Autohaus Inoglu GmbH

Fahrzeug-Nr: AI-HA-265497

Fahrzeugexposé

Opel Grandland X

1.6 CDTI AT*Dynamic*NAVI*SHZ*AGR*

Erstzulassung:	06 / 2018
Kilometerstand:	59.400
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Automatik
Leistung:	88 kw / 119 PS
HSN:	0035
Bauform:	SUV/Geländewagen/Pickup
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Grau
Vorbesitzer:	1
Leergewicht:	1433 kg

Umweltdaten:

Emissionsklasse:	Euro 6

15.980 €

Differenzbest. n. §25a UStG.

IHR KONTAKT:

Autohaus Inoglu GmbH
Eisenstraße: 58a
65428 Rüsselsheim

Tel.: 06142-55062-0
Fax: 06142-55062-40
E-Mail: info@autohaus-inoglu.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

Opel Grandland X

1.6 CDTI AT*Dynamic*NAVI*SHZ*AGR*

Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Kopfairbag
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- MP3
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

Opel Grandland X

1.6 CDTI AT*Dynamic*NAVI*SHZ*AGR*

Beschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH!!!
Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:
+49176/31310512 Bastian Jahnke +49176/31310234 Sven Ludwig +49172/7779807 Engin Durna +49176/31310632 Hasib Salehi +49172/7779801 Mustafa Kaya +49177/4791146 Bilgehan Inoglu
Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabeinschätzung der Inzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

?Über 25 Jahre Erfahrung?
?Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand?
?Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen?
?Probefahrten jederzeit möglich?
?Inzahlungnahme zu fairen Preisen?
?Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich. ?
?Bundesweiter Zulassungsservice?
?TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle?
?12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.?
?Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür?
?Großer Ersatzwagenfuhrpark?

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de
Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem 5.0 IntelliLink
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Ergonomiesitz vorn rechts
- Ergonomiesitz vorn links
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, elektr. verstellbar
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

- Nebelscheinwerfer

Serienausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiobedienung am Lenkrad
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Feststellbremse elektrisch
- Frontscheibe geräuschdämmend
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (6-Stufen)

- Heckleuchten LED
- Innenraum-Paket
- Mittelarmlehne hinten
- Gepäck-/Laderaumboden höhenverstellbar FlexFloor
- Rücksitzlehnen umklappbar FlexFold
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopf-Airbag-System
- Lenkrad (Leder 3-Speichen)
- LM-Felgen
- Motor 1,6 Ltr. - 88 kW 16V CDTI DPF
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- OnStar SOS Service
- Parkpilotsystem hinten
- Radstand 2675 mm
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Seitenairbag vorn
- Sitzheizung vorn
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

- Tagfahrlicht LED
- Technologie-Paket Park & Go
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar und manuell anklappbar
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage
- Unterfahrschutz
- USB-Schnittstelle
- Wegfahrsperre
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

?

- Fahrzeugversicherung: unabhängig, fair und preiswert! **Haftpflicht, Teilkasko** und **Vollkasko**.
- **Meisterwerkstatt**: Reparatur und Wartung. **TÜV täglich im Haus**.
- Eine **Besichtigung** und **Probefahrt** ist nach Absprache auch **außerhalb der Öffnungszeiten** möglich.
- Günstige und professionelle **Lieferung deutschlandweit.**
- Profitieren Sie von mehr als **25 Jahren Erfahrung** und mehr als **45.000 verkauften Fahrzeugen**.

Haben Sie noch Fragen, oder Anregungen? Kontaktieren Sie uns gerne telefonisch, oder per Mail.

In diesem Zuge können Sie **Ihren persönlichen Beratungstermin** vereinbaren .

Freundliche Grüße

Ihr Autohaus Inoglu Team!

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Autohaus Inoglu GmbH

Fahrzeug-Nr: AI-HA-265497

Opel Grandland X

1.6 CDTI AT*Dynamic*NAVI*SHZ*AGR*

Fahrzeugbilder:

Autohaus Inoglu GmbH

Fahrzeug-Nr: AI-HA-265497

Opel Grandland X

1.6 CDTI AT*Dynamic*NAVI*SHZ*AGR*

Fahrzeugbilder:

Autohaus Inoglu GmbH

Fahrzeug-Nr: AI-HA-265497

Opel Grandland X

1.6 CDTI AT*Dynamic*NAVI*SHZ*AGR*

Fahrzeugbilder:

Umweltdaten - Hinweis:

[1]Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

[2]Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO_2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

[3]Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO_2-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO_2-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragsschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.