



Fahrzeugexposé

Audi SQ8

SQ8 4.0TFSI competition plus Pano*Matrix*HeadUp

Erstzulassung:	2023
Kilometerstand:	13.433
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	373 kw / 507 PS
HSN:	0588
Bauform:	SUV/Geländewagen/Pickup
	p
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Schwarz
Vorbesitzer:	1
Leergewicht:	2345 kg



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d

WLTP Verbrauchs- / Emissionswerte^{1,2,3}

Verbrauch Kombiniert: 12,6 l/100km

CO₂-Emission kombiniert: 286 g/km

109.980 €

IHR KONTAKT:

C.E. Motors GmbH & Co. KG
Mosaikweg 18
53489 Sinzig

Tel.: 02642-90310-0
Fax: 02642-90310-11
E-Mail: contact@ce-motors.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi SQ8

SQ8 4.0TFSI competition plus Pano*Matrix*HeadUp

Ausstattung und Extras:

- 360°-Kamera
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Airbag hinten
- Alarmanlage
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe selbstlenkendes System
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Head-up display
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Kopfairbag
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- MP3
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenset
- Panoramadach
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzbelüftung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- teilb. Rücksitzbank
- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- Xenonscheinwerfer
- Zentralverriegelung



Audi SQ8

SQ8 4.0TFSI competition plus Pano*Matrix*HeadUp

Beschreibung:

Interne Fahrzeugnr.: G4876

Ihr C.E. Motors Verkaufsteam ist erreichbar unter Telefon: +49 (0) 2642-90310-0

WhatsApp: +49 (0) 2642-903100

E-mail: anfrage(at)ce-motors.de

Für Besichtigung & Probefahrt bitte vorherige Terminabsprache, da Verfügbarkeit unverbindlich ist!

For sightseeing and test drive please make an appointment in advance by telephone, as availability is not guaranteed!

-
- **Qualität muss nicht teuer sein: / Quality does not have to be expensive**
 - 2 Jahre Hersteller-Garantie / 2 years manufacturer warranty
 - 10 Tage Umtauschrecht / 10 days right of exchange
 - Günstigste Finanzierung ab 6,99% möglich / Favorable financing from 6,99% possible
 - Auch Sonderfinanzierung möglich! / Special financing also possible!
 - **Wir freuen uns auf ihre Anfrage • / • We are looking forward to your inquiry •**

Farbe und Polster / Color and upholstery:

- **Farbe / Colour:** Mythoschwarz Metallic
- **Polster / Upholstery:** Leder Valcona mit Rautensteppung, schwarz-rot

Ausstattung / Options:

- LM-Felgen 10x22 (5-V-Speichen, Stern-Design, Anthrazit-Schwarz glänzend, glanzgedreht)
- **Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)**
- **Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest**
- **HD Matrix LED-Scheinwerfer**
- **Head-Up Display**
- **Sport-Fahrwerk (adaptive air suspension - sport) - Luftfederung**
- **Servoschiessung für Türen (Soft-Close)**
- **Allradlenkung**
- **Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View / 360°)**
- **Sound-System Bang & Olufsen**
- **Anhängerkupplung (Kugelkopf elektrisch schwenkbar)**
- **Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn**
- **Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory)**
- **Sitzheizung vorne und hinten**
- **S Sportsitze plus vorn**
- **Frontkamera (Scheibe)**



- Fahrassistenz-System: **360-Grad-Rundumschutz (Audi pre sense 360°)**
- Fahrassistenz-System: **Abbiege-Assistent links**
- Fahrassistenz-System: **Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (ACC) mit Autom. Distanzregelung**
- Fahrassistenz-System: **Adaptiver Fahrassistent**
- Fahrassistenz-System: **Ausstiegswarnung**
- Fahrassistenz-System: **Ausweich-Assistent**
- Fahrassistenz-System: **Bremsassistent (Audi pre sense front)**
- Fahrassistenz-System: **Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear**
- Fahrassistenz-System: **Kreuzungs-Assistent**
- Fahrassistenz-System: **Notfall-Assistent mit automatischem Notruf**
- Fahrassistenz-System: **Parklenkassistent**
- Fahrassistenz-System: **Querverkehrs-Assistent Heck**
- Fahrassistenz-System: **Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent**
- Fahrassistenz-System: **Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pre sense rear**
- Fahrassistenz-System: **Verkehrszeichenerkennung**
- **Assistenz-Paket Parken mit Remote Parklenkassistent**
- **Assistenz-Paket Stadt**
- **Assistenz-Paket Tour**
- **Business-Paket**
- **Carbon-Style-Paket**
- **Competition Plus-Paket**
- **Glanz-Paket**
- **Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)**
- **Nichtraucher-Paket**
- **Optik-Paket schwarz plus**
- Antriebsart: Allradantrieb

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuell zugeschnittenes Leasing- oder Finanzierungsangebot.

Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allg. Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung und/oder Zusicherung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Wir übernehmen keine Haftung für Tipp und Datenübermittlungsfehler.

Alle gezeigten Fotos sind Eigentum von C.E. Motors und dienen zur Demonstration.



Audi SQ8

SQ8 4.0TFSI competition plus Pano*Matrix*HeadUp

Fahrzeugbilder:





Audi SQ8

SQ8 4.0TFSI competition plus Pano*Matrix*HeadUp

Fahrzeugbilder:





Audi SQ8

SQ8 4.0TFSI competition plus Pano*Matrix*HeadUp

Fahrzeugbilder:





Audi SQ8

SQ8 4.0TFSI competition plus Pano*Matrix*HeadUp

Fahrzeugbilder:





Audi SQ8

SQ8 4.0TFSI competition plus Pano*Matrix*HeadUp

Fahrzeugbilder:





Audi SQ8

SQ8 4.0TFSI competition plus Pano*Matrix*HeadUp

Fahrzeugbilder:

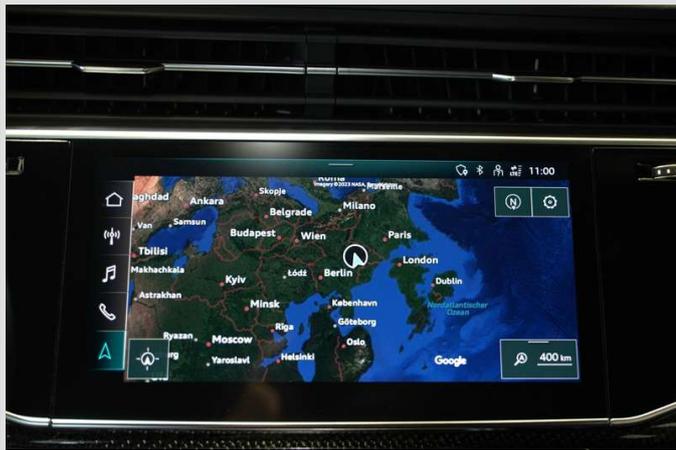




Audi SQ8

SQ8 4.0TFSI competition plus Pano*Matrix*HeadUp

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.