



Fahrzeugexposé

Audi Q3

1.5TFSI *S-LINE* LED-VIRTUAL-AMBIENTE-APS-MMI

Erstzulassung:	07 / 2020
Kilometerstand:	38.107
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	110 kw / 149 PS
Bauform:	SUV/Geländewagen/Picku p
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Schwarz
Nächste HU:	07 / 2023
Vorbesitzer:	1



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d-TEMP

37.960 €

IHR KONTAKT:

Autowelt Prußeit GmbH
Industriestr. 49
72160 Horb

Tel.: 07451 6256564
Fax: 07451 6253538
E-Mail: willkommen@autowelt-prusseit.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi Q3

1.5TFSI *S-LINE* LED-VIRTUAL-AMBIENTE-APS-MMI

Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Klimaanlage
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Notrufsystem
- Pannenkit
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung



Audi Q3

1.5TFSI *S-LINE* LED-VIRTUAL-AMBIENTE-APS-MMI

Beschreibung:

+++ 5 Jahre Garantie gemäß Bedingungen inklusive +++

Chatten Sie mit unseren Verkaufsberater*innen kostenlos in WhatsApp!

Speichern Sie ein der folgenden Nummern und schreiben Sie uns Ihr Anliegen - wir freuen uns auf Sie!

Bitte erfragen Sie vorab den Standort des Fahrzeugs: Wir haben eine weitere Filiale in der IndustriestraÙe 49 in 72160 Horb am Neckar.

WhatsApp: +49 (0) 7451 5569-900

FORDERN SIE JETZT IHR PERSÖNLICHES FAHRZEUG-VIDEO AN UND LASSEN SIE SICH VON IHREM BERATER ALLE DETAILS ZEIGEN!

Audi Q3 1.5 TFSI advanced S-LINE 110kW mit Audi Connect - MMI Navi Plus - APS Plus - uvm.

Highlights der Ausstattung:

+++ 5 Jahre Garantie gemäß Bedingungen inklusive +++

- **Ambiente-Beleuchtung**
- Assistenz-Paket
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- **Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)**
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Audi connect (Remote / Control)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- **Interieur-Paket S line**
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet, dunkel
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile Feinlack
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Puls / Kunstleder mono.pur 550 Kombination
- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40)



- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- **Kombiinstrument digital (virtual cockpit)**
- Metallic-Lackierung
- **Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus**
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- 6 Lautsprecher
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzenteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz
- Radioempfang digital (DAB)
- Scheinwerfer LED
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- **Sitzheizung vorn**
- **Sound-System DSP / Audi Sound-System**
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachreling schwarz
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist)
- Frontscheibe Akustikglas
- Funkschlüssel
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- **Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic**
- Mittelarmlehne vorn mit Fach
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Karosserie: 4-türig
- Komfort-Fahrwerk
- Standard-Fahrwerk
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Licht- und Regensensor
- LM-Felgen 7x18 (5-Arm-Design)
- Mild-Hybrid 110 kW (Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT)
- Mild-Hybrid-Technologie
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Radstand 2680 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifenkontroll-Anzeige
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Start/Stop-Anlage
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Wegfahrsperrung (elektronisch)

Infos zum Fahrzeug:

+++ 5 Jahre Garantie gemäß Bedingungen inklusive +++

-Komplett aufbereitet

-Deutsches Fahrzeug



- Nichtraucher-Fahrzeug
- Seriöser, deutscher Vorbesitz

www.autowelt-prusseit.de

- EN - Website and description available in English**
- RO - Website descriere în limba româna disponibilă**
- FR - Website et description en français disponible**
- IT - web sito e descrizione in italiano disponibili**
- ES - web sitio y descripción disponible en español**
- PL - Strona internetowa i opis dostępny w języku polskim**

www.autowelt-prusseit.de

Allgemeine Info

- www.autowelt-prusseit.de - HOMEPAGE AVAILABLE IN 8 LANGUAGES!
- Finanzierung zu TOP-Konditionen, auch OHNE Anzahlung
- Ablöse von laufenden Krediten und Verrechnung mit neuen Krediten
- Neuwagenanschluss- oder Gebrauchtwagen-Garantie optional erhältlich
- Winterräder optional erhältlich
- Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten
- WIR kaufen Ihr Auto - auch wenn SIE keines bei uns kaufen!
- Gerne erstellen wir Ihnen Kurzzeitkennzeichen zur Überführung
- KFZ-Zulassungsservice
- Lieferung Ihres Wunschfahrzeugs bundesweit möglich
- Bahnhof-Abholservice

GEPRÜFTE QUALITÄT - WIR SIND MITGLIED DES BUNDESVERBAND FREIER KFZ-HÄNDLER

Das Fahrzeug entspricht Ihren Vorstellungen? Dann kontaktieren Sie uns. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Der Verkäufer haftet nicht für Tipp u. Datenübermittlungsfehler. Änderungen, Eingabefehler, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.



Audi Q3

1.5TFSI *S-LINE* LED-VIRTUAL-AMBIENTE-APS-MMI

Fahrzeugbilder:





Audi Q3

1.5TFSI *S-LINE* LED-VIRTUAL-AMBIENTE-APS-MMI

Fahrzeugbilder:



**Maximale Sicherheit
für Sie:**
ZERTIFIZIERTER GEBRAUCHTWAGEN
122-PUNKTE-CHECK
inklusive

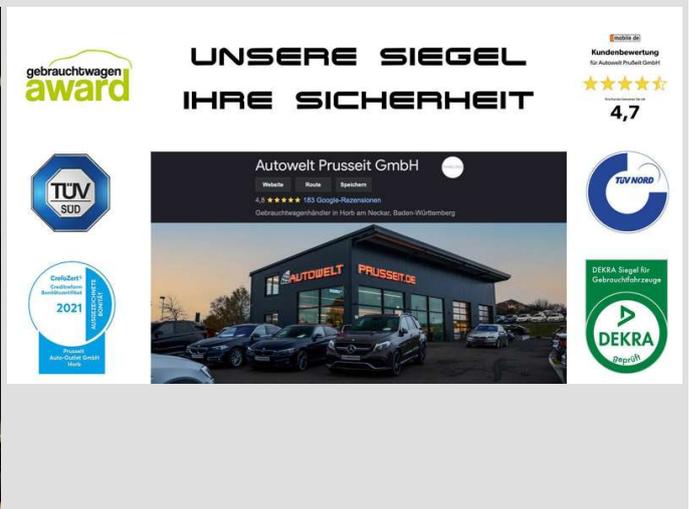
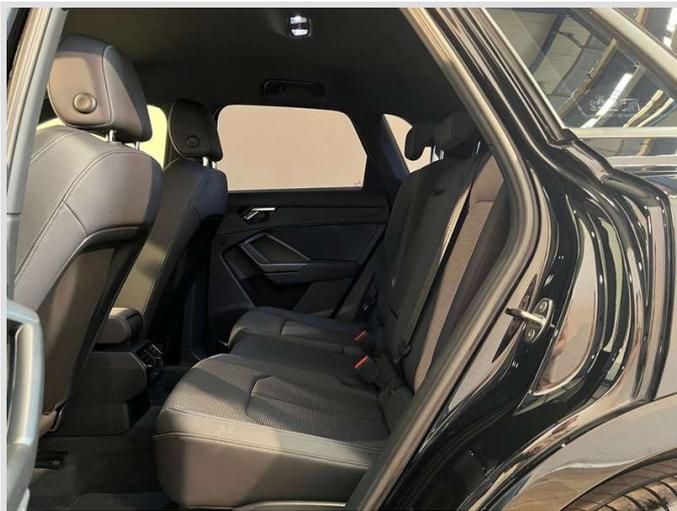




Audi Q3

1.5TFSI *S-LINE* LED-VIRTUAL-AMBIENTE-APS-MMI

Fahrzeugbilder:





Audi Q3

1.5TFSI *S-LINE* LED-VIRTUAL-AMBIENTE-APS-MMI

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.