



Fahrzeugexposé

Audi Q2

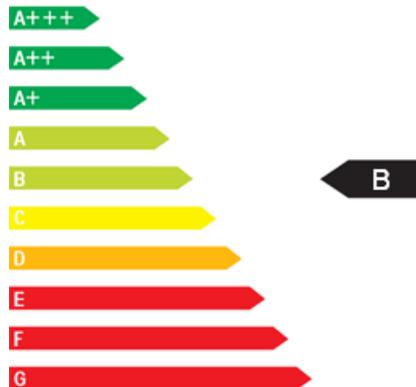
35TFSI*S line Sport-Plus*cockpit*ACC*Pano*LED

Erstzulassung:	10 / 2019
Kilometerstand:	74.713
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Leistung:	110 kw / 149 PS
HSN:	0588
Bauform:	SUV/Geländewagen/Picku p
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Grün
Vorbesitzer:	1
Leergewicht:	1340 kg



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d-TEMP



22.900 €

IHR KONTAKT:

Autohaus B8 Hennef GmbH
Frankfurterstr. 135
53773 Hennef

Tel.: 02242 9691591
Fax: 02242 9691592
E-Mail: Autohaus-b8@mobile.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi Q2

35TFSI*S line Sport-Plus*cockpit*ACC*Pano*LED

Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe selbstlenkendes System
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Kopfairbag
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- MP3
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Panoramadach
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schiebedach
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- teilb. Rücksitzbank
- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung



Audi Q2

35TFSI*S line Sport-Plus*cockpit*ACC*Pano*LED

Beschreibung:

Design und Ausstattungslinie: **S-Line Sport**

- S line Sport-Fahrwerk
- Sportsitze
- Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Puls mit S line Logo-Prägung in Vordersitzlehnen
- S line Sport/Lederlenkrad (3-Speichen, **unten abgeflacht**)
- S line Stoßfänger Sport-Design
- **Individuallackierung Audi exclusive**

Pakete:

- Ausstattungs-Paket: Technology Selection
- Komfort-Paket

Assistenzsysteme:

- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Fahrassistenz-System: Audi pre sense front
- Fahrassistenz-System: Parklenkassistent mit selektiver Anzeige
- Fahrassistenz-System: Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und active lane assist)
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist)
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (**Adaptive Cruise Control**) mit **Stop&Go-System inkl. Audi pre sense front**
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)

Sonderausstattung:



- Sound-System **Bang & Olufsen**
- Kombiinstrument digital (**virtual cockpit**)
- **Panorama-Ausstelldach elektrisch**
- **Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)**
- **Scheinwerfer LED**
- Multi-Media-Interface **MMI Navigation Plus mit MMI Touch**
- Radioempfang digital (DAB)
- Adapterkabel Audi music interface USB / Geräte
- **Rückfahrkamera**
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (**APS Plus**)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi Drive Select
- **Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, beleuchtet**
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder gelocht (perforiert)
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit **Multifunktion und S-Emblem** und Schaltfunktion
- Audi Smartphone Interface
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar mit Bordsteinautomatik,
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Licht- und Regensensor
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen



- Schließ-/Startsystem **Advanced Key (Komfortschlüssel)** mit Diebstahl-Warnanlage
- **Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)**
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- **Abbiege- und Allwetterlicht**
- Heckleuchten **LED mit dynamischem Blinklicht**
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- **Sitzheizung vorn**
- **Scheibenwaschdüsen heizbar**

Serienausstattung:

- Adaptives Bremslicht
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Frontantrieb
- AUX-IN-Anschluss
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Gepäckraumboden doppelt und herausnehmbar
- Getriebe 6-Gang
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz



- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Leuchtweitenregelung
- **Modellbezeichnung mit neuer Leistungskennzeichnung**
- Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Progressivlenkung
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Seitenairbag vorn
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn
- Tagfahrlicht
- Wegfahrsperr (elektronisch)

Auf Wunsch bieten wir Ihnen Ihr Traumfahrzeug mit neuer HU/AU, neuer Inspektion, und Gebrauchtwagengarantie 12 Monaten an. Bitte überprüfen Sie die von DAT bezogene Ausstattungsliste. Es kann zu Abweichungen kommen. Die oben aufgeführte Ausstattungsliste dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine zugesicherte Eigenschaft im kauf rechtlichen Sinne dar. Sie wird somit nicht Vertragsgegenstand und muss im Einzelnen vor Kaufvertragsabschluss von jedem Interessenten vor Ort am Fahrzeug kontrolliert werden. Irrtümer, Eingabefehler, Zwischenverkauf und Änderungen sind ausdrücklich vorbehalten.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen Ihr Traumfahrzeug mit neuer HU/AU, neuer Inspektion, und Gebrauchtwagengarantie 12 Monaten an. Bitte überprüfen Sie die von DAT bezogene Ausstattungsliste. Es kann zu Abweichungen kommen. Die oben aufgeführte Ausstattungsliste dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine zugesicherte Eigenschaft im kauf rechtlichen Sinne dar. Sie wird somit nicht Vertragsgegenstand und muss im Einzelnen vor Kaufvertragsabschluss von jedem Interessenten vor Ort am Fahrzeug kontrolliert werden. Irrtümer, Eingabefehler, Zwischenverkauf und Änderungen sind ausdrücklich vorbehalten.



Audi Q2

35TFSI*S line Sport-Plus*cockpit*ACC*Pano*LED

Fahrzeugbilder:

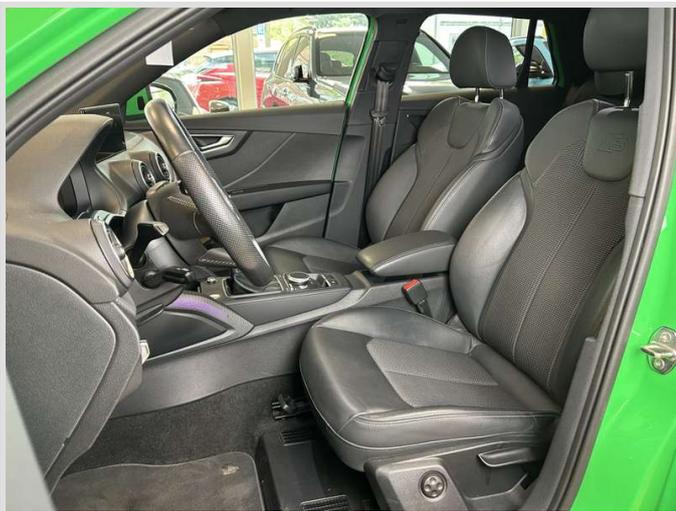




Audi Q2

35TFSI*S line Sport-Plus*cockpit*ACC*Pano*LED

Fahrzeugbilder:





Audi Q2

35TFSI*S line Sport-Plus*cockpit*ACC*Pano*LED

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.