Fahrzeug-Nr: 24184



Fahrzeugexposé

Audi A4

A4 Avant 2.0 TFSI Bi-Xenon/Navi/B&O/PDC/SHZ/elek

Erstzulassung: 08 / 2009
Kilometerstand: 134.490
Kraftstoff: Benzin

Getriebe: Schaltgetriebe Leistung: 132 kw / 179 PS

HSN: 0588
Bauform: Kombi
Türen: 4
Sitze: 5

Farbe: Grau (lavagrau-met.)

Metallic-Lackierung: ja

Nächste HU: 01 / 2001



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 5

13.480 €

IHR KONTAKT:

Meyer Automobile GmbH&Co.KG Über der Dingelstelle 2 39171 Sülzetal

Tel.: 039205 / 6 71 - 0 Fax: 039205 67115

E-Mail: info@meyerautomobile.de Web: www.bvfk-autowelt.de

Differenzbest. n. §25a UStG.

Fahrzeug-Nr: 24184



Audi A4

A4 Avant 2.0 TFSI Bi-Xenon/Navi/B&O/PDC/SHZ/elek

Ausstattung und Extras:

- ABS
- Armlehne
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Dachreling
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Front- und Seiten- und weitere Airbags
- Isofix
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Lichtsensor

- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Pannenkit
- Radio
- Raucherpaket
- Regensensor
- Scheinwerferreinigung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Start/Stop-Automatik
- Tempomat
- Wegfahrsperre
- Winterpaket
- Zentralverriegelung

Fahrzeug-Nr: 24184



Audi A4

A4 Avant 2.0 TFSI Bi-Xenon/Navi/B&O/PDC/SHZ/elek

Beschreibung:

Ausstattungsliste

--- KOMFORT ---

Klimaautomatik
4 x elektr. Fensterheber
elektr. Außenspiegel
Außenspiegel beheizbar
Stoff
Sitzheizung
Fahrersitz höhenverstellbar
Beifahrersitz höhenverstellbar
Lenksäulenverstellung
Lederlenkrad

--- SICHERHEIT ---

Multifunktionslenkrad

Doppelairbag Seitenairbags Kopfairbags Gurtstraffer hinten Isofix-Kindersitzbefestigung Kopfstützen hinten (3x)

Mittelarmlehne vorne und hinten

--- ASSISTENZSYSTEME ---

ABS ESP

Antriebsschlupfregelung (Traktionskontrolle)

Start-Stop-Automatik

--- AUDIO UND KOMMUNIKATION ---

Navigationssytem mit Farbdisplay Radio-CD Soundsystem Aux-in Sprachsteuerung

--- LICHT UND SICHT ---

Bi-XENON-Scheinwerfer
Scheinwerferreinigungsanlage
Lichtsensor
Nebelscheinwerfer
LED Tagfahrlicht
Leaving-Home- und Coming-Home-Funktion

--- EXTERIEUR ---

Dachreling silber 16 Zoll Alufelgen

Fahrzeug-Nr: 24184



5-türig elektr. Heckklappenöffnung Metalliclackierung Fensterzierleisten in Chrom

--- INTERIEUR ---

Bordcomputer
Raucherpaket
Winterpaket
Wegfahrsperre
geteilte Rückbank
Außentemperaturanzeige
elektronische Parkbremse
Regensensor
Laderaumabdeckung
5-Sitzer
Keyless Entry
Servolenkung
ZV mit Fernbedienung
Pannenkit

--- FAHRASSISTENZSYSTEME ---

Tempomat
Park-Distance-Control vorne und hinten

--- ANTRIEB UND GETRIEBE ---

6-Gang-Getriebe

--- SONSTIGE DATEN ---

unfallfrei Sommerreifen

Kundeninformationen

Probefahrt jederzeit möglich

- Finanzierung auch ohne Anzahlung möglich
- Inzahlungnahme auch mit Alt-Kredit-Ablösung
- Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Unser Ansehen bei unseren Kunden ist uns sehr wichtig, deshalb sind wir Mitglied beim BVFK (Bundesverband freier KFZ Händler)
\Wir unterwerfen uns freiwillig hohen Anforderungen hinsichtlich Seriosität und Zuverlässigkeit.

Daher gibt es bei allen Fahrzeugverkäufen eine Tachogarantie.

Bitte vereinbaren Sie in Jedem Fall einen Besichtigungs-/Probefahrtstermin.

Dieses Fahrzeug ist an 2 Standorten verfügbar. Bitte fragen Sie nach, an welchem Standort sich das Fahrzeug derzeit befindet.

Fahrzeug-Nr: 24184



Audi A4

A4 Avant 2.0 TFSI Bi-Xenon/Navi/B&O/PDC/SHZ/elek

Fahrzeugbilder:



Fahrzeug-Nr: 24184



Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragsschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.