

# Amrein Automobile GmbH & Co KG

Fahrzeug-Nr: E1012602



## Fahrzeugexposé

### Audi TT

#### 1.8 TFSI Roadster S Line Competition+NAVI+

Erstzulassung:	03 / 2014
Kilometerstand:	53.350
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Leistung:	118 kw / 160 PS
HSN:	8307
Bauform:	Cabrio
Türen:	2
Sitze:	2
Farbe:	Weiß
Leergewicht:	1360 kg



#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 5

#### WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte<sup>1,2,3</sup>

Verbrauch Kombiniert: 6,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert: 154 g/km

# 21.900 €

#### IHR KONTAKT:

Amrein Automobile GmbH & Co KG  
Braubacherstraße 75  
56112 Lahnstein

Tel.: 02621 629760  
Fax: 02621 6297629  
E-Mail: [info@amrein-automobile.de](mailto:info@amrein-automobile.de)  
Web: [www.bvfk-autowelt.de](http://www.bvfk-autowelt.de)

Differenzbest. n. §25a UStG.



## Audi TT

1.8 TFSI Roadster S Line Competition+NAVI+

### Ausstattung und Extras:

- ABS
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Beifahrerairbag
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Scheinwerferreinigung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung vorn
- Soundsystem
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Wegfahrsperrung
- Xenonscheinwerfer
- Zentralverriegelung



## Audi TT

### 1.8 TFSI Roadster S Line Competition+NAVI+

### Beschreibung:

Audi TT Roadster 1.8 TFSI S line | EZ 03/2014 | 53.350 km | 160 PS | Top gepflegt

Zum Verkauf steht ein sehr gepflegter Audi TT Roadster mit kraftvollem 1.8 TFSI-Motor (160 PS), sportlichem S line Competition Paket und besonders niedriger Laufleistung. Dieses Fahrzeug vereint stilvolles Design, offene Fahrfreude und markentypische Qualität in einem kompakten Roadster.

Ausstattungshighlights:

- S line Competition Paket
- S line Sportfahrwerk
- S line Exterieurpaket
- S line Sportsitze in Teilleder
- S line Sportlederlenkrad mit Multifunktion
- 19" Aluminium-Gussräder im 5-Arm-Rotor-Design (schwarz matt)
- Navigationssystem
- Xenon Plus Scheinwerfer inkl. Scheinwerferreinigungsanlage
- Elektrisch ausfahrbares Windschott
- Klimaautomatik
- Sitzheizung
- Einparkhilfe hinten
- Tempomat
- Lordosenstütze
- Nebelscheinwerfer
- Licht- & Regensensor

Zustand:

Sehr gepflegter Allgemeinzustand, scheckheftgepflegt, technisch und optisch überzeugend – ein attraktives Roadster-Erlebnis für stilbewusste Fahrer.

---

Günstige Finanzierung auch OHNE ANZAHLUNG sowie Anzahlungnahme, Ablöse bestehender Finanzierungen und Garantie möglich. Fragen Sie nach Ihrem individuellen Angebot. Besuchen Sie uns vor Ort oder online und überzeugen Sie sich selbst von unseren gepflegten Fahrzeugen! Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Tippfehler und Änderungen vorbehalten. Ausstattungsdetails sind gesondert zu prüfen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.





## Audi TT

1.8 TFSI Roadster S Line Competition+NAVI+

Fahrzeugbilder:



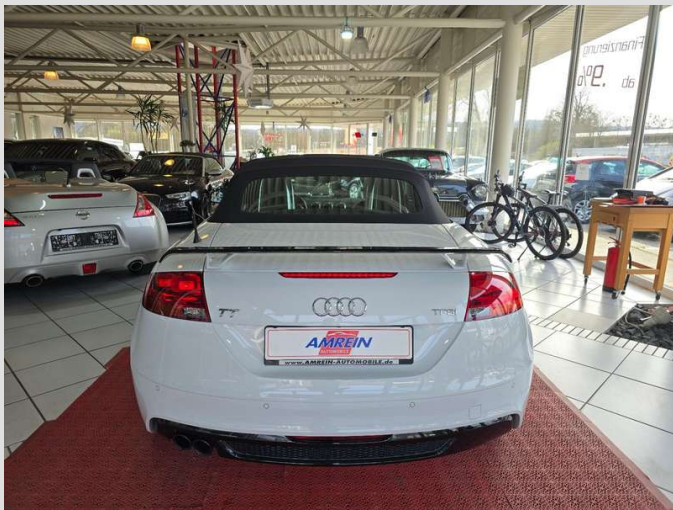




## Audi TT

1.8 TFSI Roadster S Line Competition+NAVI+

Fahrzeugbilder:





# Amrein Automobile GmbH & Co KG

Fahrzeug-Nr: E1012602



## Audi TT

1.8 TFSI Roadster S Line Competition+NAVI+

Fahrzeugbilder:



**Mein Wunschauto finanzieren?**

**Ja, aber sicher!**

**Finanzieren im Paket:**

**SafetyPlus-Paket**

- ✓ **Top Finanzierung** – für Neu- und Gebrauchtwagen
- ✓ **Kreditabsicherung** – auch bei Arbeitslosigkeit
- ✓ **Kaufpreisgarantie** – bei Totalschaden und Diebstahl

Finanzieren. Versichern.

AUTO EUROPA BANK



# Amrein Automobile GmbH & Co KG

Fahrzeug-Nr: E1012602



## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.