



Fahrzeugexposé

Audi Q5

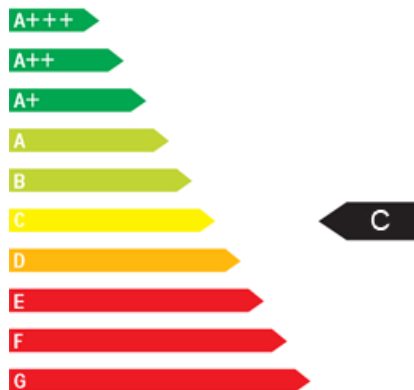
Advanced LED+KLIMAUT.+MMI RADIO PLUS 50 TDI qua...

Erstzulassung:	neu
Kilometerstand:	10
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Automatik
Leistung:	210 kw / 285 PS
Bauform:	SUV/Geländewagen
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Weiß (wählbar)
Metallic-Lackierung:	ja
Lieferzeit:	360 Tage



Umweltdaten:

Emissionsklasse:	EURO 6d
CO2-Wert: ^{1,2,3}	176 g CO2/km (kombiniert)
Kraftstoffverbrauch: ^{1,2}	
<i>außerorts</i>	5,7 l/100km
<i>innerorts</i>	8,4 l/100km
<i>kombiniert</i>	6,7 l/100km



50.790 €

IHR KONTAKT:

take-your-car-GmbH
Bäckerstr. 24
21244 Buchholz

Tel.: 04181-217616
E-Mail: hoins@take-your-car.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi Q5

Advanced LED+KLIMAUT.+MMI RADIO PLUS 50 TDI qua...

Ausstattung und Extras:

- ABS
- Alarmanlage
- Alufelgen
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Isofix
- Klimaautomatik
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- Lederlenkrad
- MP3
- Multifunktionslenkrad
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Spurhalteassistent
- Standheizung
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung



Audi Q5

Advanced LED+KLIMAUT.+MMI RADIO PLUS 50 TDI qua...

Beschreibung:

5-türig, Fahrwerk- und Regelungssysteme: Fahrdynamik-Umschalter, Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller, Musikanlage: Farbdisplay, Assistenzsysteme: Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Sitze, Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Beifahrersitz, Sitze, Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz, Sitze, Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Fahrersitz, Lichttechnik: LED-Rückleuchten, Pannenhilfe: Notrad, Sitze: Rücksitzbank hinten geteilt, Lichttechnik: Scheinwerferreinigung, Reifentyp: Sommerreifen
CO2-Effizienzklasse: C
Lieferzeit: ca. 12 Monate

AUSSTATTUNGEN:

Pakete • Glanzpaket

Dachrahmen und Fensterschachtleisten in eloxiertem Aluminium

Innen • Klimaautomatik

• **Standheizung und -lüftung** ermöglicht autonomes Heizen oder Lüften über Zeitschaltuhr oder Fernbedienung (Nur in Verbindung mit 50 TDI)

- Armlehne, vorn
- Dekoreinlagen in Micrometallic silber
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Elektr. Fensterheber
- Fußmatten aus Velours, vorne und hinten
- Gepäckraumabdeckung (manuell verstellbar)
- Innenbeleuchtung, inkl. Kofferraum und Handschuhfach
- Kopfstützen an allen fünf Sitzen
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus (Multifunktionslenkrad)
- Polsterung Stoff Synonym, schwarz
- Rücksitzlehne, geteilt umklappbar 40:20:20
- Sonnenblende auf Fahrer- und Beifahrerseite
- Vordersitze manuell einstellbar

Infotainment & Kommunikation • MMI Radio plus mit MMI touch:

10,1-Zoll-Farbdisplay inkl. MMI touch-Bedienung

- Fahrerinformationssystem mit 5-Zoll-Monochrom-Display
- 8 Passivlautsprecher, 4 Lautsprecher vorn und 4 hinten
- Audi music interface mit 1 USB-A- sowie 1 USB-C-Anschluss, jeweils mit Daten- und Ladefunktion
- Bluetooth-Schnittstelle
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control (Notrufsystem)
- Bluetooth-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang - DAB+
- Fahrerinformationssystem mit 7-Zoll-Farbdisplay in runder Auflösung im Anzeigefeld.

Sicherheit & Assistenz • Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrerairbag-Deaktivierung

- Alarmanlage, Diebstahlwarnanlage
- Audi drive select
- Audi pre sense city (Notbremsassistent)
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Geschwindigkeitsregelanlage mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kindersicherheitspaket (Befestigung von ISOFIX-Kindersitzen auf dem Beifahrersitz)
- Kindersicherung, elektrisch für beide Hecktüren und Heckscheiben
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Regensensor
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem



- Sicherheitsgurte an allen Sitzen, Gurtanlegekontrolle
- Spurverlassenswarnung
- Traktionskontrolle
- Verbandmaterial mit Warndreieck und Warnwesten
- Zentralverriegelung

Außen • Elektr. Heckklappe

• **LED-Scheinwerfer:**

Die LED-Scheinwerfer beinhalten folgende Funktionen:

- optisch aufgewertetes Tagfahrlicht
- Abblendlicht
- Fernlicht
- Blinklicht
- Abbiegelicht
- automatisch-dynamische Leuchtweitenregulierung
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe mit integrierten Blinkleuchten
- Bottom line in Kontrastlackierung (Manhattengau Metallic)
- Frontscheibe in Akustikverglasung
- LED-Rückleuchten inkl. Bremsleuchten und Kennzeichenbeleuchtung
- Modellbezeichnung gemäß neuer Leistungskennzeichnung
- Vorrüstung für Anhängervorrichtung
- Wärmeschutzverglasung

Räder & Technik • 18 Zoll Leichtmetallräder, 5-Doppelspeichen-Dynamik ((Bereifung 235/60 R18))

- ABS, ASR, ESC
- AdBlue-Tank mit 24 Liter Füllvolumen (Nur in Verbindung mit 50 TDI)
- Elektromechanische Parkbremse
- Elektromechanische Servolenkung
- ESP
- Funkschlüssel, ohne Safelock
- HU AU neu
- Kraftstoffbehälter 70 Liter (Nur in Verbindung mit 45 TFSI und 50 TDI quattro)
- Kraftstoffbehälter 65 Liter mit AdBlue-Tank mit 12 Liter Füllvolumen (Nur in Verbindung mit 40 TDI)
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Not...

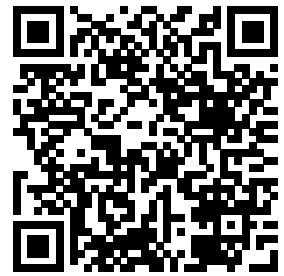


Audi Q5

Advanced LED+KLIMAUT.+MMI RADIO PLUS 50 TDI qua...

Fahrzeugbilder:





Audi Q5

Advanced LED+KLIMAUT.+MMI RADIO PLUS 50 TDI qua...

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.