



## Fahrzeugexposé

### Audi Q3

advanced 40 TFSI quattro + MMI Radio +Alarm 40 ...

Erstzulassung:	neu
Kilometerstand:	10
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	140 kw / 190 PS
Bauform:	SUV/Gel
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Weiß (w)
Metallic-Lackierung:	ja
Lieferzeit:	360 Tage



#### Umweltdaten:

Emissionsklasse:	EURO 6d
CO <sub>2</sub> -Wert: <sup>1,2,3</sup>	152 g CO <sub>2</sub> /km (kombiniert)
Kraftstoffverbrauch: <sup>1,2</sup>	
<i>außerorts</i>	6,1 l/100km
<i>innerorts</i>	7,6 l/100km
<i>kombiniert</i>	6,7 l/100km



# 36.190 €

#### IHR KONTAKT:

take-your-car-GmbH  
Bäckerstr. 24  
21244 Buchholz

Tel.: 04181-217616  
E-Mail: hoins@take-your-car.de  
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



## Audi Q3

advanced 40 TFSI quattro + MMI Radio +Alarm 40 ...

### Ausstattung und Extras:

- ABS
- Alarmanlage
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Dachreling
- Elektrische Seitenspiegel
- Fahrer-Airbag
- Isofix
- Klimaanlage
- LED-Scheinwerfer
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- MP3
- Multifunktionslenkrad
- Notrufsystem
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Seitenairbag
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle
- USB



## Audi Q3

advanced 40 TFSI quattro + MMI Radio +Alarm 40 ...

### **Beschreibung:**

5-t



## Audi Q3

advanced 40 TFSI quattro + MMI Radio +Alarm 40 ...

Fahrzeugbilder:





## Audi Q3

advanced 40 TFSI quattro + MMI Radio +Alarm 40 ...

**Fahrzeugbilder:**





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.