



Fahrzeugexposé

Audi A3

1.8 TFSI Cabrio/Autom./Navi/Leder/B&O/Xenon

Erstzulassung:	02 / 2014
Kilometerstand:	92.950
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	132 kw / 179 PS
Bauform:	Cabrio
Türen:	2
Sitze:	4
Farbe:	Braun
Vorbesitzer:	2



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

18.985 €

IHR KONTAKT:

Autohandel Nord GmbH
Malerweg 2
24887 Silberstedt

Tel.: 04626 1893173
E-Mail: info@autohandel-nord.net
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Audi A3

1.8 TFSI Cabrio/Autom./Navi/Leder/B&O/Xenon

Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Radio
- Raucherpaket
- Regensensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzbelüftung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperr
- Winterpaket
- Winterreifen
- Zentralverriegelung



Audi A3

1.8 TFSI Cabrio/Autom./Navi/Leder/B&O/Xenon

Beschreibung:

- Sonderausstattung:2.Hand
- Akustik-Verdeck
- Scheckheft gepflegt
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem
- Xenon Plus Scheinwerfer
- Automatikgetriebe S Tronic
- org. Audi Alufelgen 17"
- MilanoLederausstattung
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Totwinkelassistent
- LED Tagfahrlicht
- Audi Navigationssystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Rückfahrkamera
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Kopfraumheizung im Ledersitz integriert
- Schlüsselloses starten
- Komforzugang schlüssellos
- Fernlichtassistent
- Multi-Media-Interface USB/AUX/In über Schnittstelle möglich
- SD-Kartenleser
- Multifunktionssportlederlenkrad höhen u. längsverstellbar
- Einparkhilfe plus vorne und hinten (PDC)
- Bordcomputer
- Außenspiegel elektr. verstellbar und beheizbar
- el. Fensterheber
- el. Parkbremse
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Fernlichtassistent
- Mittelarmlehne
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Lichtsensor
- Regensensor
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Berganfahrassistent
- Isofix

Weitere Ausstattung:

Adaptives Bremslicht, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Antriebs-Schlupfregelung (ASR), Auspuffendrohr verchromt, Ausstattungs-Paket: Ambiente, Außenspiegel asphärisch, links, Außenspiegel konvex, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsanlage mit Rekuperationssystem, Bremsassistent, Dachhimmel Stoff, Silber, Doppel-Sonnenblenden (verschiebbar, ausziehbar), Dynamik-Fahrwerk, Einstiegshilfe Easy-Entry, Einstiegsleisten schwarz, Elektron. Differentialsperre (EDS), Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay, Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Fußmatten Velours, Heckscheibe heizbar, Innenausstattung: Dekoreinlagen 3D-Optik Luv, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 2-türig, Knieairbag

Autohandel Nord GmbH

Fahrzeug-Nr: 0845



Fahrerseite, Kopfstützen hinten (3-fach), Licht-Paket, Make-up-Spiegel beleuchtet, Motor 1,8 Ltr. - 132 kW 16V TFSI, Parkbremse elektro-mechanisch, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Seitenairbag vorn, Sitze vorn höhenverstellbar, Start/Stop-Anlage, Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn, Windschott, Wärmeschutzverglasung grün getönt, Überrollbügel beledert Audi exclusive

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie.

Gerne nehmen wir Ihr gebrauchtes Fahrzeug in Zahlung.

Wir bieten Ihnen folgenden Service:

- **Finanzierung**
- **Ankauf**
- **Verkauf**
- **Garantie**
- **Zulassungsservice**

Unsere Öffnungszeiten sind Montag bis Freitag von 10.00 - 17.00 und Samstag von 10.00 - 13.00 Uhr.

Bitte rufen Sie uns vorher unter Tel. 0162/9056917 an, um einen Termin zu vereinbaren!

Die oben zu findende Fahrzeugbeschreibung ist unverbindlich.



Audi A3

1.8 TFSI Cabrio/Autom./Navi/Leder/B&O/Xenon

Fahrzeugbilder:





Audi A3

1.8 TFSI Cabrio/Autom./Navi/Leder/B&O/Xenon

Fahrzeugbilder:





Audi A3

1.8 TFSI Cabrio/Autom./Navi/Leder/B&O/Xenon

Fahrzeugbilder:





Audi A3

1.8 TFSI Cabrio/Autom./Navi/Leder/B&O/Xenon

Fahrzeugbilder:



JEDES UNSERER FAHRZEUGE BEINHALET AUTOMATISCH EINE

**1 JAHR
GEBRAUCHTWAGEN
GARANTIE!**

OHNE ZUZAHLUNG!

Dies ist bei uns eine Selbstverständlichkeit und nicht wie bei anderen Anbietern eine optionale Garantie die **EXTRA** erworben werden muss.



Audi A3

1.8 TFSI Cabrio/Autom./Navi/Leder/B&O/Xenon

Fahrzeugbilder:

mobile.de
Kundenbewertung
für Autohandel Nord GmbH

★★★★★

Ihre Kunden bewerten Sie mit

4,9

149 Bewertungen seit 02/2022
Stand 02/2024

Ajay Bhatia
Ajay Bhatia
Geschäftsführer mobile.de





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.