



## Fahrzeugexposé

### Audi Q3

#### 35 TFSI Stronic S line /NAVI/LED/CAM/GARANTIE

Erstzulassung:	11 / 2022
Kilometerstand:	20.000
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	110 kw / 149 PS
HSN:	0588
Bauform:	Van/Kleinbus
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Weiß
Vorbesitzer:	1
Leergewicht:	1605 kg



#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d

#### WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte<sup>1,2,3</sup>

Verbrauch Kombiniert: 5,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert: 133 g/km

# 35.990 €

#### IHR KONTAKT:

Automobile Trier  
Auf Bowerl 19  
54340 Bekond

Tel.: 0176 81053364  
E-Mail: [info@automobile-trier.de](mailto:info@automobile-trier.de)  
Web: [www.bvfk-autowelt.de](http://www.bvfk-autowelt.de)

Differenzbest. n. §25a UStG.

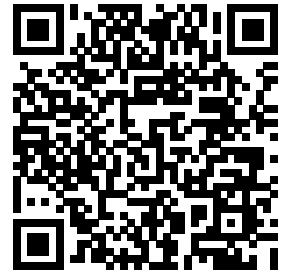


## Audi Q3

35 TFSI Stronic S line /NAVI/LED/CAM/GARANTIE

### Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Getönte Scheiben
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung vorn
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung



## Audi Q3

35 TFSI Stronic S line /NAVI/LED/CAM/GARANTIE

### Beschreibung:

Angeboten wird ein wunderschöner Audi Q3 , der sich Technisch und Optisch in einem sehr guten Zustand befindet. Das Fahrzeug ist Werkstattgeprüft und Top gepflegt!

- **Inklusive 12 Monate Gewährleistung**

- Garantie bis zu 36 Monaten möglich--
- Inzahlungnahme oder Ankauf möglich--
- Finanzierung bis zu 120 Monaten ohne Anzahlung möglich--
- Ständig über 120 weitere Fahrzeuge vor Ort--
- Mitglied im Bundesverband freier Kfz Händler BVfK--
- Zulassungsservice--
- Kurzzeitkennzeichen 5 Tage oder Ausfuhrkennzeichen 30 Tage sind möglich--
- Abholservice vom Flughafen & Bahnhof auf Anfrage--

---

### Sonderausstattung:

**Anhängerkupplung Vorbereitung**, Audi connect (Remote / Control), **Audi connect plus (Internetbasierende Dienste)**, Dachhimmel Stoff, schwarz, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist), **Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent**, **Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)**, Innenausstattung: Aluminium-Optik, **Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)**, **Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen**, Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung und Diebstahl-Warnanlage, **Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)**, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, **Multi-Media-Interface MMI NavigationPlus**, **Rückfahrkamera**, **Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht**, **Sitzheizung vorn**, Sound-System DSP / Audi Sound-System, **Sport-Fahrwerk**, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

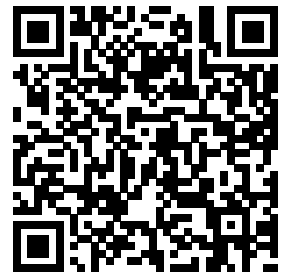
### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachreling schwarz, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrassistenz-System: **Bremsassistent (Audi pre sense front)**, Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), **Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf**, Fahrassistenz-System: **Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist)**, Frontscheibe Akustikglas, Fußmatten Velours, Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic, Karosserie: 4-türig, Kindersicherung elektr. betätigt, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Ladekantenschutz (Edelstahl), LM-Felgen, **Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT**, Multi-Media-Interface MMI Plus / MMI Radio Plus, Otto-Partikelfilter (OPF), Parkbremse elektro-mechanisch, **Radioempfang digital (DAB)**, Radstand 2680 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40), **Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d**, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Argument, Sonderlackierung Ibis-Weiß, Start/Stop-Anlage, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Voll-Lackierung

---

Das Fahrzeug kann jederzeit nach Absprache besichtigt bzw. Probe gefahren werden!**Öffnungszeiten Mo-Fr 9-18 Uhr und Sa 9-13 Uhr** . Besuchen Sie uns doch auf unserer Website. Hier können Sie auch weitere Informationen und Angebote finden!

[www.automobile-trier.de](http://www.automobile-trier.de)



## Audi Q3

35 TFSI Stronic S line /NAVI/LED/CAM/GARANTIE

Fahrzeugbilder:





## Audi Q3

35 TFSI Stronic S line /NAVI/LED/CAM/GARANTIE

Fahrzeugbilder:





**Audi Q3**

35 TFSI Stronic S line /NAVI/LED/CAM/GARANTIE

Fahrzeugbilder:



**AUTOMOBILE TRIER**

+49 176 81053364    INFO@AUTOMOBILE-TRIER.DE  
WWW.AUTOMOBILE-TRIER.DE    AUF BOWERT 19 - 54340 BEKOND

GERNE AUCH PER WHATSAPP!

WWW.AUTOMOBILE-TRIER.DE

**AUTOMOBILE Trier** Ihr Spezialist für:

**AUTOMOBILE TRIER**

**Ukunde** 10 Jahre  
**2024** AUSZEICHNUNG  
**Kundenbewertung** für Automobile Trier **4,8**  
**Top-Händler** Auszeichnung 2024  
**Google** **4,6** 361 Bewertungen

**IHK Trier** **AUS LEIDENSCHAFT** Autokauf ist Vertrauenssache! **BvK**

**AUTOMOBILE Trier** Ihr Spezialist für:

**Wir KAUFEN Ihr altes Fahrzeug & FINANZIEREN ihr neues! WIR BERATEN SIE GERNE!**

**CreditPlus** **BANK** **Santander**

WWW.AUTOMOBILE-TRIER.DE

**AUTOMOBILE Trier** Ihr Spezialist für:

**IHRE ANSPRECHPARTNER**

GERNE AUCH PER WHATSAPP!

**VIKTOR MARTALER** Geschäftsführer +49 176 81053364  
**IBRAHIM HADJA** Verkaufsleiter +49 161 87809320  
**HODER HABIB** Verkaufsberater +49 173 3432688

WWW.AUTOMOBILE-TRIER.DE

**AUTOMOBILE Trier** Ihr Spezialist für:

**Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.