



Fahrzeugexposé

Audi TT

Roadster 1.8 TFSI*S-LINE*S-TRONIC*VIRTUAL*LED

Erstzulassung:	06 / 2016
Kilometerstand:	95.000
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	132 kw / 179 PS
Bauform:	Cabrio
Türen:	2
Sitze:	2
Farbe:	Gelb
Vorbesitzer:	2



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

22.790 €

IHR KONTAKT:

EA Automobile Köln
Heide Strasse 20
51147 Köln

Tel.: 02203 575 49 62
Fax: 02203 983 49 80
E-Mail: info@ea-automobile-koeln.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

Differenzbest. n. §25a UStG.



Audi TT

Roadster 1.8 TFSI*S-LINE*S-TRONIC*VIRTUAL*LED

Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Alufelgen
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Notbremsassistent
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Soundsystem
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterreifen
- Zentralverriegelung



Audi TT

Roadster 1.8 TFSI*S-LINE*S-TRONIC*VIRTUAL*LED

Beschreibung:

Unser komplettes Fahrzeugangebot sowie weitere Bilder finden Sie auch unter: www.EA-Automobile-Koeln.de

ACHTUNG: BESICHTIGUNG NUR NACH VORHERIGER ABSPRACHE MÖGLICH!

Bitte haben Sie dafür Verständnis, dass eine Besichtigung / Probefahrt nur bei einer vorherigen Terminabsprache gewährleistet werden kann.

Für eine ausführliche Besichtigung und Probefahrt vereinbaren Sie bitte einen Termin.

Finanzierung möglich!

Gebrauchtwagen Garantie möglich! (Fahrzeugalter/KM max. 12 J./200.000Km)

ANKAUF & INZAHLUNGNAHME MÖGLICH

Audi TT Roadster 1.8 TFSI - S-LINE

- S-LINE
- S-TRONIC AUTOMATIK
- VIRTUAL COCKPIT
- LEDER/ALCANTARA S-LINE
- S-LINE LEDER LENKRAD
- F1-SCHALTWIPPEN
- KLIMAAUTOMATIK
- XENON SCHEINWERFER
- HECKSPOILER ELEKTRISCH
- WINDSHOTT ELEKTRISCH
- EINPARKHILFE
- 19 ZOLL ALUFELGEN
- LED TAGFAHRLICHT
- LED RÜCKLEUCHTEN
- BLUETOOTH AUDIO
- EURO 6

Sonderausstattung:

Audi Drive Select, Ausstattungs-Paket: S line Sport-Paket / Plus, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist), Innenspiegel mit Abblendautomatik, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, LM-Felgen 8,5x18 (10-Speichen), Media-Sound-Paket,M, Sitzbezug / Polsterung: Alcantara / Leder mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, Wagenheber, Windschott elektr. versenkbar

Weitere Ausstattung:

Adaptives Bremslicht, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Akustik-Verdeck, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS, AUX-IN-Anschluss, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel konvex, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsanlage mit Rekuperationssystem, Bremsassistent, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage,



Heckleuchten LED, Heckscheibe heizbar, Heckspoiler (elektrisch ausfahrbar), Innenausstattung: Dekoreinlagen Feinlack, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 2-türig, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Motor 1,8 Ltr. - 132 kW 16V TFSI, Multi-Media-Interface MMI Basic / MMI Radio, Nebelschlussleuchte integriert, Parkbremse elektro-mechanisch, Reifen-Reparaturkit, Reifendruck-Kontrollsystem, Reifenkontroll-Anzeige, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schaltfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad, Seitenairbag vorn, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Effekt, Sitze vorn höhenverstellbar, Sportsitze vorn, Start/Stop-Anlage, Wärmeschutzverglasung (Dämmglas), Wärmeschutzverglasung grün getönt, Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)

Ausstattung:

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Musikstreaming integriert
- Soundsystem
- USB
- Winterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Scheinwerferreinigung

Tuner/Radio:

- Tuner/Radio

Klimatisierung:

- 2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Isofix
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle

**Airbags:**

- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):

- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:

- Bi-Xenon Scheinwerfer

Einparkhilfe:

- Hinten

Sport:

- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze

Innenausstattung:

- Vollleder

Farbe der Innenausstattung:

- Schwarz

Die gemachten Angaben in Anzeige, Internet, Preisschild und Bildern sind unverbindliche Beschreibungen und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen. Alle Angaben in den Inseraten sind unverbindlich und ohne Gewähr. VERKAUF IM KUNDENAUFTRAG

EA Automobile Köln
Heide Strasse 19
51147 Köln/Wahn
02203-5754962
0152- 21 32 32 32
(5 min vom Flughafen Köln/Bonn)



Audi TT

Roadster 1.8 TFSI*S-LINE*S-TRONIC*VIRTUAL*LED

Fahrzeugbilder:





Audi TT

Roadster 1.8 TFSI*S-LINE*S-TRONIC*VIRTUAL*LED

Fahrzeugbilder:

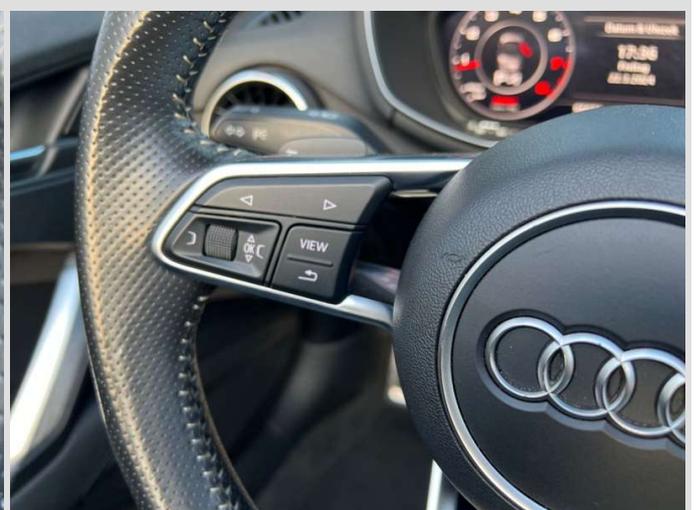
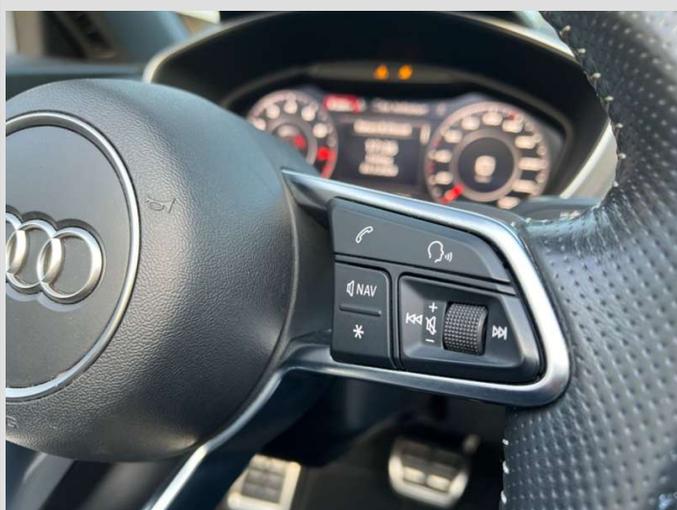




Audi TT

Roadster 1.8 TFSI*S-LINE*S-TRONIC*VIRTUAL*LED

Fahrzeugbilder:





Audi TT

Roadster 1.8 TFSI*S-LINE*S-TRONIC*VIRTUAL*LED

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.