



## Fahrzeugexposé

### Audi A6

Avant 55 TFSI quat. S line | HUD | AHK | 360°

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Erstzulassung:  | 02 / 2021       |
| Kilometerstand: | 124.900         |
| Kraftstoff:     | Benzin          |
| Getriebe:       | Automatik       |
| Leistung:       | 250 kw / 339 PS |
| HSN:            | 0588            |
| Bauform:        | Kombi           |
| Türen:          | 4               |
| Sitze:          | 5               |
| Farbe:          | Weiß            |
| Nächste HU:     | 05 / 2026       |
| Vorbesitzer:    | 1               |
| Leergewicht:    | 1910 kg         |



#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d

#### WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte<sup>1,2,3</sup>

Verbrauch Kombiniert: 7,6 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert: 173 g/km

# 39.890 €

#### IHR KONTAKT:

Nordhessen-Automobile  
Sandershäuser Straße 87a  
34123 Kassel

Tel.: 0561 930 04 649

Fax: 0561 861 98 352

E-Mail: [info@nordhessen-automobile.de](mailto:info@nordhessen-automobile.de)

Web: [www.bvfk-autowelt.de](http://www.bvfk-autowelt.de)

MwSt. ausweisbar



## Audi A6

Avant 55 TFSI quat. S line | HUD | AHK | 360°

### Ausstattung und Extras:

- 360°-Kamera
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Alarmanlage
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Anhängerkupplung
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Head-up display
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Luftfederung
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenset
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung vorn
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperre
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung



## Audi A6

Avant 55 TFSI quat. S line | HUD | AHK | 360°

### Beschreibung:

#### Allgemeine Informationen:

1. Hand, MwSt. ausweisbar, Unfallfrei, Listenneupreis: 95.064,34 Euro, S line Sportpaket, S line Exterieurpaket, Optik-Paket Schwarz, 21" S line Felgen, Audi Scheckheftgepflegt, Werkstattgeprüftes Fahrzeug

#### Sonderausstattung:

Ambiente-Beleuchtung, Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar), Audi music interface im Fond, Ausstattungspaket: S line Sport / Plus, Außenspiegel schwarz, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Business-Paket (enthält: Assistenz-Paket Tour, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung, Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Prädiktiver Effizienz-Assistent, Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent, Abbiege-Assistent links, Adaptiver Fahrassistenz, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar mit Ablendautomatik, Fernlichtassistent, Adaptive Scheibenwischer, beheizt, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen, Sitzheizung vorn, Innenspiegel mit Ablendautomatik), Dachkantenspoiler RS, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige, Exterieur-Paket S line, Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pre sense rear, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrwerk (adaptive air suspension), HD Matrix-LED-Scheinwerfer, Head-up-Display, Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View), Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Kopfstützen variabel verstellbar, Kraftstofftank: 73 Ltr., LM-Felgen 8,5x21 (5-Doppelarm Design, Titanoptik matt, glanzgedreht), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Optik-Paket schwarz, Seitenairbag vorn und hinten, Sonderlackierung Ibis-Weiß, Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung) und Türscheiben vorn Akustikglas

#### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel asphärisch, rechts, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachreling eloxiert, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung, Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay, Fondsitze (3 Sitzplätze), Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Heckklappenöffnung automatisch, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Mild-Hybrid 250 kW (Motor 3,0 Ltr. - 250 kW V6 24V TFSI), Mild-Hybrid-Technologie, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Nichtraucher-Paket, Otto-Partikelfilter (OPF), Progressivlenkung, Radioempfang digital (DAB), Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Schienensystem im Gepäckraum, Sitze vorn manuell einstellbar, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Wagenheber, Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten)

#### Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann vereinbaren Sie doch einfach einen Besichtigungs- bzw. Probefahrtstermin!

Wir ermöglichen Ihnen eine Finanzierung ganz nach Ihren Wünschen, sowie die Zulassung und Überführung Ihres neuen Fahrzeuges!

Bei Fragen steht Ihnen das Team von Nordhessen Automobile gern zur Verfügung!

---

Unsere Leistungen für Sie auf einen Blick:



- Werkstattgeprüfte Jung- & Gebrauchtwagen
- Fahrzeugfinanzierung ab 6,99% eff. Jahreszins
- Zertifikat mit Bewertung sämtlicher Baugruppen durch den TÜV Hessen ?
- Fahrzeugüberführung bzw. Fahrzeuglieferung innerhalb von Deutschland für 99 Cent netto/km ?
- Zulassung Ihres neuen Fahrzeuges innerhalb von Deutschland ?
- Organisation von Überführungs- / Kurzzeitkennzeichen & Ausfuhrkennzeichen ?
- Inzahlungnahme Ihres jetzigen Fahrzeuges
- Für Bahnreisende: Wir holen Sie gerne vom Bahnhof ab

Die mit ? gekennzeichneten Leistungen sind aufpreispflichtig.

---

**Unsere Öffnungszeiten:**

**Montag bis Freitag: 9:00 Uhr - 18:00 Uhr | Samstags: 10:00 Uhr - 13:00 Uhr**

---

**Irrtümer, Tippfehler sowie Zwischenverkauf für dieses Angebot sind vorbehalten.**

**Die Inseratsangaben dienen lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Fahrzeugausstattung wird mittels FIN-Abfrage erstellt. Für eventuell auftretende Übertragungsfehler wird nicht gehaftet.**



## Audi A6

Avant 55 TFSI quat. S line | HUD | AHK | 360°

Fahrzeugbilder:





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.