



Fahrzeugexposé

Audi Q8

50 TDI quat.competition plus*22''*HeadUP*

| | |
|-----------------|-----------------------------|
| Erstzulassung: | 12 / 2022 |
| Kilometerstand: | 89.000 |
| Kraftstoff: | Diesel |
| Getriebe: | Automatik |
| Leistung: | 210 kw / 285 PS |
| HSN: | 0588 |
| Bauform: | SUV/Geländewagen/Picku p |
| Türen: | 4 |
| Sitze: | 5 |
| Farbe: | Blau |
| Vorbesitzer: | 1 |
| Leergewicht: | 2235 kg |



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d

WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte^{1,2,3}

Verbrauch Kombiniert: 8,3 l/100km

CO₂-Emission kombiniert: 217 g/km

73.990 €

IHR KONTAKT:

Auto Nord Remscheid
Borner Str. 9-19
42897 Remscheid

Tel.: 021914693335

Fax: 02191/ 4693335

E-Mail: buchhaltung@autonord-rs.de

Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi Q8

50 TDI quat.competition plus*22**HeadUP*

Ausstattung und Extras:

- 360°-Kamera
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Alarmanlage
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Anhängerkupplung
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe selbstlenkendes System
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Seitenspiegel
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Head-up display
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Luftfederung
- Massagesitze
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Panoramadach
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Scheinwerferreinigung
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzbelüftung
- Sitzheizung vorn
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Standheizung
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung



Audi Q8

50 TDI quat.competition plus*22''*HeadUP*

Beschreibung:

Wir bieten Ihnen einen gepflegten Audi Q8 50 TDI Competition an.

- **Gepflegter Zustand**
 - **Deutsches Fahrzeug**
 - **Deutsche Erstausslieferung**
 - **Tier- und Nikotinfrei**
 - **Garagenfahrzeug**
 - **Scheckheftgepflegt !**
 - **FIN WAUZZZF17PD011286**
-

Außenfarbe: Navarrablau Metallic

Sonderausstattung:

- Akustikglas Türscheiben seitlich
- Allradlenkung
- Anhängerkupplung (Kugelkopf elektrisch schwenkbar)
- Assistenz-Paket Parken mit Remote Parklenkassistent
- Fahrassistenz-System: Parklenkassistent
- Rückfahrkamera
- Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View)
- Assistenz-Paket Stadt
- Fahrassistenz-System: 360-Grad-Rundumschutz (Audi pre sense 360°)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear
- Fahrassistenz-System: Kreuzungs-Assistent
- Fahrassistenz-System: Ausstiegswarnung
- Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pre sense rear

Auto Nord Remscheid

Fahrzeug-Nr: 25095



- Audi Ringe und Schriftzüge schwarz glänzend
- Optik-Paket schwarz
- Kühlergrill Single-Frame-Optik schwarz
- Audi Smartphone Interface
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik und Memory
- Business-Paket
- Assistenz-Paket Tour
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- Frontkamera (Scheibe)
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) mit Stop&Go-System inkl. Audi pre sense front
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistenz
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik und Bordsteinautomatik
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Adaptive Scheibenwischer, beheizt
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Klimaautomatik 4-Zonen
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen)
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Gepäck-/Laderaumabdeckung elektrisch

Auto Nord Remscheid

Fahrzeug-Nr: 25095



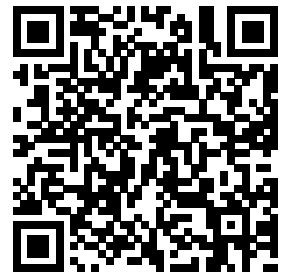
- Servoschliessung für Türen
- Rückfahrkamera
- HD Matrix-LED-Scheinwerfer
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Head-up-Display
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)
- Lenkrad heizbar (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- LM-Felgen 10x22 (5-V-Speichen, Stern-Design, Anthrazit-Schwarz glänzend, glanzgedreht)
- Metallic-Lackierung
- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40)
- S Sportsitze plus vorn
- Sitze vorn elektr. verstellbar
- Sitz und Lehnenwange pneumatisch einstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn, pneumatisch verstellbar
- Seitenairbag hinten
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona mit Rautensteppung
- Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory)
- Sitzheizung vorn und hinten
- Sound-System Bang & Olufsen
- Standheizung
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Serien-Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Auto Nord Remscheid

Fahrzeug-Nr: 25095



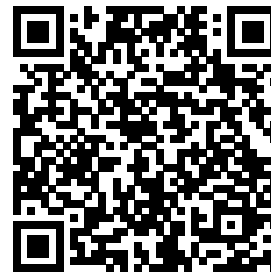
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi Drive Select
- Audi music interface
- Ausstattungs-Paket: Competition Plus
- Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Sportsitze vorn
- Sitze vorn elektr. verstellbar
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Sport-Fahrwerk (adaptive air suspension - sport)
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik
- Bremssättel Rot lackiert
- Carbon-Style-Paket
- Dachkantenspoiler
- Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige
- Einstiegsleuchten LED mit Projektionsfunktion
- Exterieur-Paket S line
- Unterfahrschutz vorn und hinten
- Kühlergrill Single-Frame-Optik Platinum-Grau Matt
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet
- Ladekantenschutz (Edelstahl)

Auto Nord Remscheid

Fahrzeug-Nr: 25095



- Schwellerleisten Sport-Design
- Heckdiffusor
- Stoßfänger Sport-Design (S-line)
- Stoßfänger kpl. / Schwellerabdeckung / Radlaufblenden in Wagenfarbe (Voll-Lackierung)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten Velours
- Getriebe Automatik - Tiptronic (8-Stufen)
- Harnstofftank (SCR): 24 Ltr.
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Carbon
- Innenausstattung: Interieurelemente oben mit Kontrastnaht
- Innenspiegel mit A

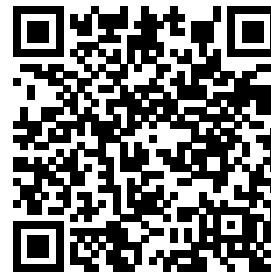


Audi Q8

50 TDI quat.competition plus*22''*HeadUP*

Fahrzeugbilder:





Audi Q8

50 TDI quat.competition plus*22''*HeadUP*

Fahrzeugbilder:





Audi Q8

50 TDI quat.competition plus*22''*HeadUP*

Fahrzeugbilder:





Audi Q8

50 TDI quat.competition plus*22''**HeadUP*

Fahrzeugbilder:



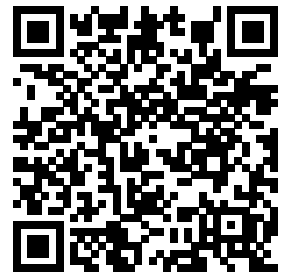


Audi Q8

50 TDI quat.competition plus*22''*HeadUP*

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.