



## Fahrzeugexposé

### Opel Astra

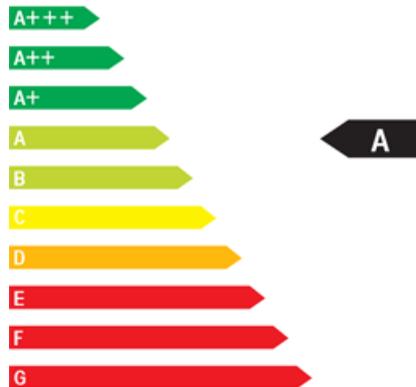
#### ST 1.6 120 Jahre Navi Lenk SHZ R-Kam

Erstzulassung:	07 / 2019
Kilometerstand:	86.000
Kraftstoff:	Diesel
Getriebe:	Schaltgetriebe
Leistung:	100 kw / 135 PS
HSN:	1844
Bauform:	Kombi
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Silber
Nächste HU:	06 / 2024
Vorbesitzer:	2
Leergewicht:	1425 kg



#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 6d-TEMP



# 11.980 €

#### IHR KONTAKT:

Autohaus Inoglu GmbH  
Eisenstraße: 58a  
65428 Rüsselsheim

Tel.: 06142-55062-0  
Fax: 06142-55062-40  
E-Mail: [info@autohaus-inoglu.de](mailto:info@autohaus-inoglu.de)  
Web: [www.bvfk-autowelt.de](http://www.bvfk-autowelt.de)

Differenzbest. n. §25a UStG.



## Opel Astra

ST 1.6 120 Jahre Navi Lenk SHZ R-Kam

### Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandswarner
- Alufelgen
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe selbstlenkendes System
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Freisprecheinrichtung
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Getönte Scheiben
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Kopfairbag
- LED-Tagfahrlicht
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- MP3
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenset
- Radio
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- teilb. Rücksitzbank
- Tempomat
- Totwinkel-Assistent
- Touchscreen
- Traktionskontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperrung
- Winterpaket
- Winterreifen
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung



## Opel Astra

ST 1.6 120 Jahre Navi Lenk SHZ R-Kam

### Beschreibung:

**JETZT ONLINE VERKAUF MÖGLICH!!!**

Unser Verkaufsteam ist natürlich auch Mobil und über WhatsApp erreichbar unter:

**+49176/31310512 Bastian Jahnke +49176/31310234 Sven Ludwig +49172/7779807 Engin Durna**

**+49176/31310632 Hasib Salehi +49172/7779801 Mustafa Kaya +49177/4791146 Bilgehan Inoglu**

Wir sind telefonisch, per E-Mail sowie per WhatsApp erreichbar. Sollten Sie ein Fahrzeug bei uns entdeckt haben, können wir Ihnen das Fahrzeug virtuell mit XXL-Bildern sowie live Videos vorstellen. Die Fahrzeugangebote bzw. Finanzierungsangebote erfolgen digital und unkompliziert. Für eventuelle Rückfragen können Sie uns selbstverständlich jederzeit kontaktieren. Auch eine Vorabanschätzung der Anzahlungnahme für Ihr Fahrzeug ist auf Wunsch möglich. Dahingehend wäre eine Weitergabe der Fahrgestell-Nummer, Erstzulassung sowie der aktuelle Kilometer-Stand wünschenswert. Vor Ihrem Besuch genügt ein kurzer Anruf und wir stellen sicher, dass ihr Wunschfahrzeug auch vor Ort ist und für die Probefahrt bereitsteht. Da ansonsten eine zweite Anreise oder es zu einer längeren Wartezeit kommen kann.

?Über 25 Jahre Erfahrung?

?Riesenauswahl, mehr als 750 Fahrzeuge für Sie im Bestand?

?Neu-, Tages-/Kurzzulassungen, Jahres-Gebrauchtwagen?

?Probefahrten jederzeit möglich?

?Inzahlungnahme zu fairen Preisen?

?Attraktive Finanzierungs- und Leasingangebote auch ohne Anzahlung möglich. ?

?Bundesweiter Zulassungsservice?

?TÜV täglich im Haus. Geprüfte Qualität: Zertifiziertes TÜV-Prüfhaltestelle?

?12 Monate Gewährleistung. Garantie auf Wunsch 12-24 Monaten gemäß GW-Bed.?

?Deutschlandweite Lieferung bis vor die Haustür?

?Großer Ersatzwagenfuhrpark?

Besuchen Sie unsere prämierte Homepage: [www.autohaus-inoglu.de](http://www.autohaus-inoglu.de)

Wir stehen über 25 Jahren in der Opel-Automobilstadt Rüsselsheim für höchste Kundenzufriedenheit.

### Sonderausstattung:

- Audio-Navigationssystem Navi RF 900 Europa Touch (IntelliLink 8"-Display)
- Dachantenne im Haifischflossen-Design
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Multimedia-Schnittstelle (USB / AUX-IN)
- Farbdisplay (8,0 Zoll)
- Ergonomiesitz vorn links
- Gepäcknetz / Tasche an Vordersitzlehne
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Frontkamera



- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Abstandswarner
- Fahrassistenz-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Lenkrad (Leder)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Leichtlaufreifen
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Reserverad als Notrad
- Technologie-Paket Park & Go
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Fahrassistenz-System: Park-Assistent inkl. autom. Einparken
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent

## **Serienausstattung:**

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bluetooth Audio-Streaming
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Drehzahlmesser
- Ecoflex



- Einstiegsleisten mit Schriftzug
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Traktionskontrolle
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Fußmatten Velours
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kopf-Airbag-System
- Laderaumabdeckung
- Lenkrad (Leder)
- Lenkrad mit Multifunktion
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Licht-Paket
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Leseleuchten im Fond
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- LM-Felgen
- Mittelarmlehne vorn verschiebbar
- Motor 1,6 Ltr. - 100 kW CDTI DPF
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Nebelscheinwerfer
- Reifendruck-Kontrollsystem



- Rußpartikelfilter
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung geschwindigkeitsabhängig
- Sicht-Paket
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Wegfahrsperr
- Winter-Paket
- Sitzheizung vorn
- Lenkrad heizbar
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

?

- Fahrzeugversicherung: unabhängig, fair und preiswert! **Haftpflicht, Teilkasko** und **Vollkasko**.
- **Meisterwerkstatt**: Reparatur und Wartung. **TÜV täglich im Haus**.
- Eine **Besichtigung** und **Probefahrt** ist nach Absprache auch **außerhalb der Öffnungszeiten** möglich.
- Günstige und professionelle **Lieferung deutschlandweit**.
- Profitieren Sie von mehr als **25 Jahren Erfahrung** und mehr als **45.000 verkauften Fahrzeugen**.

Haben Sie noch Fragen, oder Anregungen? Kontaktieren Sie uns gerne telefonisch, oder per Mail.

In diesem Zuge können Sie **Ihren persönlichen Beratungstermin** vereinbaren .

Freundliche Grüße

Ihr Autohaus Inoglu Team!

Die Angaben zur Serienausstattung, Lieferumfang, technischer Daten und Material sind unverbindlich.

# Autohaus Inoglu GmbH

Fahrzeug-Nr: AI-HS-4469



Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.



## Opel Astra

ST 1.6 120 Jahre Navi Lenk SHZ R-Kam

Fahrzeugbilder:





## Opel Astra

ST 1.6 120 Jahre Navi Lenk SHZ R-Kam

Fahrzeugbilder:





## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.