



## Fahrzeugexposé

### Audi Q5

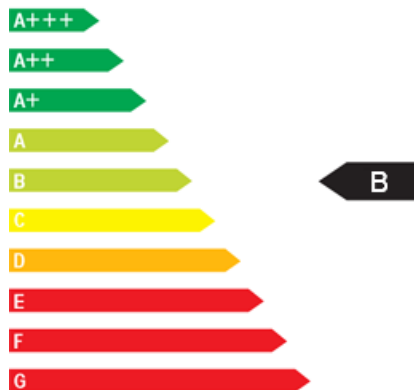
advanced ALARM + MMI plus+ LED 40 TFSI quattro ...

Erstzulassung:	neu
Kilometerstand:	10
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	150 kw / 203 PS
Bauform:	SUV/Geländewagen
Türen:	5
Farbe:	Weiß (wählbar)
Lieferzeit:	270 Tage



#### Umweltdaten:

Emissionsklasse:	EURO 6d
CO2-Wert: <sup>1,2,3</sup>	149 g CO2/km (kombiniert)
Kraftstoffverbrauch: <sup>1,2</sup>	
<i>außerorts</i>	5,7 l/100km
<i>innerorts</i>	7,9 l/100km
<i>kombiniert</i>	5,9 l/100km



**41.450 €**

#### IHR KONTAKT:

take-your-car-GmbH  
Bäckerstr. 24  
21244 Buchholz

Tel.: 04181-217616  
E-Mail: hoins@take-your-car.de  
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



## Audi Q5

advanced ALARM + MMI plus+ LED 40 TFSI quattro ...

### Ausstattung und Extras:

- ABS
- Alarmanlage
- Alufelgen
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Dachreling
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Klimaanlage
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Lederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Radio
- Reifendruckkontrollsystem
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung



## Audi Q5

**advanced ALARM + MMI plus+ LED 40 TFSI quattro ...**

### Beschreibung:

5-türig, Außenspiegel: Außenspiegel beheizbar, Assistenzsysteme: Fahrprofilwahl, Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller, Assistenzsysteme: Fußgängererkennung, Assistenzsysteme: Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Sitze, Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Beifahrersitz, Sitze, Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz, Sitze, Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Fahrersitz, Sitze: Isofix Beifahrersitz, Pannenhilfe: Notrad, Sitze: Rücksitzbank hinten geteilt, Lichttechnik: Scheinwerferreinigung, Reifentyp: Sommerreifen  
CO2-Effizienzklasse: B  
Lieferzeit: ca. 8 Monate

### AUSSTATTUNGEN:

#### Innen • Klimaautomatik

- Dekoreinlagen in Micrometallic silber
- Elektr. Fensterheber
- Fußmatten aus Velours, vorne und hinten
- Gepäckraumabdeckung (manuell verstellbar), Ladekantenschutz in Edelstahl, Kofferraumbodenmatte
- Gepäckraumabtrennung
- Innenbeleuchtung, inkl. Kofferraum und Handschuhfach
- Kopfstützen an allen fünf Sitzen
- Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion
- Mittelarmlehne vorn
- Polsterung Stoff Synonym, schwarz
- Rücksitzlehne, geteilt umklappbar 40:20:20
- Sonnenblende auf Fahrer- und Beifahrerseite
- Vordersitze manuell einstellbar

#### Infotainment & Kommunikation • MMI Radio plus mit MMI touch:

10,1-Zoll-Farbdisplay inkl. MMI touch-Bedienung

- Fahrerinformationssystem mit 5-Zoll-Monochrom-Display
- 8 Passivlautsprecher, 4 Lautsprecher vorn und 4 hinten
- Audi music interface mit 1 USB-A- sowie 1 USB-C-Anschluss, jeweils mit Daten- und Ladefunktion
- Bluetooth-Schnittstelle
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Bluetooth-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang - DAB+
- Fahrerinformationssystem mit 7-Zoll-Farbdisplay in runder Auflösung im Anzeigefeld.
- Freisprecheinrichtung

#### Sicherheit & Assistenz • ABS, ASR, ESC, ESP

- Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Alarmanlage, Diebstahlwarnanlage
- Audi drive select
- Audi pre sense city
- Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kindersicherheitspaket (Befestigung von ISOFIX-Kindersitzen auf dem Beifahrersitz)
- Kindersicherung, elektrisch für beide Hecktüren und Heckscheiben
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Sicherheitsgurte an allen Sitzen, Gurtanlegekontrolle
- Spurverlassenswarnung
- Traktionskontrolle



- Verbandmaterial mit Warndreieck und Warnwesten

## **Außen • LED-Scheinwerfer**

Die LED-Scheinwerfer beinhalten folgende Funktionen:

- optisch aufgewertetes Tagfahrlicht
- Abblendlicht
- Fernlicht
- Blinklicht
- Abbiegelicht
- automatisch-dynamische Leuchtweitenregulierung
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe mit integrierten Blinkleuchten
- Bottom line in Kontrastlackierung (Manhattangrau Metallic)
- Dachreling in Aluminium mit Dachträgererkennung
- Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung
- Modellbezeichnung gemäß neuer Leistungskennzeichnung
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Schwellerleiste aus Aluminium
- Vorrüstung für Anhängervorrichtung
- Zierleisten um die Fenster, schwarz

## **Räder & Technik • 18 Zoll Leichtmetallräder, 5-Doppelspeichen-Dynamik, 8J x 18 ((Bereifung 235/60 R18))**

- Elektromechanische Parkbremse
- Elektromechanische Servolenkung
- Funkschlüssel, ohne Safelock
- HU/AU neu
- Kraftstoffbehälter 70 Liter (Nur in Verbindung mit 40/45 TFSI und 50 TDI quattro)
- Kraftstoffbehälter 65 Liter mit AdBlue-Tank mit 12 Liter Füllvolumen (Nur in Verbindung mit 40 TDI)
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notrad mit Kompressor und Bordwerkzeug
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Scheckheftgepflegt
- Schlüsselloses Starten/Stoppen
- Serienfahrwerk
- Start-Stop-System
- Wegfahrsperre elektronisch



## Audi Q5

advanced ALARM + MMI plus+ LED 40 TFSI quattro ...

Fahrzeugbilder:





## Audi Q5

advanced ALARM + MMI plus+ LED 40 TFSI quattro ...

Fahrzeugbilder:





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.