



Fahrzeugexposé

Audi A8

L 50 TDI 3x TV+LUFT+HUD+MATRIX+B&O+SOFT+360°

Erstzulassung:	09 / 2017
Kilometerstand:	89.990
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Automatik
Leistung:	210 kw / 285 PS
Bauform:	Limousine
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Grau
Nächste HU:	11 / 2024



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

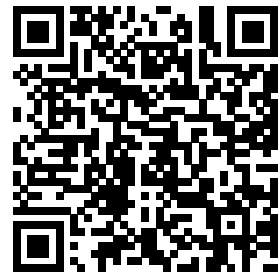
50.899 €

IHR KONTAKT:

Autohaus YAANS
Mühlenstraße 76
25495 Kummerfeld bei Hamburg

Tel.: 04101 6961055
Fax: 041018050675
E-Mail: info@autohaus-yaans.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

Differenzbest. n. §25a UStG.



Audi A8

L 50 TDI 3x TV+LUFT+HUD+MATRIX+B&O+SOFT+360°

Ausstattung und Extras:

- 360°-Kamera
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Alarmanlage
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Sitzeinstellung, hinten
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Head-up display
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Luftfederung
- Massagesitze
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Panoramadach
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Scheinwerferreinigung
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzbelüftung
- Sitzheizung vorn
- Soundsystem
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Standheizung
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- TV
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Zentralverriegelung



Audi A8

L 50 TDI 3x TV+LUFT+HUD+MATRIX+B&O+SOFT+360°

Beschreibung:

Sonderausstattung:

Adaptive Scheibenwischer, beheizt, **Alcantara-Paket**, **Assistenz-Paket Stadt**, **Audi music interface im Fond**, Audi Smartphone Interface, Ausstattungs-Paket: Chrom-Exterieurpaket, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, **Bremssättel Schwarz lackiert**, Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten), **Dynamiklenkung - Allradlenkung**, Fondsitz-Paket Einzelsitze (2+1 Sitze), Gepäckraum-Paket, **Head-up-Display**, Innenausstattung: Dekoreinlagen unten Aluminium gebürstet, **Ionisator zur Luftreinigung (Air-Quality-System)**, **Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View)**, Komfort-Individualkontursitz-Paket, **Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)**, **Kraftstofftank: 82 Ltr.**, Leder-Paket erweitert, Leseleuchten im Fond zusätzlich, **LM-Felgen 9x20**, Metallic-Lackierung, **Panorama-Ausstelldach elektrisch**, **Rear Seat Entertainment RSE mit 2 Tablet**, **Rear Seat Remote Bedieneinheit**, **Sender für Garagentoröffner (integriert)**, **Servoschiessung für Türen**, **Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn und hinten**, **Sound-System Bang & Olufsen**, **Standheizung**, Steckdose 230V, **TV-Empfang (Tuner) digital** und **Radioempfang digital**, Wärme-Komfort-Paket vorn

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, **Assistenz-Paket Tour**, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi music interface, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, **mit Ablendautomatik und Memory**, Außenspiegel Wagenfarbe, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), CD-Wechsler und DVD-Player, **Einparkhilfe vorn und hinten**, **optisch (APS Plus)**, **Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)**, **Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)**, **Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung)**, **Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf**, **Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung**, **Fahrwerk (adaptive air suspension)**, Fußgänger-Schutzsystem, Fußmatten Velours, **Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)**, **Harnstofftank (SCR): 24 Ltr.**, **Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht**, Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz **Eschemaser, braun naturell**, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, **Kombiinstrument digital (virtual cockpit)**, **Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen)**, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kühlbox im Handschuhfach, **Matrix-LED-Scheinwerfer**, **Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI)**, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Reifenkontroll-Anzeige, **Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6**, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, **SCR-System (AdBlue-Technologie)**, Seitenairbag vorn und hinten, **Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory)**, **Start/Stop-Anlage**, Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole), Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Wärmeschutzverglasung grün getönt

""Scheckheftgepflegt

""Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten

""Finanzierung auch ohne Anzahlung zu Ihren Wunschraten

""TÜV/AU gegen Aufpreis neu

""Dekra Siegel möglich

""Garantie gegen Aufpreis möglich

""Irrtum und Tippfehler vorbehalten



Audi A8

L 50 TDI 3x TV+LUFT+HUD+MATRIX+B&O+SOFT+360°

Fahrzeugbilder:





Audi A8

L 50 TDI 3x TV+LUFT+HUD+MATRIX+B&O+SOFT+360°

Fahrzeugbilder:

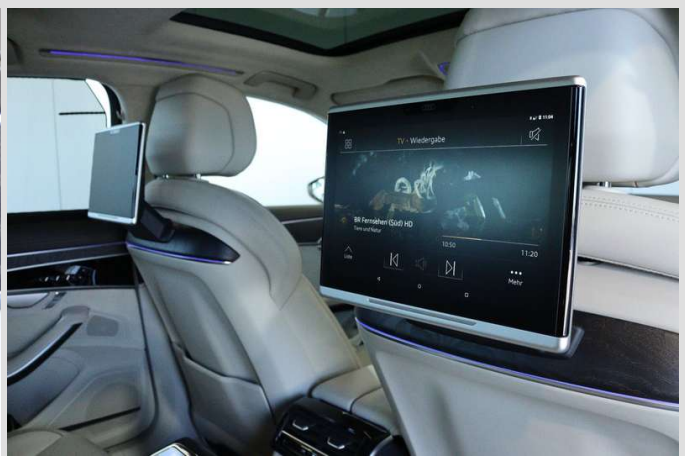




Audi A8

L 50 TDI 3x TV+LUFT+HUD+MATRIX+B&O+SOFT+360°

Fahrzeugbilder:





Audi A8

L 50 TDI 3x TV+LUFT+HUD+MATRIX+B&O+SOFT+360°

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.