



## Fahrzeugexposé

### Audi A4

A4 Avant sport | S-TRONIC | NAVI | SPORTSITZE |

Erstzulassung:	02 / 2017
Kilometerstand:	118.312
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	110 kw / 149 PS
Bauform:	Kombi
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Blau (Scubablau Metallic)
Metallic-Lackierung:	ja
Nächste HU:	03 / 2024
Vorbesitzer:	2



#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

# 19.780 €

#### IHR KONTAKT:

Auto Center Iseni  
Keplerstr. 28  
78549 Spaichingen

Tel.: 07424 983 999 2  
E-Mail: [info@auto-center-iseni.de](mailto:info@auto-center-iseni.de)  
Web: [www.bvfk-autowelt.de](http://www.bvfk-autowelt.de)

Differenzbest. n. §25a UStG.



## Audi A4

A4 Avant sport | S-TRONIC | NAVI | SPORTSITZE |

### Ausstattung und Extras:

- ABS
- Adaptives Kurvenlicht
- Anhängerkupplung
- Armlehne
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Dachreling
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Freisprecheinrichtung
- Front- und Seiten- und weitere Airbags
- Gepäckraumabtrennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Pannenset
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Schaltwippen
- Scheinwerferreinigung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Start/Stop-Automatik
- Tempomat
- USB
- Wegfahrsperrung
- Winterreifen
- Zentralverriegelung



## Audi A4

**A4 Avant sport | S-TRONIC | NAVI | SPORTSITZE |**

### Beschreibung:

Zum Verkauf steht hier ein Audi A4 1.4 TFSI.

Das Fahrzeug befindet sich in einem guten Zustand. Motor und Getriebe funktionieren tadellos. Es handelt sich hierbei um ein deutsches Fahrzeug aus 2. Hand welches durchgehend als auch lückenlos in einer Audi-Vertragswerkstatt scheckheftgepflegt wurde. Technisch als auch optisch befindet sich der A4 in einem guten Zustand. Das Fahrzeug wird 8-fach bereift verkauft.

Scheckhefteinträge:

- 6.835km
- 22.520km
- 30.058km
- 41.048km
- 51.432km
- 62.562km
- 84.693km
- 100.714km
- 115.415km

### Sonderausstattung:

Ambiente-Beleuchtung, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, LM-Felgen 7x17 (5-Parallelspeichen, für Winterbereifung), Metallic-Lackierung, Multi-Media-Interface MMI Navigation, Sitzheizung vorn, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Wagenheber

### Weitere Ausstattung:

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS, Audi Drive Select, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel asphärisch, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle (Mobiltelefon) inkl. Gurtmikrofon, Bremsassistent, Dachkantenspoiler, Dachreling eloxiert, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Elektron. Differentialsperre (EDS), Fahrassistenten-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City), Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung), Gepäck-/Laderaumabdeckung elektrisch, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Glanz-Paket, Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Klimaautomatik, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Ladekantenschutz (Edelstahl), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Motor 1,4 Ltr. - 110 kW 16V TFSI ACT, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Raucher-Paket, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Scheibenwaschdüsen heizbar, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn, Sitzbezug / Polsterung: Stoff System, Sitze vorn manuell einstellbar, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Sport-Design (S-line), Wendeladeboden, Wärmeschutzverglasung grün getönt, Xenon-Scheinwerfer Plus (Ablend- und Fernlicht)

Besichtigung und Probefahrt auch an Sonn- und Feiertagen nach Terminabsprache möglich.

Für weitere Fragen oder detaillierte Bilder stehen wir Ihnen jederzeit telefonisch als auch per Email zur Verfügung.

Irrtümer, Tipp- und Schreibfehler, Zwischenverkauf sowie Ausstattungsangaben unter Vorbehalt

# Auto Center Iseni

Fahrzeug-Nr:



## **Unser Service:**

- Finanzierung ohne Anzahlung bis zu 96 Monaten möglich
  - 12-36 Monate Premiumgarantie möglich
  - Kurzzeitkennzeichen in ca. 30 min. möglich
  - Ausfuhrkennzeichen/Zollkennzeichen in ca 30 min. möglich
  - Inzahlungnahmen aller Marken zum fairen Marktpreis möglich
  - Zulassungsservice
-



## Audi A4

A4 Avant sport | S-TRONIC | NAVI | SPORTSITZE |

Fahrzeugbilder:





## Audi A4

A4 Avant sport | S-TRONIC | NAVI | SPORTSITZE |

Fahrzeugbilder:





## Audi A4

A4 Avant sport | S-TRONIC | NAVI | SPORTSITZE |

Fahrzeugbilder:





## Audi A4

A4 Avant sport | S-TRONIC | NAVI | SPORTSITZE |

Fahrzeugbilder:





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.