

Fahrzeugexposé

Audi A8

60 TFSI e quattro/B&O/HuD/Pano/Laser/

Erstzulassung:	05 / 2022
Kilometerstand:	59.160
Kraftstoff:	Elektro/Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	330 kw / 448 PS
HSN:	0588
Bauform:	Limousine
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Silber
Leergewicht:	2370 kg



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d

WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte^{1,2,3}

Brennstoffverbrauch gewichtet:

CO₂-Emission kombiniert: 50 g/km

Stromverbrauch:

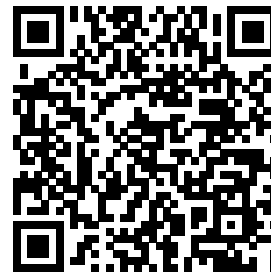
52.990 €

IHR KONTAKT:

HTB CarMarket
Fabrikstraße 4
38122 Braunschweig

Tel.: 0531-37953373
E-Mail: info@htb-carmarket.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi A8

60 TFSI e quattro/B&O/HuD/Pano/Laser/

Ausstattung und Extras:

- 360°-Kamera
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Alarmanlage
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe selbstlenkendes System
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Sitzeinstellung, hinten
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Head-up display
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- Kurvenlicht
- Laserlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Luftfederung
- Massagesitze
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenset
- Panoramadach
- Rechtslenker
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Scheinwerferreinigung
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzbelüftung
- Sitzheizung vorn
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- Winterreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung



Audi A8

60 TFSI e quattro/B&O/HuD/Pano/Laser/

Beschreibung:

Sonderausstattung:

Assistenz-Paket Parken mit Remote Parklenkassistent, Assistenz-Paket Stadt, Audi Smartphone Interface, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Dachhimmel Stoff, schwarz, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten), Fzg. ohne DVD-Laufwerk, Komfort-Individualkontursitz-Paket, Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), Leder-Paket, LM-Felgen 9x19 (5-Arm, Design, für Winterbereifung), LM-Felgen 9x19 (5-Arm, Stern-Design, kontrastgrau, teilpoliert), Metallic-Lackierung, Panorama-Ausstelldach elektrisch, Radioempfang digital (DAB), Sound-System Bang & Olufsen, Technologie-Paket Better Vision, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung) und Türscheiben vorn Akustikglas, Wärme-Komfort-Paket vorn, Wärmeschutzverglasung (Dämmglas), Wärmeschutzverglasung mit Frontscheibenheizung (Dämmglas)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Assistenz-Paket Tour, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi music interface, Ausstattungs-Paket: Chrom-Exterieurpaket, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik und Memory, Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), e-tron Aufladesystem, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Elektromotor 100 kW (Hybridantrieb), Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung), Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrwerk (adaptive air suspension), Fondsitze (3 Sitzplätze), Fußgänger-Schutzsystem, Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Hybrid, Hybrid 330 kW (Motor 3,0 Ltr. - 250 kW TFSI), Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eschemaser, braun naturell, Innenausstattung: Dekoreinlagen unten Feinlack graphitgrau, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen, Komfort-Standklimatisierung, Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kraftstofftank: 65 Ltr., Kühlbox im Handschuhfach, Ladedose (AC / DC), Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3), Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Otto-Partikelfilter (OPF), Progressivlenkung, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rückfahrkamera, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Seitenairbag vorn und hinten, Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory), Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole), Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Wärmeschutzverglasung grün getönt, Anschlussgarantie bis 2026-11-26 (100.000 Km)

Wir Bieten:

- Finanzierung ohne Anzahlung ab 6,99%
- Garantie bis zu 36 Monate
- Leasing bis zu 36 Monate
- Inzahlungnahme
- Lieferservice
- Zulassungsservice Bundesweit
- Zollabwicklungsservice
- uvm.

Sehr geehrte Kunden, wir bitten Sie zwecks Besichtigung und oder Probefahrten einen Termin zu vereinbaren. Vielen Dank.

Tippfehler und Zwischenverkauf Vorbehalte

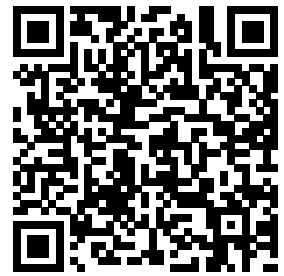


Audi A8

60 TFSI e quattro/B&O/HuD/Pano/Laser/

Fahrzeugbilder:





Audi A8

60 TFSI e quattro/B&O/HuD/Pano/Laser/

Fahrzeugbilder:





Audi A8

60 TFSI e quattro/B&O/HuD/Pano/Laser/

Fahrzeugbilder:





Audi A8

60 TFSI e quattro/B&O/HuD/Pano/Laser/

Fahrzeugbilder:



mobile.de

Kundenbewertung

für HTB CarMarket



Ihre Kunden bewerten Sie mit

4,8

79 Bewertungen seit 01/2020
Stand 01/2022


Patricia Lobinger
Geschäftsführerin mobile.de



Audi A8

60 TFSI e quattro/B&O/HuD/Pano/Laser/

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.