



Fahrzeugexposé

Audi R8

5.2 FSI quattro*CARBON*MAGNETIC RIDE*CARPLAY

| | |
|-----------------|-----------------|
| Erstzulassung: | 05 / 2013 |
| Kilometerstand: | 54.499 |
| Kraftstoff: | Benzin |
| Getriebe: | Automatik |
| Leistung: | 386 kw / 524 PS |
| Bauform: | Coupé |
| Türen: | 2 |
| Sitze: | 2 |
| Farbe: | Schwarz |
| Nächste HU: | 01 / 2026 |
| Vorbesitzer: | 2 |



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 5

WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte^{1,2,3}

Verbrauch Kombiniert: 13,7 l/100km

CO₂-Emission kombiniert: 327 g/km

79.900 €

IHR KONTAKT:

Weidendorfer Automobile GmbH
Probststraße 5
85051 Ingolstadt

Tel.: 0841 31 96 13 50

E-Mail: info@weidendorfer-automobile.de

Web: www.bvfk-autowelt.de

Differenzbest. n. §25a UStG.

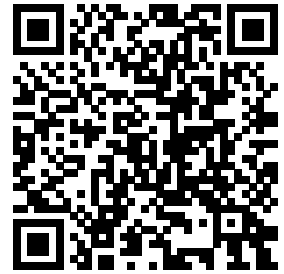


Audi R8

5.2 FSI quattro*CARBON*MAGNETIC RIDE*CARPLAY

Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Alarmanlage
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Radio
- Regensensor
- Schaltwippen
- Scheinwerferreinigung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung vorn
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung



Audi R8

5.2 FSI quattro*CARBON*MAGNETIC RIDE*CARPLAY

Beschreibung:

Sehr geehrte Kunden,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem angebotenen Fahrzeug.

Wir bieten Ihnen hier im Kundenauftrag einen technisch sowie optisch schönen und sehr gepflegten Audi R8 Coupe ?JAPAN IMPORT? mit folgender Ausstattung an.

Sonderausstattung:

Ablage-Paket, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch mit Rückfahrkamera (APS Advanced), Innenausstattung: Voll-Leder Feinnappa, Licht-Paket, Luftleitelement seitlich Sideblade Carbon-Sigma

Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel elektr. klappbar, mit Abblendautomatik, Außenspiegel konvex, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Elektron. Differentialsperre (EDS), Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent, Fahrer-Informationen-System (FIS), Fahrwerk mit Dämpferregelung (Magnetic Ride), Frontscheibe mit Bandfilter oben, Infotainment-Center inkl. Multi-Media-Interface MMI, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 2-türig, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Kraftstofftank: 90 Ltr., Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion, LM-Felgen, Modellpflege, Motor 5,2 Ltr. - 386 kW V10 40V FSI, Multi-Media-Interface Google Maps, Pedale Aluminium, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitze vorn elektr. verstellbar, Sitzheizung vorn, Sound-System Bang & Olufsen, Sportsitze, Wärmeschutzverglasung grün getönt

Gerne nehmen wir Ihr Fahrzeug Inzahlung, damit Ihr Autokauf für Sie unkompliziert und streßfrei abläuft. Senden Sie uns hierzu einfach Ihren Fahrzeugschein, Kilometerstand sowie 3-4 Fotos zu.

Für Besichtigungen, Termine und Besuche vor Ort vereinbaren Sie bitte vorab stets einen Termin mit uns. Unser Service und unsere Aufmerksamkeit für jeden einzelnen Kunden steht für uns an erster Stelle, somit wollen wir sicherstellen unsere Firmenphilosophie stets umzusetzen.

Öffnungszeiten: (Terminvereinbarung erforderlich!)

Telefonisch sind wir für Sie Montag - Samstag von 09:00 Uhr bis 18:00 Uhr erreichbar.

Wir erstellen unsere Inserate gewissenhaft und sorgfältig. Trotzdem bitten wir um Verständnis, dass wir auf etwaige Fehler in der Anzeige keine Gewähr oder Haftung übernehmen können. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf sind vorbehalten.



Audi R8

5.2 FSI quattro*CARBON*MAGNETIC RIDE*CARPLAY

Fahrzeugbilder:





Audi R8

5.2 FSI quattro*CARBON*MAGNETIC RIDE*CARPLAY

Fahrzeugbilder:





Audi R8

5.2 FSI quattro*CARBON*MAGNETIC RIDE*CARPLAY

Fahrzeugbilder:





Audi R8

5.2 FSI quattro*CARBON*MAGNETIC RIDE*CARPLAY

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.