



Fahrzeugexposé

Audi A8

60 TFSI e quattro*PANO*B&O*ACC*HUD* 330 kW (449...

Erstzulassung:	06 / 2021
Kilometerstand:	34.178
Kraftstoff:	Elektro/Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	330 kW / 448 PS
Bauform:	Limousine
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Schwarz
Nächste HU:	04 / 2026



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte^{1,2,3}

Brennstoffverbrauch gewichtet:

CO₂-Emission kombiniert: 57 g/km

Stromverbrauch:

Elektrische Reichweite : 41 km

56.499 €

IHR KONTAKT:

Langerfelder Automarkt GmbH
Schwelmer Straße 149-153
42389 Wuppertal

Tel.: 0202 609090

E-Mail: info@Langerfelder-automarkt.de

Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi A8

60 TFSI e quattro*PANO*B&O*ACC*HUD* 330 kW (449...

Ausstattung und Extras:

- 360°-Kamera
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Alarmanlage
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe selbstlenkendes System
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Head-up display
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Kopfairbag
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Luftfederung
- MP3
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Panoramadach
- Radio
- Raucherpaket
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Scheinwerferreinigung
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung hinten
- Sitzheizung vorn
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Standheizung
- Start/Stop-Automatik
- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperre
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Zentralverriegelung



Audi A8

60 TFSI e quattro*PANO*B&O*ACC*HUD* 330 kW (449...

Beschreibung:

-Scheckheftgepflegt bei Audi - Zuletzt 29586 km am 19.10.2022 bei Audi -Listenneupreis inkl.

Sonderausstattung 122884,16 EUR

Elektr. Reichweite (Herstellerangabe): 43-47 km Batteriekapazität in kWh: 14,1(Brutto)/10,4 Netto

Ladeleistung: bis zu 7,2 kWh Ausstattungshighlights

- Head-up-Display
- Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View)
- Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)
- Panorama-Ausstelldach elektrisch
- Sound-System Bang & Olufsen
- Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage Plus (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung
- Lenkrad heizbar (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung) und Türscheiben vorn Akustikglas
- Sitzheizung vorn und hinten
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Fahrwerk (adaptive air suspension)
- Leder-Paket
- Assistenz-Paket Parken
- Assistenz-Paket Stadt
- Komfort-Standklimatisierung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Hybrid 330 kW (Motor 3,0 Ltr. - 250 kW TFSI)Sonderausstattung:

Adaptive Scheibenwischer, beheizt, Audi music interface im Fond, Audi Smartphone Interface, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Doppelverglasung / Akustikglas, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten), Fzg. ohne DVD-Laufwerk, LM-Felgen 9x19 (5-Arm, Stern-Design, kontrastgrau, teilpoliert), Metallic-Lackierung, Radioempfang digital (DAB), Wärme-Komfort-Paket vorn

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Assistenz-Paket Tour, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi music interface, Ausstattungs-Paket: Chrom-Exterieurpaket, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory, Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel Stoff, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), e-tron Aufladesystem, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Elektromotor 100 kW (Hybridantrieb), Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung), Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Fondsitzeanlage (3 Sitzplätze), Fußgänger-Schutzsystem, Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Hybrid, Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eschemaser, braun naturell, Innenausstattung: Dekoreinlagen unten Feinlack graphitgrau, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen, Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Komfortsitze vorn, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kraftstofftank: 65 Ltr., Kühlbox im Handschuhfach, Ladedose (AC / DC), Ladekabel mit Typ 2-Stecker (Mode 3), Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Otto-Partikelfilter (OPF), Progressivlenkung, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rückfahrkamera, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Seitenairbag vorn und hinten, Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory), Start/Stop-



Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole), Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Wärmeschutzverglasung grün getönt
Unsere Serviceleistungen im Überblick

- Probefahrt nach Absprache
 - Finanzierung bis zu 96 Monate und Leasing zu attraktiven Konditionen
 - Fahrzeugzulassung in ganz Deutschland
 - Inzahlungnahme zu fairen Preisen
 - bis zu 24 Monate Garantie gegen aufpreis
 - Werkstattgeprüft
-

Vorvertragliche Informationen

- 12 Monate Sachmängelhaftung
 - ohne Aktualisierung von digitalen Elementen
-

Alle Angaben sind unverbindlich und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Keine Haftung für Druck, Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Alle Fahrzeugmerkmale und Ausstattungen sind vor Ort zu überprüfen. Es wird empfohlen vor Anreise sich telefonisch über die Verfügbarkeit und den Zustand zu informieren. Unser Verkaufspersonal beantwortet Ihnen alle fragen.

sofort lieferbar



Audi A8

60 TFSI e quattro*PANO*B&O*ACC*HUD* 330 kW (449...

Fahrzeugbilder:





Audi A8

60 TFSI e quattro*PANO*B&O*ACC*HUD* 330 kW (449...

Fahrzeugbilder:





Audi A8

60 TFSI e quattro*PANO*B&O*ACC*HUD* 330 kW (449...

Fahrzeugbilder:





Audi A8

60 TFSI e quattro*PANO*B&O*ACC*HUD* 330 kW (449...

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.