



Fahrzeugexposé

Audi Q3

35 TFSI advanced LED DAB MMI Navi Plus UVP 47T€

Erstzulassung:	10 / 2022
Kilometerstand:	10.000
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Leistung:	110 kw / 149 PS
HSN:	0588
Bauform:	SUV/Geländewagen/Picku p
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Schwarz
Vorbesitzer:	1
Leergewicht:	1525 kg



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d

31.990 €

IHR KONTAKT:

Autohaus Roscher GmbH
Blankenburgstraße 69-81
09114 Chemnitz

Tel.: 0371 4586807
Fax: 0371 4586808
E-Mail: autohausroscher@aol.com
Web: autohaus-roscher.qualitaetshaendler.de

Differenzbest. n. §25a UStG.



Audi Q3

35 TFSI advanced LED DAB MMI Navi Plus UVP 47T€

Ausstattung und Extras:

- ABS
- Airbag hinten
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Innenspiegel autom. abblendend
- Katalysator
- Klimaanlage
- Klimaautomatik
- Kopfairbag
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- MP3
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenset
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung vorn
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- teilb. Rücksitzbank
- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung



Audi Q3

35 TFSI advanced LED DAB MMI Navi Plus UVP 47T€

Beschreibung:

- **1. Hand-lückenlos Audi-Scheckheft gepflegt!**
- **sehr gepflegter Gebrauchtwagen inkl. Sicherheitspaket!**
- **Auszeichnung und Qualitätssiegel verliehen!**
2013,2014,2015,2016,2017,2018,2019,2020,2021,2022,2023,2024!
- **Pressemitteilung: von autoscout24-Autohaus Roscher GmbH zählt zu den besten Autohäusern in Deutschland!**
- **Nichtraucherfahrzeug!**
- **Mitglied im Bundesverband-BVfK!**
- **Sonderzins über unsere Audi Bank!**
- Ambiente-Beleuchtung
- Audi connect (Remote / Control)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik und Bordsteinautomatik
- Business-Paket
- Multi-Media Interface MMI Navigation Plus
- Verkehrszeichenerkennung
- 6 Lautsprecher
- Innenausstattung Dekoreinlagen Akzentteile in Glasoptik schwarz
- Audi Connect plus Internetbasierende Dienste
- Kombiinstrument digital Virtual Cockpit plus
- Tempomat
- Lenkrad Leder mit Multifunktionen
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Audi Smartphone Interface
- Einparkhilfe hinten
- Sitzheizung
- Schließ und Startkopf
- Gepäckraumklappe elektr. öffnen und schließend
- Komfort-Paket
- Metallic-Lackierung
- Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachreling schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Fahrassistenz-System: Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist)
- Frontscheibe Akustikglas
- Fußmatten Velours
- Getriebe 6-Gang



- Innenausstattung: Dekoreinlagen Mikrometallic
- Karosserie: 4-türig
- Kindersicherung elektr. betätigt
- Komfort-Fahrwerk
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Licht- und Regensensor
- LM-Felgen
- Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Radioempfang digital (DAB)
- Radstand 2680 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifenkontroll-Anzeige
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Argument
- Start/Stop-Anlage
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- **Abgasnorm: EURO 6d, grüne Umweltplakette (frei für alle Umweltzonen)**
- **Wir kaufen Ihren Gebrauchtwagen zu einem fairen Preis!**
- **Gebrauchtwagen-Zertifikat, FSP Zustandsbericht und eine vollwertige Gebrauchtwagengarantie, zu ihrer maximalen Sicherheit!**
- **Finanzierung auch ohne Anzahlung über unsere Hausbank (Volkswagen Bank, Santander Consumer Bank) möglich!**
- **Irrtümer, Eingabefehler und Abverkauf vorbehalten!**
- **Vertragsgemäße Beschaffenheit ist nur die, welche bei Kaufabschluss vor Ort besichtigt und schriftlich zugesichert wird!**
- **Unsere Öffnungszeiten:**
- **Montag bis Freitag 09.00 - 18.00 Uhr**
- **Samstags 09.00 - 13.00 Uhr**
- **Wir freuen uns auf ihren Besuch und wünschen vorab eine gute Anreise!**
- **Ihr Autohaus Roscher GmbH Team.**



Audi Q3

35 TFSI advanced LED DAB MMI Navi Plus UVP 47T€

Fahrzeugbilder:





Audi Q3

35 TFSI advanced LED DAB MMI Navi Plus UVP 47T€

Fahrzeugbilder:





Audi Q3

35 TFSI advanced LED DAB MMI Navi Plus UVP 47T€

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.