



Fahrzeugexposé

Opel Grandland X

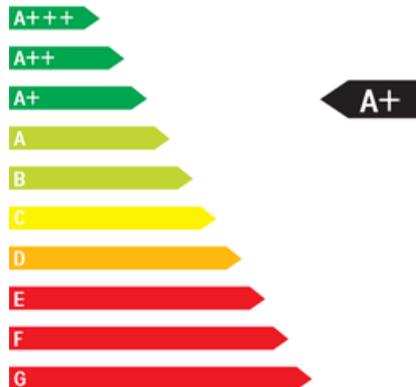
1.5 CDTI*AT*LED*R-KAM*AHK*AGR*TLEDER

Erstzulassung:	11 / 2019
Kilometerstand:	73.600
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Automatik
Leistung:	96 kw / 130 PS
HSN:	1844
Bauform:	SUV/Geländewagen/Pickup
	p
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Schwarz
Vorbesitzer:	1
Leergewicht:	1455 kg



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d-TEMP



16.980 €

IHR KONTAKT:

Autohaus Inoglu GmbH
Eisenstraße: 58a
65428 Rüsselsheim

Tel.: 06142-55062-0
Fax: 06142-55062-40
E-Mail: info@autohaus-inoglu.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Opel Grandland X

1.5 CDTI*AT*LED*R-KAM*AHK*AGR*TLEDER

Ausstattung und Extras:

- ABS
- Alufelgen
- Anhängerkupplung
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- Kopfairbag
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- MP3
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung



Opel Grandland X

1.5 CDTI*AT*LED*R-KAM*AHK*AGR*TLEDER

Beschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH!!!

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

+49176/31310512 Bastian Jahnke +49176/31310234 Sven Ludwig +49172/7779807 Engin Durna

+49176/31310632 Hasib Salehi +49172/7779801 Mustafa Kaya +49177/4791146 Bilgehan Inoglu

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

?Über 25 Jahre Erfahrung?

?Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand?

?Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen?

?Probefahrten jederzeit möglich?

?Inzahlungnahme zu fairen Preisen?

?Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich. ?

?Bundesweiter Zulassungsservice?

?TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle?

?12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.?

?Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür?

?Großer Ersatzwagenfuhrpark?

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar) ohne Werkzeug
- Ergonomiesitz vorn links
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Rückfahrkamera
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Sicherheitsnetz hinter Vordersitze

Serienausstattung:



- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Audiosystem R 4.0 IntelliLink für Navigationsdienste mit einem internetfähigen Smartphone
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Feststellbremse elektrisch
- Frontscheibe geräuschkämmend
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Heckleuchten LED
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Klimaanlage
- Kopf-Airbag-System
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- LM-Felgen



- Motor 1,5 Ltr. - 96 kW CDTI DPF
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Parkpilotsystem hinten
- Radstand 2675 mm
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer LED
- Seitenairbag vorn
- Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- USB-Schnittstelle
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

?

- Fahrzeugversicherung: unabhängig, fair und preiswert! **Haftpflicht, Teilkasko** und **Vollkasko**.
- **Meisterwerkstatt:** Reparatur und Wartung. **TÜV täglich im Haus.**
- Eine **Besichtigung** und **Probefahrt** ist nach Absprache auch **außerhalb der Öffnungszeiten** möglich.
- Günstige und professionelle **Lieferung deutschlandweit.**
- Profitieren Sie von mehr als **25 Jahren Erfahrung** und mehr als **45.000 verkauften Fahrzeugen.**

Haben Sie noch Fragen, oder Anregungen? Kontaktieren Sie uns gerne telefonisch, oder per Mail.

In diesem Zuge können Sie **Ihren persönlichen Beratungstermin** vereinbaren .

Freundliche Grüße

Ihr Autohaus Inoglu Team!

Autohaus Inoglu GmbH

Fahrzeug-Nr: AI-HA-001776



Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich.
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.



Opel Grandland X

1.5 CDTI*AT*LED*R-KAM*AHK*AGR*TLEDER

Fahrzeugbilder:





Opel Grandland X

1.5 CDTI*AT*LED*R-KAM*AHK*AGR*TLEDER

Fahrzeugbilder:

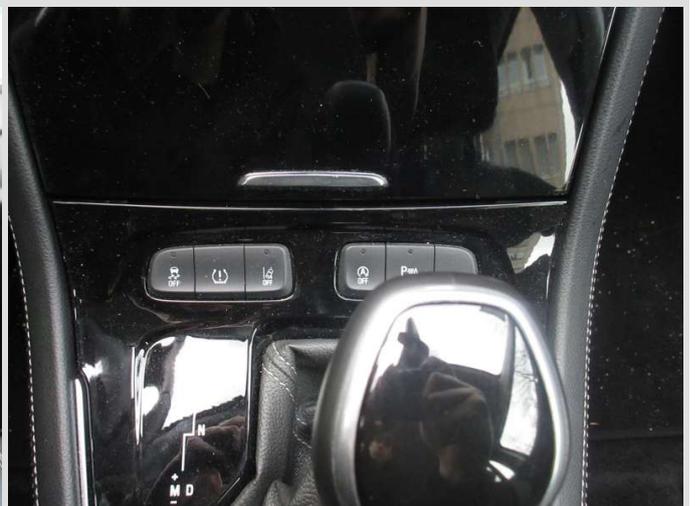




Opel Grandland X

1.5 CDTI*AT*LED*R-KAM*AHK*AGR*TLEDER

Fahrzeugbilder:





Opel Grandland X

1.5 CDTI*AT*LED*R-KAM*AHK*AGR*TLEDER

Fahrzeugbilder:



Verkauf

AUTOHAUS INOGLU



Bastian Jahnke
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-33



Sven Ludwig
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-22



Hasib Salehi
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-26



Mustafa Kaya
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-27



Engin Durna
Automobilkaufmann
+49 (0) 6142 550 62-24

Fuhrpark Standorte



P1: Eisenstraße 58a



P2: Eisenstraße 58



P3: Eisenstraße 56-52



P4: Eisenstraße 48a

Mein Termin

AUTOHAUS INOGLU

Vereinbaren Sie Ihren nächsten Termin ganz einfach über unser [Online-Terminvereinbarung-Formular](#).
Füllen Sie einfach das Formular mit Ihren Daten und Ihren beiden möglichen Wunschterminen aus.

Online-Terminvereinbarung



autohaus-inoglu.de/online-terminvereinbarung



...oder per Telefon: 06142-55062-0



• Hol- und Bringservice



• Probefahrt



• Inzahlungnahme



• Finanzierung & Leasing



• Garantie



• Versicherung



• Zulassungsdienst



• Auslieferung

Kontakt

AUTOHAUS INOGLU

Standort:

Autohaus Inoglu GmbH
Eisenstraße 58a, 65428 Rüsselsheim



Öffnungszeiten:

EUROREPAR
CAR SERVICE



Verkauf:

Mo. - Fr.: 9:00 - 18:00
Samstag: 9:00 - 14:00

Werkstatt:

Mo. - Fr.: 7:30 - 18:00
Samstag: 8:00 - 14:00

Information:

Telefon:
06142-55062-0

E-Mail:
info@autohaus-inoglu.de

Web:
autohaus-inoglu.de

Soziale Netzwerke:



@AutohausInoglu



@Autohaus_Inoglu



@autohausinoglu



@AutohausInogluGmbH



Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.