



## Fahrzeugexposé

### Audi A3

#### Sportback 40 TFSI e Sport

Erstzulassung:	12 / 2021
Kilometerstand:	48.881
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	150 kw / 203 PS
Bauform:	Kombi
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Grau
Vorbesitzer:	1



#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d-TEMP

#### WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte<sup>1,2,3</sup>

Verbrauch Kombiniert: 1,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emission kombiniert: 30 g/km

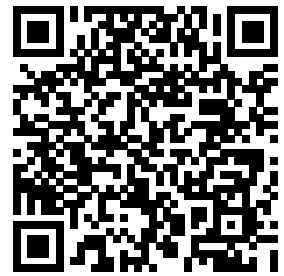
# 24.990 €

#### IHR KONTAKT:

Autohaus Krugel GmbH  
An der Wiesenmühle 4  
09224 Chemnitz

Tel.: 0371 80004010  
E-Mail: info-krugel@web.de  
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



## Audi A3

Sportback 40 TFSI e Sport

### Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe selbstlenkendes System
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenkit
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung vorn
- Soundsystem
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung



## Audi A3

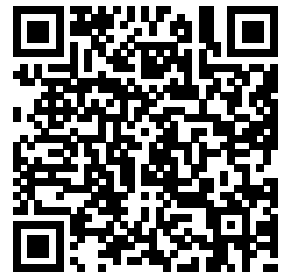
Sportback 40 TFSI e Sport

### Beschreibung:

#### Autohaus Krugel

Hier können Sie sich von unseren vielseitigen Angeboten ( viele Herstellermarken direkt nebeneinander unter einem Verkaufsdach ) und kundengerechte Dienstleistungen ausgiebig inspirieren lassen. Wir gehören dem Bundesverband freier Kfz-Händler an. Unsere Fahrzeuge erhalten auf Wunsch die Auszeichnungen : TÜV / Dekra - Gütesiegel, TÜV - Zertifikat etc. welche Ihnen die Qualität und die Sicherheit unserer Fahrzeuge aufzeigt. Zudem nehmen wir Ihren Gebrauchten auch zu einem fairen Preis in Zahlung. Eine individuell auf Sie zugeschnittene Finanzierung über unsere Hausbanken( teilweise ohne Anzahlung, mit einer Laufzeit bis zu 120 Monate ) oder ein Firmenleasing sowie eine europaweite Gebrauchtwagengarantie runden unser Angebot für Sie ab. Sollten Sie dennoch eine Frage haben, steht Ihnen unser Verkaufsteam von Montags bis Freitags von 09.00h bis 18.00h und am Samstag von 09.30h bis 13.00h persönlich oder unter der Rufnummer 0371 - 8000 40 10 gerne zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Besuch und wünschen Ihnen vorab eine gute Anreise !

- 1.Hand - Deutsches Fahrzeug - lückenlos Audi-Scheckheft gepflegt!
- 2Zonen Klimaautomat mit Geruchs-/Ozonfilter
- Ausstattungs-Paket: Sport-Paket / e-tron plus Paket
- Assistenz-Paket inkl. Audi pre sense
- Audiosystem "DSP®" Advanced Sound System
- Außenspiegel elektrisch verstellbar / beheizbar
- Applikationen Aluminium matt gebürstet
- Audi Lane Assist - Spurhalteassistent
- Audi Drive Select®
- Audi pre sense - Unfallrisiko-Erkennungssystem
- Audi connect plus e-tron (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi Smartphone Interface
- Bluetooth®
- DAB+ Radioempfang digital
- Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fernlichtassistent
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Ladekabel für öffentliche Ladesäulen (e-tron) 2,5 m (e-tron)
- Luftzusatzheizung elektrisch
- LED Technologie - LED-Scheinwerfer
- Lederlenkrad im 3-Speichen-Design
- Lichtassistent
- LM-Felgen 8x17 (5-W-Speichen)
- Multi-Funktionslenkrad mit Schaltwippen
- Motor Hybrid 150 kW (Motor 1,4 Ltr. - 110 kW TFSI) Elektromotor 85 kW (Hybridantrieb)
- Navigationssystem MMI® Multi Media Interface Plus mit Google Earth™
- PDC Einparkhilfe akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)



- Park Assist - Parklenkassistent mit selektiver Anzeige
- Regensensor
- Sitzheizung Fahrer -/Beifahrersitz
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Dynamik / Routine
- Sportsitze vorn mit ausziehbarer Oberschenkelauflage
- Start-Stopp-Automatik Bremskraftrückgewinnung eingebaut
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Sonderlackierung; Manhattangrau Metallic
- Seitenairbag hinten / Kopf-Airbag-System (Sideguard) / Seitenairbag vorn
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Standklimatisierung
- Soundgenerator
- Tempomat GRA
- Telefonfreispr.einrichtung mit Sprachsteuerung
- Virtual Cockpit - Kombiinstrument digital
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung) und Türscheiben vorn Akustikglas
- Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle

---

**-Finanzierung auch ohne Anzahlung möglich - Inzahlungnahme aller Fabrikate - Auf Wunsch bieten wir Ihnen eine individuelle Videoberatung via WhatsApp / Facetime an! Unsere Öffnungszeiten**

---

- **Montag bis Freitag 09.00 - 18.00 Uhr**
- **Samstags nach Vereinbarung**

#### **Sonstiges:**

- Diese Verkaufsanzeige stellt kein Angebot im Sinne des § 145 BGB dar. Vielmehr handelt es sich um Informationen zur Vertragsanbahnung. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. Fahrzeugbeschreibung/-ausstattung vorläufig und unverbindlich und werden in dieser Form nicht automatisch zum Vertragsinhalt. Die genaue Ausstattung sehen Sie Vor-Ort.



## Audi A3

Sportback 40 TFSI e Sport

Fahrzeugbilder:





## Audi A3

Sportback 40 TFSI e Sport

Fahrzeugbilder:





# Audi A3

Sportback 40 TFSI e Sport

Fahrzeugbilder:





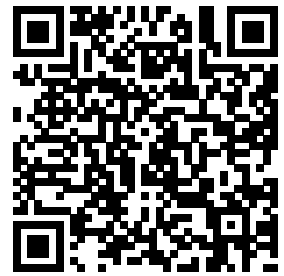
## Audi A3

Sportback 40 TFSI e Sport

Fahrzeugbilder:







## Audi A3

Sportback 40 TFSI e Sport

Fahrzeugbilder:





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.