



Fahrzeugexposé

Audi Q2

30 TFSI advanced LED CarPlay DAB AHK 17"

Erstzulassung:	02 / 2021
Kilometerstand:	36.990
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Leistung:	81 kw / 110 PS
HSN:	0588
Bauform:	SUV/Geländewagen/Picku p
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Grau
Vorbesitzer:	2
Leergewicht:	1325 kg



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d

21.990 €

IHR KONTAKT:

Autohaus Roscher GmbH
Blankenburgstraße 69-81
09114 Chemnitz

Tel.: 0371 4586807
Fax: 0371 4586808
E-Mail: autohausroscher@aol.com
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi Q2

30 TFSI advanced LED CarPlay DAB AHK 17“

Ausstattung und Extras:

- ABS
- Airbag hinten
- Alufelgen
- Android Auto
- Anhängerkupplung
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Isofix
- Katalysator
- Klimaautomatik
- Kopfairbag
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- MP3
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenset
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung vorn
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportpaket
- Sprachsteuerung
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- teilb. Rücksitzbank
- Tempomat
- Traktionskontrolle
- USB
- Wegfahrsperrung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung



Audi Q2

30 TFSI advanced LED CarPlay DAB AHK 17“

Beschreibung:

- **2. Hand-lückenlos Audi-Scheckheft gepflegt!**
- **sehr gepflegter Gebrauchtwagen inkl. Sicherheitspaket!**
- **Auszeichnung und Qualitätssiegel verliehen!**
2013,2014,2015,2016,2017,2018,2019,2020,2021,2022,2023,2024!
- **Pressemitteilung: von autoscout24-Autohaus Roscher GmbH zählt zu den besten Autohäusern in Deutschland!**
- **Nichtraucherfahrzeug!**
- **Mitglied im Bundesverband-BVfK!**
- **Sonderzins über unsere Audi Bank!**
- **Garantie 2026!**
- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Einparkhilfe hinten (APS)
- Funktions-Paket
- Funktions-Paket Reifen
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Infotainment-Paket
- Kindersicherheits-Paket
- Klima-Komfort-Paket
- Komfort-Paket Sitze
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen)
- LM-Felgen 7x17 (5-Speichen, V-Design)
- Metallic-Lackierung
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi connect (Remote / Control)
- Audi music interface
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachspoiler
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrer-Informationen-System (FIS)
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 6-Gang
- Heckleuchten (Glühlampen)
- Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)



- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Licht- und Regensensor
- Modellpflege
- Motor 1,0 Ltr. - 81 kW TFSI
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Progressivlenkung
- Radstand 2601 mm
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Scheinwerfer LED
- Seitenairbag vorn
- Sideblade Manhattan-Grau Metallic
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Skript
- Standard-Fahrwerk
- Start/Stop-Anlage
- Stoßfänger Ausführung: advanced
- Tagfahrlicht
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Wegfahrsperr (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)
- Zentralverriegelung
- **Abgasnorm: EURO 6d, grüne Umweltplakette (frei für alle Umweltzonen)**
- **Wir kaufen Ihren Gebrauchtwagen zu einem fairen Preis!**
- **Gebrauchtwagen-Zertifikat, FSP Zustandsbericht und eine vollwertige Gebrauchtwagengarantie, zu ihrer maximalen Sicherheit!**
- **Finanzierung auch ohne Anzahlung über unsere Hausbank (Volkswagen Bank, Santander Consumer Bank) möglich!**
- **Irrtümer, Eingabefehler und Abverkauf vorbehalten!**
- **Vertragsgemäße Beschaffenheit ist nur die, welche bei Kaufabschluss vor Ort besichtigt und schriftlich zugesichert wird!**
- **Unsere Öffnungszeiten:**
- **Montag bis Freitag 09.00 - 18.00 Uhr**
- **Samstags 09.00 - 13.00 Uhr**
- **Wir freuen uns auf ihren Besuch und wünschen vorab eine gute Anreise!**
- **Ihr Autohaus Roscher GmbH Team.**



Audi Q2

30 TFSI advanced LED CarPlay DAB AHK 17"

Fahrzeugbilder:

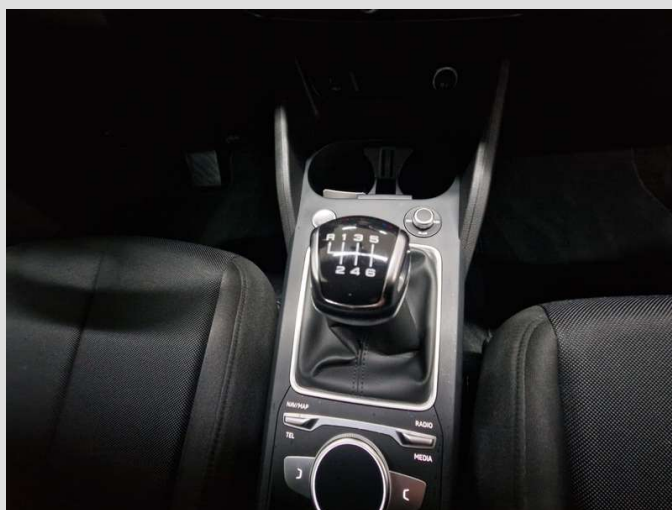




Audi Q2

30 TFSI advanced LED CarPlay DAB AHK 17"

Fahrzeugbilder:





Audi Q2

30 TFSI advanced LED CarPlay DAB AHK 17"

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.