

# Stuttgarter Autoforum GmbH & Co.KG

Fahrzeug-Nr: 157



## Fahrzeugexposé

### Audi Q3

#### 2.0 TFSI quattro Pano Leder Kamera S line

Erstzulassung:	11 / 2013
Kilometerstand:	110.212
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Leistung:	155 kw / 210 PS
Bauform:	SUV/Geländewagen/Picku p
Türen:	5
Sitze:	5
Farbe:	Weiß
Vorbesitzer:	2



#### Umweltdaten:

Emissionsklasse: Euro 5

# 18.900 €

#### IHR KONTAKT:

Stuttgarter Autoforum GmbH & Co.KG  
Bild-Höhe 6  
74635 Kupferzell

Tel.: +49 (0) 7944 4959958  
E-Mail: [info@stuttgarter-autoforum.de](mailto:info@stuttgarter-autoforum.de)  
Web: [www.bvfk-autowelt.de](http://www.bvfk-autowelt.de)

Differenzbest. n. §25a UStG.



## Audi Q3

2.0 TFSI quattro Pano Leder Kamera S line

### Ausstattung und Extras:

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Abstandswarner
- Airbag hinten
- Allradantrieb
- Alufelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Armlehne
- Beifahrerairbag
- Berganfahrassistent
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe selbstlenkendes System
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektrische Seitenspiegel
- ESP
- Fahrer-Airbag
- Fernlichtassistent
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeits- begrenzungsanlage
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix
- Kopfairbag
- LED-Tagfahrlicht
- Lederausstattung
- Lederlenkrad
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Panoramadach
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Seitenairbag
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sommerreifen
- Soundsystem
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Sportsitze
- Sprachsteuerung
- Start/Stop-Automatik
- Tempomat
- Traktionskontrolle
- USB
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung



## Audi Q3

2.0 TFSI quattro Pano Leder Kamera S line

### Beschreibung:

Fahrzeugbeschreibung:

- Ablage- und Gepäckraum-Paket
- Audi Drive Select
- Audi music interface
- Einstiegsleisten (Aluminium) und Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Exterieur-Paket S line
- Fahrassistenz-System: Parklenkassistent mit Rückfahrkamera
- Fahrer-Informationen-System (FIS) mit Farbdisplay
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Trüffelbeige
- Innenlicht-Paket LED
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Komfort-Paket
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion
- Navigations-Paket
- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- Perleffekt-Lackierung
- Reifenkontroll-Anzeige
- Seitenairbag hinten
- Sitz vorn links elektr. verstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Leder Milano
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Sport-Fahrwerk S-line

# Stuttgarter Autoforum GmbH & Co.KG

Fahrzeug-Nr: 157



- **Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-Schnittstelle**
- **Wendeladeboden**
- **Xenon-Scheinwerfer Plus (Abblend- und Fernlicht)**
- **Xenon-Scheinwerfer Plus adaptive light (Abbiegelicht integriert)**
- **Airbag Fahrer-/Beifahrerseite**
- **Antriebs-Schlupfregelung (ASR)**
- **Außenspiegel asphärisch, links**
- **Außenspiegel asphärisch, rechts**
- **Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide**
- **Bremsanlage mit Rekuperationssystem**
- **Bremsassistent**
- **Dachreling (Aluminium)**
- **Elektron. Differentialsperre (EDS),**
- **Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent**
- **Fensterheber elektrisch vorn + hinten**
- **Glanz-Paket**
- **Isofix-Aufnahmen für Kindersitz**
- **Kopf-Airbag-System (Sideguard)**
- **Lenksäule (Lenkrad). Höhen-/Längsverstellung**
- **LM-Felgen**
- **Reifen-Reparaturkit**
- **Rücksitzlehne geteilt/klappbar**
- **Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 5**
- **Scheibenwaschdüsen heizbar**
- **Seitenairbag vorn**
- **Start/Stop-Anlage**
- **Scheckheftgepflegt**

# Stuttgarter Autoforum GmbH & Co.KG

Fahrzeug-Nr: 157



- **Deutsches Fahrzeug /kein Reimport**
- **FIN:WAUZZZ8U0ER037770**

---

**Gerne nehmen wir Ihr Fahrzeug in Zahlung.**

Finanzierung möglich ab 2,99% auch ohne Anzahlung möglich

Beachten Sie neben unseren günstigen Preisen auch insbesondere unsere fairen Fahrzeugbeschreibungen  
Dieses Angebot ist freibleibend. Irrtümer, Änderungen, Tippfehler, Zwischenverkauf vorbehalten & alle Angaben  
ohne Gewähr!

Unsere Öffnungszeiten sind von Mo. – Fr.: 08.30 Uhr – 18.30 Uhr · Sa.: 09.00 Uhr – 16.30 Uhr

Sollten Sie zu keiner der genannten Öffnungszeiten Zeit haben uns zu besuchen, vereinbaren Sie doch mit uns  
einfach einen Termin außerhalb unserer Öffnungszeiten.



## Audi Q3

2.0 TFSI quattro Pano Leder Kamera S line

Fahrzeugbilder:





## Audi Q3

2.0 TFSI quattro Pano Leder Kamera S line

Fahrzeugbilder:





## Audi Q3

2.0 TFSI quattro Pano Leder Kamera S line

Fahrzeugbilder:





## Audi Q3

2.0 TFSI quattro Pano Leder Kamera S line

Fahrzeugbilder:



# Stuttgarter Autoforum GmbH & Co.KG

Fahrzeug-Nr: 157



## **Umweltdaten - Hinweis:**

<sup>1</sup>Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (gemäß Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

<sup>2</sup>Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup>Bitte beachten Sie, dass sich die Kfz-Steuer für ab dem 01.09.2018 zugelassene Fahrzeuge nach den CO<sub>2</sub>-Werten des WLTP-Messverfahrens richtet und bei diesem Fahrzeug daher höher ausfallen kann, als nach dem bisherigen NEFZ-Messverfahren. Die für dieses Fahrzeug angegebenen CO<sub>2</sub>-Werte wurden gemäß derzeit gültiger Pkw-EnVKV mit dem NEFZ-Messverfahren ermittelt. Bitte informieren Sie sich daher vor Vertragschluss über etwaige Abweichungen der Kfz-Steuer, zum Beispiel auf der Internetseite des Bundesfinanzministeriums.