



## Fahrzeugexposé

### Audi Q4 e-tron 40 1.Hand/Garantie/sofortVerf

Erstzulassung:	05 / 2024
Kilometerstand:	8.800
Kraftstoff:	Elektro
Getriebe:	Automatik
Leistung:	150 kw / 203 PS
Bauform:	SUV/Geländewagen/Pickup
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	(MythosSchwarz Metallic)
Metallic-Lackierung:	ja
Nächste HU:	05 / 2025
Vorbesitzer:	1



#### Umweltdaten:

**43.490 €**

#### IHR KONTAKT:

AJ Automobile  
Vor Kyllerhöhe 14  
54576 Hillesheim

Tel.: 06593 2109029  
E-Mail: [verkauf@aj-automobile.de](mailto:verkauf@aj-automobile.de)  
Web: [aj-automobile.qualitaetshaendler.de](http://aj-automobile.qualitaetshaendler.de)

Differenzbest. n. §25a UStG.



## Audi Q4 e-tron 40 1.Hand/Garantie/sofortVerf

### Ausstattung und Extras:

- ABS
- Alarmanlage
- Einparkhilfe Kamera
- Elektr. Sitzeinstellung
- ESP
- Klimaanlage
- Klimaautomatik
- Massagesitze
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Radio
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzbelüftung
- Soundsystem
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- TV
- Verkehrszeichenerkennung
- Xenonscheinwerfer



## **Audi Q4 e-tron 40 1.Hand/Garantie/sofortVerf**

### **Beschreibung:**

**Direktlink zum Whatsapp Kontakt: • <https://wa.me/message/QQLE34UWFLAYD1>**

1. Hand, Weksmitarbeiter, Garantieverl



## Audi Q4 e-tron 40 1.Hand/Garantie/sofortVerf

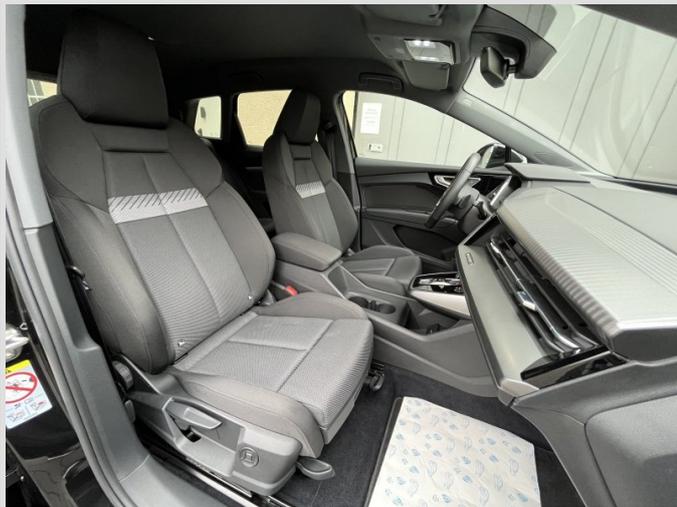
### Fahrzeugbilder:





**Audi Q4 e-tron 40 1.Hand/Garantie/sofortVerf**

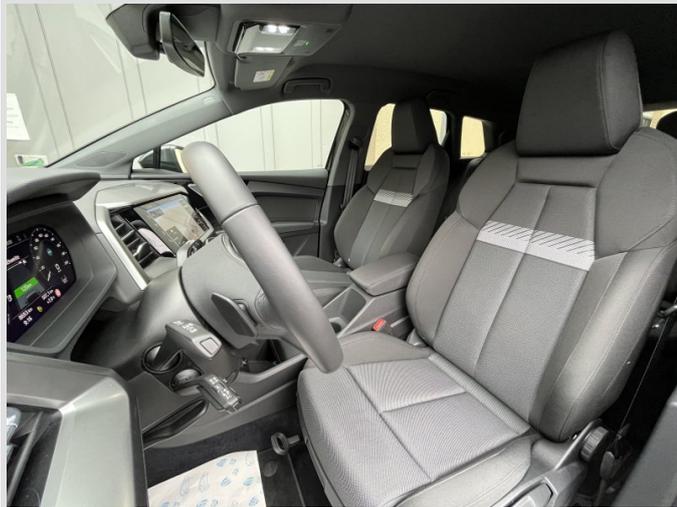
**Fahrzeugbilder:**





## Audi Q4 e-tron 40 1.Hand/Garantie/sofortVerf

### Fahrzeugbilder:





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.