



Fahrzeugexposé

Land Rover Range Rover Velar

R-Dynamic HSE LED/Pano/Ahk/Nav

Erstzulassung:	09 / 2020
Kilometerstand:	96.100
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Automatik
Leistung:	221 kw / 300 PS
Bauform:	SUV/Geländewagen/Pickup
	p
Türen:	4
Sitze:	5
Farbe:	Grau
Vorbesitzer:	1



Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d-TEMP

45.985 €

IHR KONTAKT:

Auto Jessen
Ochsenweg 14
24941 Flensburg

Tel.: +49 461-1505010
Fax: +494611505011
E-Mail: info@autojessen.de
Web: www.bvfk-autowelt.de

MwSt. ausweisbar



Land Rover Range Rover Velar

R-Dynamic HSE LED/Pano/Ahk/Nav

Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandstempomat
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beifahrerairbag
- Berganfahrasistent
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- DAB-Radio
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Sitzeinstellung, hinten
- Elektrische Heckklappe
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Klimaanlage
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Luftfederung
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Panoramadach
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schaltwippen
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung



Land Rover Range Rover Velar

R-Dynamic HSE LED/Pano/Ahk/Nav

Beschreibung:

Sonderausstattung:

- Dach Kontrastfarbe
- Design-Paket Black
- Fahrassistenz-Paket Premium
- Ladekantenschutz (Edelstahl) beleuchtet
- Metallic-Lackierung Premium
- Panorama-Schiebedach elektrisch
- Teppich-Fußmatten
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass)
- Winter-Paket
- Scheckheft gepflegt
- 1.Hand

Weitere Ausstattung:

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm
- Audiosystem: Meridian Sound-System (Farbdisplay, 825 Watt, 17 Lautsprecher, Subwoofer)
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik und Umfeldleuchte
- Außenspiegel mit Warnsystem Totwinkel
- Blinkleuchten mit Lauflicht
- Bordcomputer
- Bordmonitor
- Dachhimmel Morzine in Light Oyster
- Dachhimmel Sonderfarbe Ebony
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Einstiegsleisten (Aluminium)
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Fahrassistenz-System: Aufmerksamkeits-Assistent
- Fahrassistenz-System: Bergabfahrkontrolle (HDC)
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Departure Warning)
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung (Traffic Sign Recognition)
- Frontscheibe Verbundglas
- Heckklappe/-Deckel elektr. betätigt (öffnen + schliessen, sensorgesteuert)
- Heckleuchten LED
- Heckspoiler
- InControl Apps
- InControl Connect Pro-Paket
- InControl Pro Services (Internetbasierende Dienste)
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Shadow Aluminium
- Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Instrumentenanzeige TFT-Farbdisplay (12 Zoll)
- Karosserie: 5-türig
- Klimaautomatik 2-Zonen



- Kopf-Airbag-System vorn
- Kurvenbremskontrolle (Corner-Brake-Control, CBC)
- Leder-Paket
- Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar
- LM-Felgen
- Luxus-Paket 1
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- Motor 3,0 Ltr. - 221 kW V6 Diesel KAT
- Navigationssystem: InControl Touch
- Otto-Partikelfilter (GPF)
- Park-Paket 2
- Parkbremse elektrisch
- Pedale Edelstahl-Design
- Radioempfang digital (DAB+)
- Radstand 2874 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Seitenairbag
- Start/Stop-Anlage
- Terrain-Response-System
- Traktionskontrolle
- Türgriffe außen ausfahrbar / versenkbar
- Universal-Schnittstelle (USB-/ iPod-/ AUX-Anschluss)
- Verteilergetriebe einstufig (Untersetzungsgetriebe)
- Wankneigungskontrolle (RSC)
- Scheckheft gepflegt
- 1.Hand

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag.

Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Bitte kontaktieren Sie uns.

Inkl. 12 Monate Gebrauchtwagen-Garantie.

Gerne nehmen wir Ihr gebrauchtes Fahrzeug in Zahlung.

Unsere Öffnungszeiten sind Montag bis Freitag von 9.00 - 18.00 und

Samstag von 10.00 - 13.00 Uhr.

Bitte rufen Sie uns vorher unter Tel. 0461-1505010 an, um einen Termin zu vereinbaren!

Außerdem haben Sie die Möglichkeit, uns durchgehend unter der +49 1709196690 über WhatsApp zu kontaktieren!

Wir sind Mitglied im Bundesverband freier KFZ-Händler.



Land Rover Range Rover Velar

R-Dynamic HSE LED/Pano/Ahk/Nav

Fahrzeugbilder:





Land Rover Range Rover Velar

R-Dynamic HSE LED/Pano/Ahk/Nav

Fahrzeugbilder:





Land Rover Range Rover Velar

R-Dynamic HSE LED/Pano/Ahk/Nav

Fahrzeugbilder:





Land Rover Range Rover Velar

R-Dynamic HSE LED/Pano/Ahk/Nav

Fahrzeugbilder:





Umweltdaten - Hinweis:

¹Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

²Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

³Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO₂-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO₂-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.