



## Fahrzeugexposé

### SEAT Leon

#### ST Xcellence 1.4 TSI AD Navi Temp. Soundsystem LED

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Erstzulassung:  | 05 / 2018       |
| Kilometerstand: | 112.929         |
| Kraftstoff:     | Benzin          |
| Getriebe:       | Schaltgetriebe  |
| Leistung:       | 110 kw / 149 PS |
| HSN:            | 7593            |
| Bauform:        | Kombi           |
| Türen:          | 5               |
| Sitze:          | 5               |
| Farbe:          | Schwarz         |
| Nächste HU:     | 03 / 2025       |
| Vorbesitzer:    | 2               |
| Leergewicht:    | 1275 kg         |



**AUTOHAUS BÜRGER GmbH**  
- JETZT 2x in NRW -  
Bitte halten Sie vorab Rücksprache mit unserem Verkaufsteam, an welchem Standort sich Ihr Fahrzeug befindet.  
**AUTO ROLL** | Autohaus Bürger GmbH - Zum Pier 56 - 44536 Lünen - 0231 - 9818 9339 - www.ahcb.de  
Auto Roll GmbH - Donnerwenge 2 - 57439 Attendorn - 02722 - 632 510 - www.auto-roll.de

#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

# 14.970 €

#### IHR KONTAKT:

Autohaus Bürger GmbH  
Zum Pier 56  
44536 Lünen

Tel.: 0231 / 98 18 93 39  
Fax: 0231 / 98188552  
E-Mail: buero@ahcb.de  
Web: www.bvfk-autowelt.de

Differenzbest. n. §25a UStG.



## SEAT Leon

ST Xcellence 1.4 TSI AD Navi Temp. Soundsystem LED

### Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- DAB-Radio
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Getönte Scheiben
- Induktionsladen für Smartphones
- Isofix
- Katalysator
- Klimaanlage
- Kopfairbag
- LED-Scheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- MP3
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrad
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- teilb. Rücksitzbank
- Tempomat
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- Xenonscheinwerfer
- Zentralverriegelung



## SEAT Leon

ST Xcellence 1.4 TSI AD Navi Temp. Soundsystem LED

### Beschreibung:

#### Getriebe

- Schaltgetriebe

#### Technik

- Bordcomputer
- Sperrdifferential
- Adaptives Daempfungssystem
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

#### Assistenten

- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent

#### Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Mittelarmlehne
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Keyless Entry
- Ambiente Beleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Klimaautomatik-2-Zonen

#### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht



- LED-Rueckleuchten
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Scheinwerferreinigung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

## Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperrung
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrad

## Entertainment

- Navigationssystem
- CD
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

## Umwelt

- Grüne Umweltplakette

## Sonstiges

- Katalysator



- Alufelgen
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Elektrische Parkbremse
- Winterpaket
- Gepäckraumabtrennung
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- BORDCOMPUTER
- Getriebe 6-Gang
- Schalt-/Wählhebelgriff Leder
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- beide
- ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz
- Knieairbag Fahrerseite
- LM-Felgen
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3)
- Sprachsteuerungs-System
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
- verstellbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Heckleuchten LED
- Lenkrad mit Multifunktion
- Audio-Navigationssystem mit Touchscreen Farbbildschirm
- Audiosystem: Radio/CD-Player MP3-fähig mit USB-Schnittstelle
- Reserverad als Notrad
- Rückfahrkamera
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch
- Audiosystem: BeatsAudio Soundsystem
- Scheinwerfer LED
- ConstructionTimeMapping
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Kopf-Airbag-System
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Fensterheber elektrisch vorn
- Innenausstattung: Chrom-Applikationen
- Reifenkontroll-Anzeige
- Seitenairbag
- Wegfahrsperrung (elektronisch)
- AUX-IN-Anschluss und 2 x USB-Anschluss
- Ambiente-Beleuchtung LED
- Stoßfänger lackiert
- Mittelkonsole vorn mit Mittelarmlehne
- Becherhalter
- Ablagebox und Luftausströmer hinten
- 12V-Steckdose im Laderaum
- Ablage-Paket
- Adaptive Fahrwerksregelung (DCC)
- Außenspiegel rechts mit Spiegelabsenkung
- Außentemperaturanzeige

# Autohaus Bürger GmbH

Fahrzeug-Nr: R136238



- Beifahrerairbag abschaltbar
  - Berg-Anfahr-Assistent
  - Berg-Anfahr-Assistent und Elektron. Differentialsperre
  - Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
  - Bluetooth Audio-Streaming
  - Bluetooth-Schnittstelle mit Freisprecheinrichtung
  - Bremsassistent
  - Business-Paket Infotain
  - Chromleisten an Seitenfenstern
  - Dachreling silber
  - Dynamic-Paket
  - Elektron. Differentialsperre (EDS)
  - Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
  - Elektron. Stabilitäts-Programm
  - Euro 6
  - Fensterheber elektrisch vorn und hinten
  - Handschuhfach beleuchtet
  - Induktionsladeschale für Smartphone
  - Kopfstützen hinten
  - Mittelarmlehne hinten
  - Mobile Online Dienst Full Link
  - Motor 1
  - 4 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT
  - Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
  - Parkbremse elektrisch
  - Progressivlenkung
  - Radioempfang Digital (DAB)
  - Scheibenwaschdüsen heizbar
  - Sitzheizung vorn
  - Sitzhöhenverstellung Fahrersitz
  - Sound-System SEAT
  - Sport/Lederlenkrad
  - Start/Stop-Anlage
  - Startanlage Keyless Access
  - Tagfahrlicht
  - Wärmeschutzverglasung
  - Winter-Paket
  - ZV mit Fernbedienung
- ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten., Gerne unterbreiten wir Ihnen ein individuelles Finanzierungsangebot zu günstigen Konditionen. Dieses Angebot ist unverbindlich. Irrtum, Zwischenverkauf und Tippfehler vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Auf Wunsch kann das Fahrzeug deutschlandweit geliefert werden.



## SEAT Leon

ST Xcellence 1.4 TSI AD Navi Temp. Soundsystem LED

Fahrzeugbilder:





## SEAT Leon

ST Xcellence 1.4 TSI AD Navi Temp. Soundsystem LED

Fahrzeugbilder:





## SEAT Leon

ST Xcellence 1.4 TSI AD Navi Temp. Soundsystem LED

Fahrzeugbilder:





## SEAT Leon

ST Xcellence 1.4 TSI AD Navi Temp. Soundsystem LED

Fahrzeugbilder:

### Unsere Services:

- Vor Auslieferung nach Wunsch ein Zustandsbericht vom Auto durch vereidigten Gutachter möglich
- Gebrauchtwagengarantie ab 399 € für 12 Monate möglich
- Überführung + Zulassung nach Absprache möglich
- Hilfe bei Zolkkennzeichen, Überführung
- Inzahlungnahme von Fahrzeugen
- Gute Leasing + Finanzierungsangebote durch Partnerbanken möglich

Autohaus Bürger GmbH • Zum Pier 56 • 44536 Lünen  
Tel.: +49 (0)231 - 9818 9339 • [www.ahcb.de](http://www.ahcb.de)





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.