



## Fahrzeugexposé

### Opel Astra

#### 1.6 CDTI Navi LED Sports Tourer Business

Erstzulassung:	08 / 2017
Kilometerstand:	83.000
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Schaltgetriebe
Leistung:	81 kw / 110 PS
Bauform:	Kombi
Türen:	4
Farbe:	Silber
Nächste HU:	07 / 2022
Vorbesitzer:	1



#### Umweltdaten:

CO2-Wert: <sup>1,2,3</sup> 92 g CO2/km (kombiniert)

Kraftstoffverbrauch: <sup>1,2</sup>

<i>außerorts</i>	3,2 l/100km
<i>innerorts</i>	4 l/100km
<i>kombiniert</i>	3,5 l/100km

# 10.200 €

#### IHR KONTAKT:

ABE Motorradzubehör  
Erlacher Strasse 19  
91161 Hilpoltstein

Tel.: 09174 9773331  
Fax: 09174/9773332  
E-Mail: [info@abe-motorrad.de](mailto:info@abe-motorrad.de)  
Web: [abe-motorradzubehoer.qualitaetshaendler.de](http://abe-motorradzubehoer.qualitaetshaendler.de)

MwSt. ausweisbar



## Opel Astra

### 1.6 CDTI Navi LED Sports Tourer Business

#### Ausstattung und Extras:

- ABS
- Abstandstempomat
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Klimaanlage
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Soundsystem
- Sportsitze
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung



## Opel Astra

### 1.6 CDTI Navi LED Sports Tourer Business

#### Beschreibung:

##### Innenausstattung:

Stoff, Schwarz, Gepäckraumabtrennung, Mittelarmlehne - vorne, Multifunktionslenkrad, Beheizbares Lenkrad, Lederlenkrad, Rückspiegel automatisch abblendbar, Winterpaket, Servolenkung, Klimaanlage, Motorvorwärmung, 5 Sitzplätze, Geteilte Rücksitzbank, ISOFIX, Sportsitze, Lordosenstütze, El. beheizbare Sitze - vorne

##### Außenausstattung:

5 Türen, El. Seitenspiegel (beheizt), Zentralverriegelung inkl. Fernbedienung, Dachreling, LED-Scheinwerfer, Follow-Me-Home-Funktion, LED - hinten, LED-Tagfahrlicht, Nebelscheinwerfer, Beleuchtungsregelung (Lichtsensoren), El. Fensterheber - vorne, El. Fensterheber - hinten, Colorverglasung, Wärmeschutz/Getönte Scheiben

##### Technologie:

Geschw.-begrenzer, Tuner/Radio, Außenlufttemperatur, Reifendrucküberwachung, Freisprecheinrichtung, Navigationssystem, Sound-System, Bluetooth, USB, Touchscreen, Regensensor, Einparkhilfe vorn, Einparkhilfe hinten, Bordcomputer, Abstandstempomat

##### Sicherheit & Umwelt:

Front-, Seiten und weitere Airbags, El. Wegfahrsperre, ABS, ESP, Traktionskontrolle, Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Berganfahrassistent, Abstandswarner, Verkehrszeichenerkennung, Notrufsystem, Partikelfilter, Start/Stopp-Automatik

##### Sonstiges:

1 Vorbesitzer, Nichtraucher

Top Gepflegter und Gutachtergeprüfter Opel Astra ST aus 1 Hand, das Fahrzeug befindet sich in einem sehr guten Zustand, Euro-6, letzter Service bei 81000km die umfangreiche Ausstattung entnehmen Sie bitte dem oberen Text, für weitere Fragen oder einen Besichtigungstermin rufen Sie uns bitte an oder senden eine E Mail.

Unser Service:

**Achtung: Unser Fahrzeugbestand ist frei zugänglich eine Besichtigung ist auch jetzt jederzeit möglich!**

##### Wir sind Mitglied beim Bundesverband freier KFZ-Händler

Finanzierung auch ohne Anzahlung.

Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten zu fairen Konditionen.

Um Wartezeiten zu vermeiden, **vereinbaren Sie bitte zur Probefahrt oder einer ausführlichen Besichtigung einen Termin.**

Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen.

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Die gemachten Angaben gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft im Sinne des BGB § 434 Abs. 1 Satz 3



## Opel Astra

1.6 CDTI Navi LED Sports Tourer Business

Fahrzeugbilder:





## Opel Astra

1.6 CDTI Navi LED Sports Tourer Business

Fahrzeugbilder:

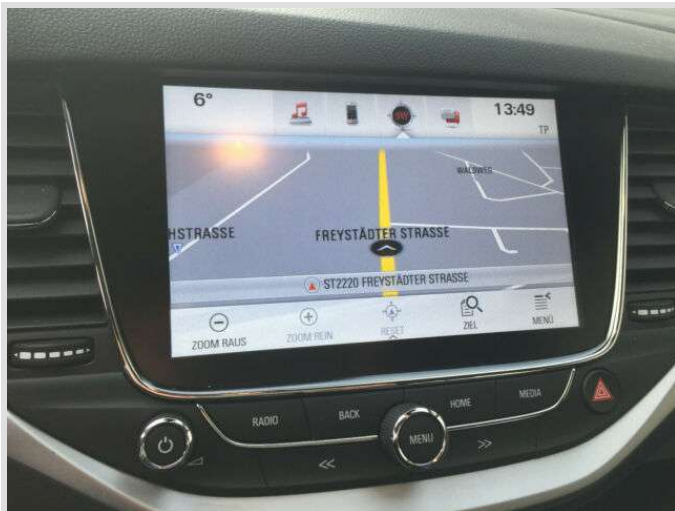




## Opel Astra

1.6 CDTI Navi LED Sports Tourer Business

Fahrzeugbilder:





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.