



Fahrzeugexposé

Audi A4

Avant 1.4 TFSI NAVI XENON PANODACH STDHZ

Erstzulassung:	10 / 2017
Kilometerstand:	83.015
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Schaltgetriebe
Leistung:	110 kw / 149 PS
Bauform:	Kombi
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Schwarz (Mythossschwarz Metallic)
Metallic-Lackierung:	ja
Vorbesitzer:	2



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6

19.990 €

IHR KONTAKT:

DM-Automobile
Gladbacher Str. 39-43
41844 Wegberg

Tel.: 02431-9568240
E-Mail: majewski@dm-auto-mobile.de
Web: dm-automobile.qualitaetshaendler.de

Differenzbest. n. §25a UStG.



Audi A4

Avant 1.4 TFSI NAVI XENON PANODACH STDHZ

Ausstattung und Extras:

- 3-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandswarner
- Armlehne
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Dachreling
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Freisprecheinrichtung
- Front- und Seiten- und weitere Airbags
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notrufsystem
- Panoramadach
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Scheinwerferreinigung
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Standheizung
- Start/Stop-Automatik
- Tempomat
- USB
- Wegfahrsperre
- Winterpaket
- Zentralverriegelung



Audi A4

Avant 1.4 TFSI NAVI XENON PANODACH STDHZ

Beschreibung:

12 Monate Gebrauchtwagengarantie

Scheckheftgepflegt

Ablage- und Gepäckraum-Paket
Audi connect (Internetbasierende Dienste)
Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
Außenspiegel mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik
Einparkhilfe vorn und hinten
Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen
Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Lendenwirbelstützen vorn elektr. verstellbar
Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
Licht-Paket
Multi-Media-Interface MMI Navigation
Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
Sitzheizung vorn
Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten
Sound-System DSP / Audi Sound-System
Standheizung
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS
Audi Drive Select
Bluetooth-Schnittstelle (Mobiltelefon) inkl. Gurtmikrofon
City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
Müdigkeitserkennung
Gepäck-/Laderaumabdeckung elektrisch
Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
Kopf-Airbag-System (Sideguard)
Reifenkontroll-Anzeige
Rücksitzlehne geteilt/klappbar
Seitenairbag vorn
Start/Stop-Anlage
Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)



Audi A4

Avant 1.4 TFSI NAVI XENON PANODACH STDHZ

Fahrzeugbilder:

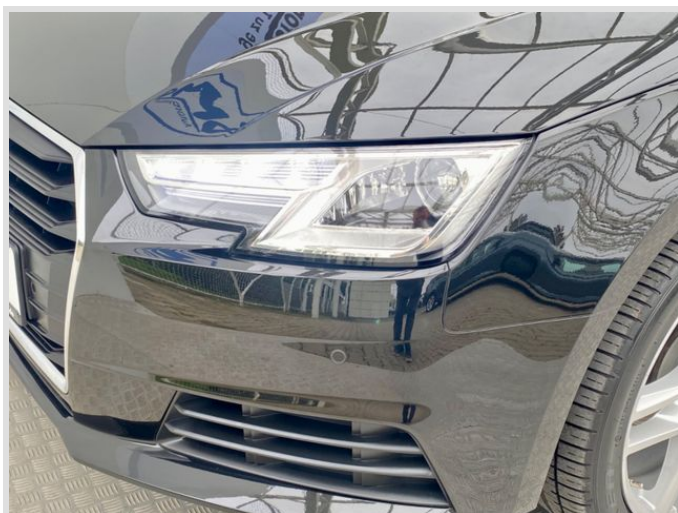




Audi A4

Avant 1.4 TFSI NAVI XENON PANODACH STDHZ

Fahrzeugbilder:

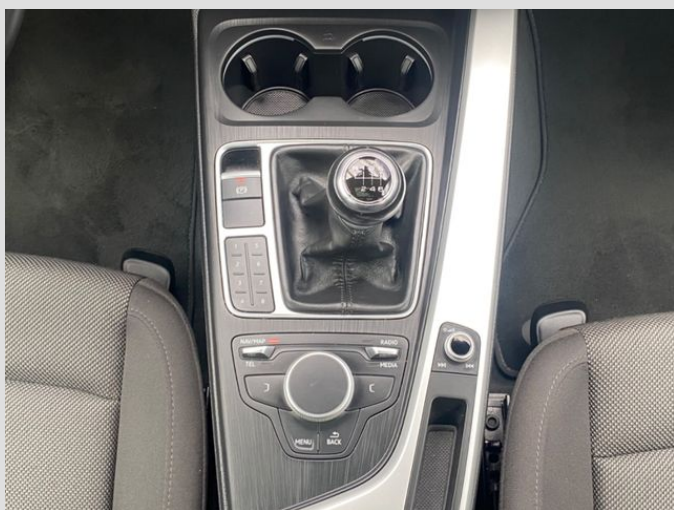
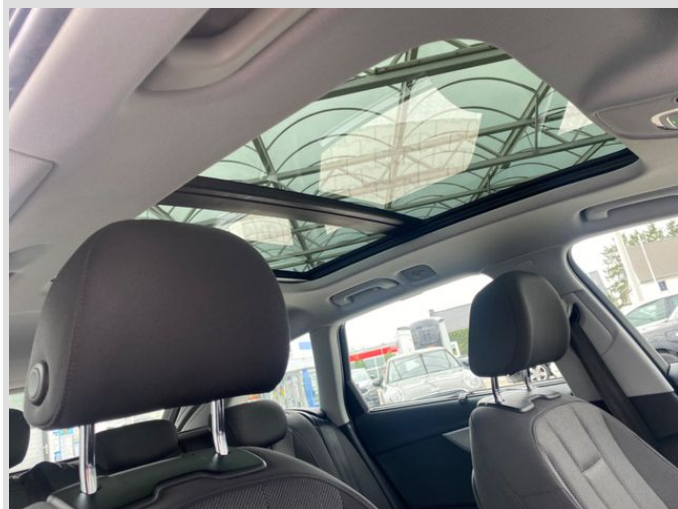




Audi A4

Avant 1.4 TFSI NAVI XENON PANODACH STDHZ

Fahrzeugbilder:





Audi A4

Avant 1.4 TFSI NAVI XENON PANODACH STDHZ

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragsschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.