



## Fahrzeugexposé

### Audi A5

#### Sportback 40 TFSI design/Navi/LED/Alcantara

Erstzulassung:	04 / 2019
Kilometerstand:	76.000
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	140 kw / 190 PS
HSN:	0588
Bauform:	Limousine
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Schwarz
Nächste HU:	04 / 2024
Leergewicht:	1560 kg



#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

#### WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte<sup>1,2,3</sup>

Verbrauch Kombiniert: 6,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert: 151 g/km

# 29.989 €

#### IHR KONTAKT:

EMAY Automobile GmbH  
Pützwiese 23  
35232 Dautphetal

Tel.: +49 6466 – 911 94 10  
Fax: +49 6466 – 911 94 19  
E-Mail: [mail@auto-emay.de](mailto:mail@auto-emay.de)  
Web: [www.bvfk-autowelt.de](http://www.bvfk-autowelt.de)

MwSt. ausweisbar



## Audi A5

Sportback 40 TFSI design/Navi/LED/Alcantara

### Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Isofix
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notrufsystem
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Soundsystem
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Standheizung
- Start/Stop-Automatik
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung



## Audi A5

Sportback 40 TFSI design/Navi/LED/Alcantara

### Beschreibung:

#### Sonderausstattung

- Assistenz-Paket Tour (Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Stauassistent, Fahrassistenz-System: Prädiktiver Effizienz-Assistent, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent, Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links )
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Kraftstofftank: 54 Ltr.
- LM-Felgen 8,5x19 (Vielspeichen, kontrastgrau, teilpoliert)
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Matrix-LED-Scheinwerfer (Abbiege- und Allwetterlicht, Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA) )
- Metallic-Lackierung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation
- Sitzbezug / Polsterung: Alcantara/Leder
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn (Sitze vorn mit ausziehbarer Oberschenkelauflage )
- Standheizung
- USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Wagenheber

#### Serienausstattung

- 8 Lautsprecher
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi Drive Select
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel asphärisch, rechts
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Dachantenne
- Dachhimmel Stoff
- Dynamik-Fahrwerk
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
- Fondsitzeanlage (2 Sitzplätze)



- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Glanz-Paket
- Heckklappenöffnung automatisch
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Ellipse silber
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Klimaautomatik
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Licht-Paket
- Lichtsensor (Coming Home, Leaving Home)
- Mittelarmlehne vorn
- Modellbezeichnung mit neuer Leistungskennzeichnung
- Motor 2,0 Ltr. - 140 kW 16V TFSI
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Nichtraucher-Paket
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Wegfahrsperr (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

---

12 Monate GW-Garantie möglich

---

Die inserierten Fahrzeuge sind Bestandsfahrzeuge, die sofort verfügbar sind. Inzahlungnahme und Finanzierung ohne Anzahlung möglich. Irrtümer (insbesondere in der Ausstattungsbeschreibung) und Zwischenverkauf vorbehalten

---

Öffnungszeiten Montag - Freitag: 09:00 - 18:00 Uhr  
Samstags 09:00 - 15:00 Uhr.

---

**Mehr Angebote finden Sie unter [www.AUTO-EMAY.de](http://www.AUTO-EMAY.de)**



## Audi A5

Sportback 40 TFSI design/Navi/LED/Alcantara

Fahrzeugbilder:



gebrauchtwagen **award** <sup>20</sup>/<sub>23</sub>

3. PLATZ

Kategorie FREIER HANDEL

**GEBRAUCHTWAGEN PRAXIS**

Unsere Partner





## Audi A5

Sportback 40 TFSI design/Navi/LED/Alcantara

Fahrzeugbilder:





## Audi A5

Sportback 40 TFSI design/Navi/LED/Alcantara

Fahrzeugbilder:





## Audi A5

Sportback 40 TFSI design/Navi/LED/Alcantara

Fahrzeugbilder:





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.