch und wünschen Ihnen vorab eine gute Anreise !

- 1.Hand - Deutsches Fahrzeug - lückenlos Audi-Scheckheft gepflegt!
- 4Zonen Klimaautomat mit Geruchs-/Ozonfilter Ionisator zur Luftreinigung (Air-Quality-System)
- 4x4 quattro® all-wheel drive system / Dynamiklenkung
- Ausstattungs-Paket: Sport / Sport-Optik, Kontur
- Audi connect Schlüssel
- Audiosystem "DSP®" Advanced Sound System
- Außenspiegel elektrisch verstellbar / beheizbar / anklappbar mit Abblendautomatik
- Applikationen Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik
- Audi Drive Select®
- Audi Lane Assist - Spurhalteassistent
- Audi pre sense - Unfallrisiko-Erkennungssystem
- Ambiente-Beleuchtung
- Audi Smartphone Interface
- Audi music interface im Fond
- Audi Connect (Notruf- und Assistance-System)
- Bluetooth® Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Dämm-/Akustikglas und Scheiben abgedunkelt (Privacy Verglasung)
- DAB+ Radioempfang digital
- Elektromotor 105 kW (Hybridantrieb)
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fußgänger-Schutzsystem
- Glanz-Paket "Audi Exclusive"
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen)



- Kraftstofftank: 63 Ltr.
- Leder -/Lenkrad im 3-Speichen-Design
- Lichtassistent
- LED Technologie - Matrix Scheinwerfer mit dynamischem Blinklicht
- LM-Felgen 8,5x20 (5-V-Speichen-Stern-Design, Titanoptik matt, glanzgedreht)
- Ladekabel für öffentliche Ladesäulen (e-tron)
- Ladedose (AC / DC), Ladekabel mit Schukostecker
- Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3)
- Multi-Funktionslenkrad mit Schaltwippen
- Motor Hybrid 220 kW (Motor 2,0 Ltr. - 185 kW TFSI) / Elektromotor 105 kW (Hybridantrieb)
- Navigationssystem MMI® Multi Media Interface Plus mit Google Earth™
- Optik-Paket schwarz "Audi exclusive®"
- Progressivlenkung
- Panorama -/Glasdach elektrisch
- PDC Einparkhilfe vorn / hinten akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Regensensor
- Sport-Exterieur-Paket
- Standklimatisierung
- Sitzheizung Fahrer -/Beifahrersitz
- Seitenairbag vorn / hinten
- Sportsitze "S Line" vorne; Leder -/Stoff "Speed" Exklusiv; Lendenwirbelstützen vorn
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro6d-TEMP
- Sonderlackierung; Navarrablau Metallic
- Technologie-Paket Better Vision
- Telefonfreispr.einrichtung mit Sprachsteuerung
- Virtual Cockpit - Kombiinstrument digital
- Verkehrszeichenerkennung
- Wärme-Komfort-Paket vorn

- Finanzierung auch ohne Anzahlung möglich

- Inzahlungnahme aller Fabrikate

- Auf Wunsch bieten wir Ihnen eine individuelle Videoberatung via WhatsApp / Facetime an!

Unsere Öffnungszeiten

- Montag bis Freitag 09.00 - 18.00 Uhr
- Samstags 09.30 - 13.00 Uhr

Sonstiges:

- Diese Verkaufsanzeige stellt kein Angebot im Sinne des § 145 BGB dar. Vielmehr handelt es sich um Informationen zur Vertragsanbahnung. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt. Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort.



Audi A6

50 TFSI e quattro S Line Sport Navarrablau!

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragsschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.