



Fahrzeugexposé

Audi Q3

35 TFSI advanced S tronic Navi+SHZ+Pano+VC+DA

Erstzulassung:	04 / 2025
Kilometerstand:	29.049
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	110 kw / 149 PS
HSN:	0588
Bauform:	SUV/Geländewagen/Pickup
	p
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Weiß
Nächste HU:	04 / 2026
Vorbesitzer:	1
Leergewicht:	1570 kg



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte^{1,2,3}

Verbrauch Kombiniert: 6,9 l/100km

CO₂-Emission kombiniert: 157 g/km

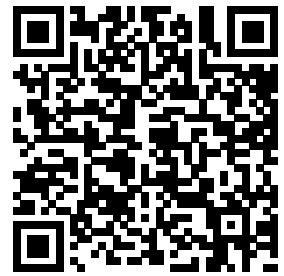
33.280 €

IHR KONTAKT:

Autohaus Inoglu GmbH
Eisenstraße: 58a
65428 Rüsselsheim

Tel.: 06142-55062-0
Fax: 06142-55062-40
E-Mail: info@autohaus-inoglu.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi Q3

35 TFSI advanced S tronic Navi+SHZ+Pano+VC+DA

Ausstattung und Extras:

- ABS
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Panoramadach
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung vorn
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tempomat
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung



Audi Q3

35 TFSI advanced S tronic Navi+SHZ+Pano+VC+DA

Beschreibung:

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH!!!

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya -
+491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674
Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Anzahlungnahme zu fairen Preisen
- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH!!!

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+4917631310512 Bastian Jahnke - +4917631310632 Hasib Salehi - +491727779801 Mustafa Kaya -
+491627442944 Sadaf Aycicek - +491736886654 Enes Deniz - +491736886452 Erik Künzler - +49162/7442674
Youness Akanjour**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich. Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- Über 25 Jahre Erfahrung
- Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand
- Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen
- Probefahrten jederzeit möglich
- Anzahlungnahme zu fairen Preisen

Autohaus Inoglu GmbH

Fahrzeug-Nr: AI-tl-042561



- Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich.
- Bundesweiter Zulassungsservice
- TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle
- 12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.
- Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür

Großer Ersatzwagenfuhrpark

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: www.autohaus-inoglu.de

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

Sonderausstattung:



Audi Q3

35 TFSI advanced S tronic Navi+SHZ+Pano+VC+DA

Fahrzeugbilder:

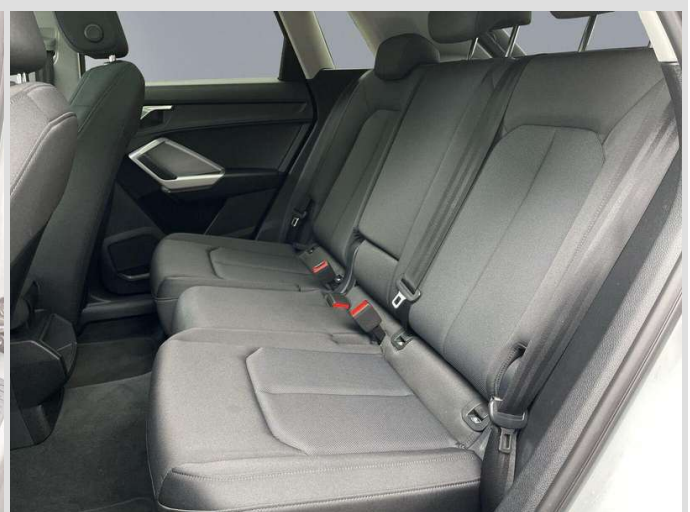
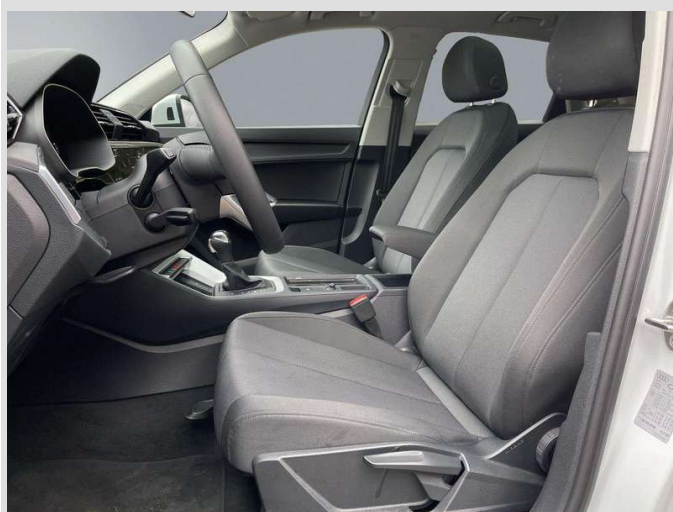




Audi Q3

35 TFSI advanced S tronic Navi+SHZ+Pano+VC+DA

Fahrzeugbilder:





Audi Q3

35 TFSI advanced S tronic Navi+SHZ+Pano+VC+DA

Fahrzeugbilder:





Audi Q3

35 TFSI advanced S tronic Navi+SHZ+Pano+VC+DA

Fahrzeugbilder:





Audi Q3

35 TFSI advanced S tronic Navi+SHZ+Pano+VC+DA

Fahrzeugbilder:



AUTOHAUS INOGLU

Premium Neu- und Gebrauchtwagen / Meisterbetrieb - 500 Fahrzeuge vor Ort

Unser Team in der Verkaufsberatung
 Unser Team steht Ihnen während der Öffnungszeiten (Mon. - Fr.: 9:00 - 18:00 Uhr / Sa.: bis 14:00 Uhr) gerne mit Rat und Tat zur Seite. Hier finden Sie auf direktem Wege zu Ihrem Ansprechpartner.

FRAGEN? RUFEN SIE UNS AN!
06142 550 62 60

Bastian Jahne Verkaufberater Neu- & Gebrauchtwagen	Hasib Salehi Verkaufberater Neu- & Gebrauchtwagen	Engin Durna Verkaufberater Neu- & Gebrauchtwagen	Y. Akanjour Verkaufberater Neu- & Gebrauchtwagen	Mustafa Kaya Verkaufberater Neu- & Gebrauchtwagen	Erik Künzler Verkaufberater Neu- & Gebrauchtwagen	Sadaf Aycecek Verkaufberater Neu- & Gebrauchtwagen	Enes Deniz Verkaufberater Neu- & Gebrauchtwagen
06142 550 62 33 01763 131 05 12	06142 550 62 26 01763 131 06 32	06142 550 62 24 0172 777 98 07	06142 550 62 19 0162 744 26 74	06142 550 62 27 0172 777 98 01	06142 550 62 29 0173 688 64 52	06142 550 62 18 0162 744 29 44	06142 550 62 30 0173 688 66 54

Eisenstraße 58a

Eisenstraße 58

Eisenstraße 54-52

Eisenstraße 48a

Finanzierung
günstige monatliche Raten
*Auch ohne Anzahlung möglich.

Geprüfte Qualitäts-
Gebrauchtwagen
*Gebrauchtwagengarantie möglich.

Inzahlungnahme
möglich
*Wir kaufen dein Auto.



Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.