



Fahrzeugexposé

Audi Q3

35 TFSI Nanograu

Erstzulassung:	05 / 2019
Kilometerstand:	57.448
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	110 kw / 149 PS
Bauform:	SUV/Geländewagen/Picku p
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Grau
Vorbesitzer:	1



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d-TEMP

25.990 €

IHR KONTAKT:

Autohaus Krugel GmbH
An der Wiesenmühle 4
09224 Chemnitz

Tel.: 0371 80004010
E-Mail: info-krugel@web.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi Q3

35 TFSI Nanograu

Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenset
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Soundsystem
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- Zentralverriegelung



Audi Q3

35 TFSI Nanograu

Beschreibung:

Autohaus Krugel

Hier können Sie sich von unseren vielseitigen Angeboten (viele Herstellermarken direkt nebeneinander unter einem Verkaufsdach) und kundengerechte Dienstleistungen ausgiebig inspirieren lassen.

Wir gehören dem Bundesverband freier Kfz-Händler an. Unsere Fahrzeuge erhalten auf Wunsch die Auszeichnungen : TÜV / Dekra - Gütesiegel, TÜV - Zertifikat etc. welche Ihnen die Qualität und die Sicherheit unserer Fahrzeuge aufzeigt.

Zudem nehmen wir Ihren Gebrauchten auch zu einem fairen Preis in Zahlung. Eine individuell auf Sie zugeschnittene Finanzierung über unsere Hausbanken(teilweise ohne Anzahlung, mit einer Laufzeit bis zu 120 Monate) oder ein Firmenleasing sowie eine europaweite Gebrauchtwagenangarantie runden unser Angebot für Sie ab.

Sollten Sie dennoch eine Frage haben, steht Ihnen unser Verkaufsteam von Montags bis Freitags von 09.00h bis 18.00h und am Samstag von 09.30h bis 13.00h persönlich oder unter der Rufnummer 0371 - 8000 40 10 gerne zur Verfügung.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch und wünschen Ihnen vorab eine gute Anreise !

-
- 1.Hand - Deutsches Fahrzeug - lückenlos Audi-Scheckheft gepflegt!
 - 2Zonen Klimaautomat mit Geruchs-/Ozonfilter
 - Ausstattungs-Paket: Technology Selection / Ablage- und Gepäckraum-Paket
 - Assistenz-Paket inkl. Audi pre sense
 - Ablage- und Gepäckraum-Paket
 - Audiosystem "DSP®" Advanced Sound System
 - Außenspiegel elektrisch verstellbar / beheizbar
 - Applikationen Aluminium Dimension Silber
 - Audi Drive Select®
 - Audi pre sense - Unfallrisiko-Erkennungssystem
 - Audi connect & Audi Phone Box
 - Audi Virtual Cockpit - volldigitales Kombiinstrument mit 12,3-Zoll-TFT-Bildschirm
 - Audi Lane Assist - Spurhalteassistent
 - Anhängerkupplung - Vorbereitung
 - Audi connect (Internetbasierende Dienste)
 - Ambiente-Beleuchtung
 - Bluetooth® mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
 - Dachkantenspoiler
 - DAB+ Radioempfang digital
 - Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
 - Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
 - Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent
 - Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
 - Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
 - Fahrassistenz-System: Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist)
 - Frontscheibe Klimakomfort / Akustikglas
 - Fernlichtassistent



- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Gepäckraumboden doppelt und herausnehmbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Lederlenkrad im 3-Speichen-Design
- Lichtassistent
- LED Technologie - Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- LM-Felgen 7x18 (5-Doppelarm Design)
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Multi-Funktionslenkrad
- Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Otto-Partikelfilter (OPF)
- Navigationssystem MMI® Multi Media Interface Plus mit Google Earth™
- PDC Einparkhilfe vorn / hinten optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Regensensor
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40)
- Sitzheizung Fahrer -/Beifahrersitz
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Argument
- Start-Stopp-Automatik Bremskraftrückgewinnung eingebaut
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro6d-TEMP
- Sonderlackierung; Nanograu Metallic
- Seitenairbag hinten / Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Tempomat GRA
- USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Virtual Cockpit
- Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

- Finanzierung auch ohne Anzahlung möglich

- Inzahlungnahme aller Fabrikate

- Auf Wunsch bieten wir Ihnen eine individuelle Videoberatung via WhatsApp / Facetime an!

Unsere Öffnungszeiten

- **Montag bis Freitag 09.00 - 18.00 Uhr**
- **Samstags 09.30 - 13.00 Uhr**

Sonstiges:

- Diese Verkaufsanzeige stellt kein Angebot im Sinne des § 145 BGB dar. Vielmehr handelt es sich um Informationen zur Vertragsanbahnung. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt. Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort.



Audi Q3

35 TFSI Nanograu

Fahrzeugbilder:





Audi Q3

35 TFSI Nanograu

Fahrzeugbilder:





Audi Q3

35 TFSI Nanograu

Fahrzeugbilder:





Audi Q3

35 TFSI Nanograu

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.