



## Fahrzeugexposé

### Audi A4

#### Avant 1.4 TFSI design Leder Navi PDC GRA AHK 18"

Erstzulassung:	03 / 2017
Kilometerstand:	52.500
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Leistung:	110 kw / 149 PS
HSN:	0588
Bauform:	Kombi
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Grün
Vorbesitzer:	2
Leergewicht:	1445 kg

#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

# 21.990 €

#### IHR KONTAKT:

Autohaus Roscher GmbH  
Blankenburgstraße 69-81  
09114 Chemnitz

Tel.: 0371 4586807  
Fax: 0371 4586808  
E-Mail: autohausroscher@aol.com  
Web: www.bvfk-autowelt.de

Differenzbest. n. §25a UStG.



## Audi A4

Avant 1.4 TFSI design Leder Navi PDC GRA AHK 18“

### Ausstattung und Extras:

- ABS
- Airbag hinten
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Katalysator
- Klimaanlage
- Klimaautomatik
- Kopfairbag
- LED-Tagfahrlicht
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- MP3
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Pannenkit
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- teilb. Rücksitzbank
- Tempomat
- Traktionskontrolle
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- Xenonscheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung



## Audi A4

Avant 1.4 TFSI design Leder Navi PDC GRA AHK 18“

### Beschreibung:

- **2.Hand Scheckheft gepflegt!**
- **sehr gepflegter Gebrauchtwagen inkl. Sicherheitspaket!**
- **Auszeichnung und Qualitätssiegel verliehen**  
**2013,2014,2015,2016,2017,2018,2019,2020,2021,2022,2023!**
- **Pressemitteilung: von autoscout24-Autohaus Roscher GmbH zählt zu den besten Autohäusern in Deutschland!**
- **Nichtraucherfahrzeug!**
- **deutsche Erst-Auslieferung!**
- **Mitglied im Bundesverband-BVfK!**
- **Sonderzins über unsere Audi Bank!**
- Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen
- Licht- und Regensensor
- LM-Felgen 8x18 (10-Speichen, V-Design)
- Metallic-Lackierung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation
- Bluetooth Schnittstelle
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Sitzheizung vorn
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung) und Türscheiben vorn Akustikglas
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Akustikglas Türscheiben vorn
- Wagenheber
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi Drive Select
- Außenspiegel asphärisch, links
- Außenspiegel asphärisch, rechts
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Bluetooth-Schnittstelle (Mobiltelefon) inkl. Gurtmikrofon
- Bremsassistent
- Dachkantenspoiler
- Dachreling eloxiert
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Elektron. Differentialsperre (EDS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)



- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung)
- Gepäck-/Laderaumabdeckung elektrisch
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 6-Gang
- Glanz-Paket
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Licht-Paket
- Mittelarmlehne vorn
- Motor 1,4 Ltr. - 110 kW 16V TFSI ACT
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Reifen-Reparaturkit
- Reifenkontroll-Anzeige
- Rußpartikelfilter
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- SCR-System (AdBlue-Technologie)
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Sitze vorn manuell einstellbar
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Wegfahrsperr (elektronisch)
- Wendeladeboden
- Wärmeschutzverglasung grün getönt
- Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)
- **Abgasnorm: EURO 6, grüne Umweltplakette (frei für alle Umweltzonen)**
- **Wir kaufen Ihren Gebrauchtwagen zu einem fairen Preis!**
- **Gebrauchtwagen-Zertifikat, FSP Zustandsbericht und eine vollwertige Gebrauchtwagengarantie, zu ihrer maximalen Sicherheit!**
- **Finanzierung auch ohne Anzahlung über unsere Hausbank (Volkswagen Bank, Santander Consumer Bank) möglich!**
- **Irrtümer, Eingabefehler und Abverkauf vorbehalten!**
- **Vertragsgemäße Beschaffenheit ist nur die, welche bei**
- **Kaufabschluss vor Ort besichtigt und schriftlich zugesichert wird!**
- **Unsere Öffnungszeiten:**
- **Montag bis Freitag 09.00 - 18.00 Uhr**
- **Samstags 09.00 - 13.00 Uhr**
- **Wir freuen uns auf ihren Besuch und wünschen vorab eine gute Anreise!**
- **Ihr Autohaus Roscher GmbH Team.**



## Umweltdaten - Hinweis:

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.