



Fahrzeugexposé

Mercedes-Benz

Sprinter 211 CDI,1 HAND,LANG,ALLWETTER REIFEN

Erstzulassung:	2017
Kilometerstand:	24.174
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Schaltgetriebe
Leistung:	84 kw / 114 PS
Bauform:	Kastenwagen
Farbe:	Weiß



21.100 €

IHR KONTAKT:

Yildirim Handels GmbH
An der Hermannskolonie 1
52477 Alsdorf

Tel.: 02404 9573310
E-Mail: yildirim@auto.barankauf.de
Web: yildirim-handels-gmbh.qualitaetshaendler.de

MwSt. ausweisbar



Mercedes-Benz

Sprinter 211 CDI,1 HAND,LANG,ALLWETTER REIFEN

Ausstattung und Extras:

- ABS
- ESP
- Servolenkung
- Zentralverriegelung



Mercedes-Benz

Sprinter 211 CDI,1 HAND,LANG,ALLWETTER REIFEN

Beschreibung:

1 HAND, LANG VERSION,SCHECKHEFT,LETZTER SERVICE BEI 18085 KM, IN 12.22 GEMACHT, ALLWETTER REIFEN

Sonderausstattung:

Audiosystem Audio 10 (Radio mit CD-Player), Generator 180 A, Holzfussboden im Laderaum, Lenkrad mit Multifunktion inkl. Reiserechner, Raucher-Paket, Tankgeber für Zusatzheizung, Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Sperrholz, Vlies-Batterie 95 Ah, Zusatzheizung (Warmwasser)

Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte, Adaptives Bremslicht, Airbag Fahrerseite, Anzeige für Waschwasserstand, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Außenspiegel mit integrierter Blinkleuchte, Bremsassistent, Bremssystem mit ABS+ASR, Dachverkleidung im Fahrerhaus, Handschuhfach abschließbar, Hecktür (Öffnungswinkel 180 Grad), Karosserie/Aufbau: Kasten, Kindersicherung, Kraftstofftank: Haupttank 75 Ltr., Laderaumtrennwand durchgehend, Lastenverankerung / Verzurrösen, Leuchtweitenregelung, Modellpflege, Motor 2,1 Ltr. - 84 kW CDI KAT, Radstand 3665 mm, Reifen-Reparaturkit mit Kompressor, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts, Sicherheitsgurt-System mit Warnanlage (Fahrerseite), Sitzbezug / Polsterung: Stoff Lima, Sitze im Fahrerhaus: Beifahrersitz verstellbar, Wartungsintervall-Anzeige Assyst, Wärmeschutzverglasung, Zul. Gesamtgewicht 3,00 t

BEI GARANTIE FÄHIGEN AUTOS IST 1 JAHR GARANTIE MÖGLICH SOWIE FINANZIEREUNGEN BIS ZU 96 MONATEN.

SIE MÖCHTEN IHR FAHRZEUG VERKAUFEN ODER IN ZAHLUNG GEBEN ?

WIR KAUFEN IHR FAHRZEUG ZUM FAIREN PREIS AN.BARZAHLUNG, ABMELDUNG UND ABHOLUNG DEUTSCHLANDWEIT. EGAL IN WELCHEM ZUSTAND IHR FAHRZEUG IST : UNFALLSCHADEN,MOTORSCHADEN,GETRIEBESCHÄDEN,SONSTIGE SCHÄDEN ODER MÄNGEL.TÜV/AU FÄLLIG, HOHER KM STAND. BITTE ALLES ANBIETEN.

WIR KAUFEN ODER BELEIHEN PKW, LKW,MOTORRÄDER,TRANSPORTER

Die vorstehende Fahrzeugbeschreibung enthält Daten, die auf Fahrzeuge des hier angebotenen Typs üblicherweise zutreffen.Abweichungen sind aber je nach Baujahr und Maßgaben des Herstellers möglich.Die vorgeschriebenen Fahrzeugdaten sind daher keine Beschaffenheitsangaben im Sinne von §434 Abs.1 Satz 3 BGB.Stellt sich das Fehlen eines oder mehrerer der beschriebenen Fahrzeugmerkmale später heraus,übernehmen wir keine Haftung.Unverbindliches Angebot.Änderungen,Eingabefehler, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.Der Verkäufer übernimmt keine Haftung/Gewährleistung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen. Die Beschreibung dient der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend ist die Beschreibung gemäß Kaufvertrag.



Mercedes-Benz

Sprinter 211 CDI,1 HAND,LANG,ALLWETTER REIFEN

Fahrzeugbilder:





Mercedes-Benz

Sprinter 211 CDI,1 HAND,LANG,ALLWETTER REIFEN

Fahrzeugbilder:





Mercedes-Benz

Sprinter 211 CDI,1 HAND,LANG,ALLWETTER REIFEN

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.