



## Fahrzeugexposé

### Audi A3

#### 40 e-tron S-tronic NAVI\*LED\*PDC\*SHZ\*ASSIST

Erstzulassung:	05 / 2020
Kilometerstand:	45.400
Kraftstoff:	Elektro/Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	110 kw / 149 PS
HSN:	0588
Bauform:	Limousine
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Weiß (IbisweißÄÿ)
Vorbesitzer:	1
Leergewicht:	1630 kg

**AUTOHAUS INOGLU** 

Premium Neu- und Gebrauchtwagen / Meisterbetrieb - 500 Fahrzeuge vor Ort!



**Prüfstützpunkt**  
 TÜVRheinland®

**Finanzierung**  
günstige monatliche Raten  
\*Auch ohne Anzahlung möglich.

**Geprüfte Qualitäts-**  
Gebrauchtwagen  
\*Gebrauchtwagengarantie möglich.

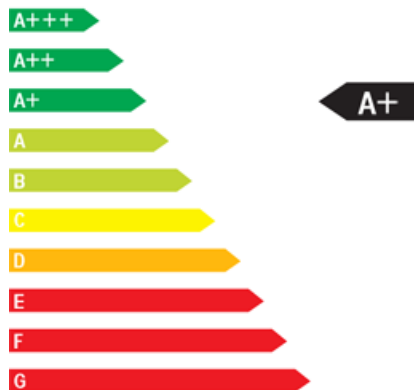
**Inzahlungnahme**  
möglich.  
\*Wir kaufen dein Auto.

#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d

#### NEFZ Verbrauchs- / Emissionswerte<sup>1,2,3</sup>

Verbrauch kombiniert:	1,9 l/100km
Verbrauch innerorts:	-
Verbrauch außerorts:	-
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert:	43 g/km



# 22.980 €

#### IHR KONTAKT:

Autohaus Inoglu GmbH  
Eisenstraße: 58a  
65428 Rüsselsheim

Tel.: 06142-55062-0  
Fax: 06142-55062-40  
E-Mail: info@autohaus-inoglu.de  
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



## Audi A3

40 e-tron S-tronic NAVI\*LED\*PDC\*SHZ\*ASSIST

### Ausstattung und Extras:

- ABS
- Alufelgen
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- LED-Scheinwerfer
- Lederlenkrad
- MP3
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Traktionskontrolle
- USB
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung



## Audi A3

**40 e-tron S-tronic NAVI\*LED\*PDC\*SHZ\*ASSIST**

### Beschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH!!! Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter: +49176/31310512 Bastian Jahnke +49176/31310234 Sven Ludwig +49172/7779807 Engin Durna +49176/31310632 Hasib Salehi +49172/7779801 Mustafa Kaya +49177/4791146 Bilgehan Inoglu Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann. ?Über 25 Jahre Erfahrung? ?Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand??Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen??Probefahrten jederzeit möglich??Inzahlungnahme zu fairen Preisen??Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich. ??Bundesweiter Zulassungsservice??TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle??12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.??Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür??Großer Ersatzwagenfuhrpark? Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit. Sonderausstattung: Audi connect (Internetbasierende Dienste) Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide Einparkhilfe hinten (APS) Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Handy-/Schlüsselhalter Ladekabel für öffentliche Ladesäulen (e-tron) LM-Felgen 7x16 (5-Speichen, Stern-Design) Mittelarmlehne vorn Sitzheizung vorn USB-Schnittstelle für Fondpassagiere Serienausstattung: 8 Lautsprecher Adaptives Bremslicht Airbag Fahrer-/Beifahrerseite Anti-Blockier-System (ABS) Antriebs-Schlupfregelung (ASR) Antriebsart: Frontantrieb Audi connect e-tron (Internetbasierende Dienste) Audi Drive Select AUX-IN-Anschluss Außenspiegel asphärisch, links Außenspiegel konvex, rechts Außenspiegel Wagenfarbe Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert Bremsanlage mit Rekuperationssystem Bremsanlage mit Rekuperationssystem, 12,5 V Bremsassistent Dachhimmel Stoff Dachspoiler e-tron Aufladesystem Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schrittzug Elektromotor 75 kW (Hybridantrieb) Elektron. Differentialsperre (EDS) Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC) Fahrassistenten-System: Bremsassistent (Audi pre sense front) Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent (active lane assist) Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay Fensterheber elektrisch vorn + hinten Fußmatten Velours Gepäckraumabdeckung / Rollo Getriebe 6-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic Heckscheibe heizbar Hybrid 150 kW (Motor 1,4 Ltr. - 110 kW TFSI) Innenausstattung: Dekoreinlagen Micrometallic silber Isofix-Aufnahmen für Kindersitz Karosserie: 4-türig Knieairbag Beifahrerseite Knieairbag Fahrerseite Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen Kopf-Airbag-System (Sideguard) Kopfstützen hinten (3-fach) Ladekabel mit Schukostecker Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion Make-up-Spiegel beleuchtet Modellbezeichnung mit neuer Leistungskennzeichnung Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus Nichtraucher-Paket Otto-Partikelfilter (OPF) Parkbremse elektro-mechanisch Reifen-Reparaturkit Reifendruck-Kontrollsystem Rücksitzlehne geteilt/klappbar Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d Scheinwerfer LED Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht Licht- und Regensensor Frontscheibe Akustikglas Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel) Seitenairbag vorn Servolenkung elektro-mechanisch Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index Sitze vorn höhenverstellbar Standard-Fahrwerk Start/Stop-Anlage Stoßfänger Ausführung: e-tron Uni-Lackierung Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle Wagenheber Wegfahrsperre (elektronisch) Wärmeschutzverglasung grün getönt Zentralverriegelung mit Fernbedienung ? Fahrzeugversicherung: unabhängig, fair und preiswert! Haftpflicht, Teilkasko und Vollkasko . Meisterwerkstatt : Reparatur und Wartung. TÜV täglich im Haus . Eine Besichtigung und Probefahrt ist nach Absprache auch außerhalb der Öffnungszeiten möglich. Günstige und professionelle Lieferung deutschlandweit. Profitieren Sie von mehr als 25 Jahren Erfahrung und mehr als 45.000 verkauften Fahrzeugen . Haben Sie noch Fragen, oder Anregungen? Kontaktieren Sie uns gerne telefonisch, oder per Mail. In diesem Zuge können Sie Ihren persönlichen Beratungstermin vereinbaren . Freundliche Grüßelhr Autohaus Inoglu Team! Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer

# Autohaus Inoglu GmbH

Fahrzeug-Nr: AI-HA-039429



vorbehalten.



## Audi A3

40 e-tron S-tronic NAVI\*LED\*PDC\*SHZ\*ASSIST

Fahrzeugbilder:

**AUTOHAUS INOGLU**

Premium Neu- und Gebrauchtwagen / Meisterbetrieb - 500 Fahrzeuge vor Ort!

**Prüfstützpunkt TÜVRheinland\***

- Finanzierung günstige monatliche Raten  
\*Auch ohne Anzahlung möglich.
- Geprüfte Qualitäts-Gebrauchtwagen  
\*Gebrauchtwagengarantie möglich.
- Inzahlungnahme möglich.  
\*Wir kaufen dein Auto.







## Audi A3

40 e-tron S-tronic NAVI\*LED\*PDC\*SHZ\*ASSIST

Fahrzeugbilder:



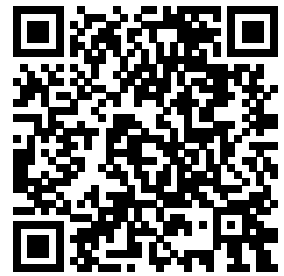


## Audi A3

40 e-tron S-tronic NAVI\*LED\*PDC\*SHZ\*ASSIST

Fahrzeugbilder:





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.