



Fahrzeugexposé

Audi Q8

50 TDI quattro tiptronic Navi*HD-Matrix*B&O*1.Hand

Erstzulassung:	03 / 2023
Kilometerstand:	68.771
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Automatik
Leistung:	210 kw / 285 PS
HSN:	0588
Bauform:	SUV/Geländewagen/Picku p
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Schwarz
Nächste HU:	03 / 2026
Vorbesitzer:	1
Leergewicht:	2235 kg



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d

71.490 €

IHR KONTAKT:

Paulmann - das Autozentrum
Gewerbegebiet 1
99100 Dachwig

Tel.: 036206 18 28 0
Fax: 036206 18 28 28
E-Mail: info@paulmann-das-autozentrum.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi Q8

50 TDI quattro tiptronic Navi*HD-Matrix*B&O*1.Hand

Ausstattung und Extras:

- 360°-Kamera
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Airbag hinten
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Anhängerkupplung
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe selbstlenkendes System
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Head-up display
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Katalysator
- Klimaanlage
- Klimaautomatik
- Kopfairbag
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- MP3
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Panoramadach
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung hinten
- Sitzheizung vorn
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Standheizung
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- teilb. Rücksitzbank
- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- Umklappbarer Beifahrersitz
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Xenonscheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung



Audi Q8

50 TDI quattro tiptronic Navi*HD-Matrix*B&O*1.Hand

Beschreibung:

Wir bieten Ihnen einen sehr gepflegten **Audi Q8 50 TDI Quattro Tiptronic** aus **1.Hand** in **MythosSchwarz Metallic** an. Das Fahrzeug befindet sich technisch und optisch in einem sehr guten Zustand. Zu der Sonderausstattung zählen:

- Navigationssystem mit farbigem Bildschirm + MMI Navi Plus - MMI Touch
- Teil-/Leder Dinamica mit Logo-Prägung vorn
- HD-LED Matrix Scheinwerfer
- Standheizung
- Klimaautomatik (Komfort 4-Zonen)
- 4x Sitzheizung
- Lenkradheizung
- Audi Virtual Cockpit
- HUD=Head Up Display
- Tempomat
- Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Aut. Distanzregelung mit Stop & Go System
- Alufelgen 23 Zoll (AUDI 10-Speichen Trapezoid Design in Titanoptik matt)
- Rückfahrkamera
- Frontkamera (Scheibe)
- PDC=Park-Distance-Control vorn + hinten
- Parklenkassistent
- Bordcomputer
- Check-Control
- elektr. Fensterheber 4 fach
- elektr. Spiegel
- elektr. Sitze mit Memory
- elektr. Schiebedach / Panoramadach
- elektr. anklappbare Außenspiegel
- elektr. Sitzhöhenverstellung
- elektr. Lendenwirbelstütze
- elektr. Heckklappe
- Multifunktions-Sport-Lederlenkrad mit Schaltfunktion
- Regensensor
- Lichtsensor
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Paket: Optik Paket schwarz
- Paket: S-Line Selection
- Paket: S-Line Exterieur Paket
- Paket: S-Line Sport Plus
- Paket: Assistenzpaket Tour
- Paket: Assistenzpaket Plus
- Paket: Business Paket
- Spurwechselassistent / Side Assist
- Spurhalteassistent / Active Lane Assist
- Fernlichtassistent
- Mittelarmlehne vorn + hinten
- Dachhimmel schwarz
- Dachreling Alu
- Bremsättel schwarz lackiert
- ABS=Anti-Blockier-System



- ESP=Elektr.-Stabilitäts-Programm
- ASR=Antriebs-Schlupf-Regelung
- 6x Airbag
- Allrad Quattro
- Allradlenkung
- Anhängerkupplung elektr. schwenkbar
- Servoschließung für Türen
- Telefonvorbereitung (Bluetooth)
- Digitaler Radioempfang (DAB)
- AUX Anschluss zum Anschluss externer Audioquellen
- Bang & Olufsen Surround Sound System
- Audi Connect Navi
- Audi Music Interface
- Pedalerie in Edelstahl
- beheizte Heckscheibe
- Kraftstofftank 85 liter
- getönte Scheiben (Privacy Verglasung)
- Audi Ringe und Schriftzüge in schwarz glänzend
- LED Heckleuchten mit dynamischen Blinklicht
- Unterfahrschutz vorn + hinten
- Adaptive Air Suspension Sport
- Rücksitzlehne geteilt umklappbar
- Wärmeschutzverglasung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung (Komfortschlüssel)
- 1.Hand
- Lückenlos Scheckheft (Digital)
- Neupreis: 118.293,-€

WhatsApp Anfragen über 0172-7513000

Der Kauf eines Gebrauchtwagens ist immer Vertrauenssache. Und da Ihr Vertrauen für uns das Wichtigste ist, haben wir uns etwas einfallen lassen. Die Paulmann-DAS-Autozentrum -Qualität bietet Ihnen garantierte Sicherheit beim Gebrauchtwagenkauf durch **KFZ Qualität**, getreu unserm Motto "Initiative Vertrauen".

FINANZIERUNG

Die Abwicklung erfolgt komplett in unserem Haus, ohne umständliche Telefonate und anderweitige Bürokratie. Eine Finanzierung ist auch ohne Anzahlung möglich bis 96 Monate.

FUNKTIONS - CHECK

Durch das TÜV-Gebrauchtwagenzertifikat überprüfen wir Ihr neues Auto auf "Herz und Niere". Optional kann die Haupt- und Abgasuntersuchung erneuert werden

PROBEFAHRT

Damit wir Ihnen noch ein Stück mehr Vertrauen schenken können, bieten wir Ihnen selbstverständlich eine spontane Probefahrt Ihres Wunschfahrzeuges an. Gerne können Sie im Zuge der Testfahrt das Fahrzeug in Ihrer Werkstatt des Vertrauens überprüfen lassen.



GARANTIE

Erhalten Sie zusätzlich zur gesetzlichen Gewährleistung eine 12 oder 24 monatige Garantie (optional gegen Aufpreis), die alle Baugruppen abdeckt und Ihnen ein besonders Maß an Sicherheit verspricht.

INZAHLUNGNAHME

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein faires und unverbindliches Angebot für Ihr jetziges Fahrzeug und stellen Ihnen alternativ unser Vermittlungsangebot vor.

ÖFFNUNGSZEITEN

Unser Verkaufsteam ist für Sie werktags von 9-18 Uhr und Samstags von 9-13 Uhr für Sie da. Gerne organisieren wir für Sie die Fahrzeugzulassung oder kümmern uns alternativ um Überführungskennzeichen. Sollten Sie mit der Bahn anreisen, bieten wir Ihnen unseren Hol-/Bringservice an (Bahnhof Dachwig).

Irrtümer, Fehler und Änderungen vorbehalten.

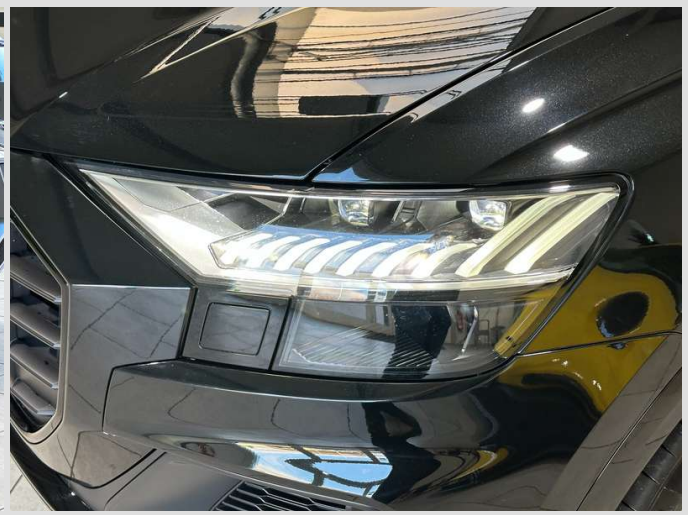
Die im Internet gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Tipp u. Datenübermittlungsfehler / Änderungen / Eingabefehler. Bitte überprüfen Sie die Richtigkeit der Ausstattungsmerkmale vor dem Kauf direkt am Fahrzeug. Irrtümer / Zwischenverkauf vorbehalten. Diese Anzeige ist als Aufforderung zur Abgabe eines Angebots zu verstehen.



Audi Q8

50 TDI quattro tiptronic Navi*HD-Matrix*B&O*1.Hand

Fahrzeugbilder:





Audi Q8

50 TDI quattro tiptronic Navi*HD-Matrix*B&O*1.Hand

Fahrzeugbilder:





Audi Q8

50 TDI quattro tiptronic Navi*HD-Matrix*B&O*1.Hand

Fahrzeugbilder:





Audi Q8

50 TDI quattro tiptronic Navi*HD-Matrix*B&O*1.Hand

Fahrzeugbilder:





Audi Q8

50 TDI quattro tiptronic Navi*HD-Matrix*B&O*1.Hand

Fahrzeugbilder:





Audi Q8

50 TDI quattro tiptronic Navi*HD-Matrix*B&O*1.Hand

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.